



Jahresinhaltsverzeichnis **2000** Table of Contents

53. Jahrgang / 53rd Volume 2000

Autorenverzeichnis

Author Index

Almeida e Sousa, António Qualitäts- und Zukunftssicherung mit neuer Zentralaufbereitung	5/16	Almeida e Sousa, António Quality assurance and future safeguard with new centralized preparation	5/16
Bender, Willi Das Betriebslabor – unerlässlich für konstante Produktqualität	3/13	Bender, Willi Extrusionstechnik für das 3. Jahrtausend	10/83
Extrusionstechnik für das 3. Jahrtausend	10/83	From the empirical to the computer solution – The works by Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden on extrusion	7/27
Qualitäts- und Zukunftssicherung mit neuer Zentralaufbereitung	5/16	From the native clay to the ceramic body	4/21
Vom gewachsenen Ton zum gebrannten Scherben	4/21	Quality assurance and future safeguard with new centralized preparation	5/16
Von der Empirie zur Rechenlösung – Über die Arbeiten von Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden zur Extrusion	7/27	The works laboratory – indispensable for constant product quality	3/13
Berger, Harald Strömungssimulation in der Keramikindustrie	4/13	Berger, Harald Flow simulation in the Ceramic Industry	4/13
Berthold, Christoph Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38	Berthold, Christoph Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Bettzieche, Hartmut Porosierung von Ziegelton mittels Blähglasgranulat	5/41	Bettzieche, Hartmut Pore-forming in brickmaking clay by means of expanded glass granules	5/41
Brenner, Norbert Ein fortschrittliches Vormauerziegel-Werk in den USA – Acme Brick Company in Elgin, Texas	9/12	Brenner, Norbert Advanced soft mud brick plant in the USA – Acme Brick Company at Elgin, Texas	9/12
Brosnan, Denis A. Eine Partnerschaft der amerikanischen Ziegel- industrie – The National Brick Research Center	3/42	Brosnan, Denis A. America's Brick and Tile Partnership – The National Brick Research Center	3/42
Chen Fuguang Die Förderung energiesparender Wandbaustoffe in China	6/47	Chen Fuguang Promotion of energy-saving wall materials in China	6/47
Esposito, Luigi Tecton – gemeinsam stark und innovativ	6/16	Esposito, Luigi Tecton – jointly strong and innovative	6/16
Faller, Alexander Die Aufbereitung von Sägemehl	9/35	Faller, Alexander The preparation of sawdust	9/35
Gierga, Michael Gesundheits- und umweltverträgliche Baustoffe	5/54	Gierga, Michael Health- and environmentally compatible building materials	5/54
Hartenstein, Lothar Alternative zur H-Kassette – Walther Dachziegel GmbH Werk 4	1-2/26	Hartenstein, Lothar Alternative to H-cassettes	1-2/26
Hauck, Dieter Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – Seine Zeit am Institut für Ziegelforschung in Essen	7/14	Hauck, Dieter Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – His time at the Institut für Ziegelforschung Essen	7/14
Hoffmann, Wolfgang Strömungssimulation in der Keramikindustrie	4/13	Hoffmann, Wolfgang Flow simulation in the Ceramic Industry	4/13

Hohmann, Hans		Hohmann, Hans	
Porosierung von Ziegelton mittels Blähglasgranulat	5/41	Pore-forming in brickmaking clay by means of expanded glass granules	5/41
Junge, Karsten		Junge, Karsten	
Durchströmungstrocknung von Hochlochziegeln	7/35	Additives in the brick and tile industry	12/25
Zusatzstoffe in der Ziegelindustrie	12/25	Through-flow drying of vertically perforated clay bricks and blocks	7/35
Kehlbreier, Hans-Dieter		Kehlbreier, Hans-Dieter	
EU-Produktionshilfe für Kosovo	11/37	EU Production assistance for Kosovo	11/37
Klein, Robert		Klein, Robert	
Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38	Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Kloft, Thomas		Kloft, Thomas	
Steigerung der Produktqualität durch Pressschneckenoptimierung	4/17	Increasing product quality by optimization of the extruder	4/17
Krčmar, Wolfgang		Krčmar, Wolfgang	
Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – Seine Zeit als Hochschullehrer	7/42	Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – his time as university teacher	7/42
Leisenberg, Prof. Dr.-Ing. Wolfgang		Leisenberg, Prof. Dr.-Ing. Wolfgang	
Feuchtemessung an keramischen Rohstoffen	8/25	Moisture measurement on ceramic raw materials	8/25
Lingl, Andreas		Lingl, Andreas	
Chancen und Grenzen des Robotereinsatzes in der Ziegelindustrie	4/36	Advanced soft mud brick plant in the USA – Acme Brick Company at Elgin, Texas	9/12
Ein fortschrittliches Vormauerziegel-Werk in den USA – Acme Brick Company in Elgin, Texas	9/12	Opportunities and limitations of the use of robots in the brick and tile industry	4/36
Lühmann, Jürgen		Lühmann, Jürgen	
Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38	Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Martl, Markus		Martl, Markus	
Ein fortschrittliches Vormauerziegel-Werk in den USA – Acme Brick Company in Elgin, Texas	9/12	Advanced soft mud brick plant in the USA – Acme Brick Company at Elgin, Texas	9/12
Nickel, Klaus Georg		Nickel, Klaus Georg	
Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38	Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Pedreiras, Celso		Pedreiras, Celso	
Qualitäts- und Zukunftssicherung mit neuer Zentralfabrikation	5/16	Quality assurance and future safeguard with new centralized preparation	5/16
Pels Leusden, Christoph		Pels Leusden, Christoph	
Eine kleine Geschichte des Enthalpie-Sauerstoff-(h-O)-Diagramms	7/49	A brief history of the Enthalpy-Oxygen-(h-O)-Diagram	7/49
Probst, Manfred		Probst, Manfred	
Das Betriebslabor – unerlässlich für konstante Produktqualität	3/13	The works laboratory – indispensable for constant product quality	3/13
Riedel, Rudolf		Riedel, Rudolf	
Der Teufel steckt im Detail – Teil 1	6/29	The real snag lies in the detail – Part 1	6/29
Der Teufel steckt im Detail – Teil 2	9/23	The real snag lies in the detail – Part 2	9/23
Ruppik, Michael		Ruppik, Michael	
Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – Seine Zeit am Institut für Ziegelforschung in Essen	7/14	Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – His time at the Institut für Ziegelforschung Essen	7/14
Schöps, Wolfgang		Schöps, Wolfgang	
Porosierung von Ziegelton mittels Blähglasgranulat	5/41	Pore-forming in brickmaking clay by means of expanded glass granules	5/41
Schröter, Josef		Schröter, Josef	
Automatisierungstechnik – durchgängig und kommunikationsstark	9/47	Automation technology – universal in design and a powerful communication medium	9/47
Schyia, Lothar		Schyia, Lothar	
Das Leben und Wirken von Friedrich Hoffmann, dem Erfinder des Ringofens	11/22	The life and work of Friedrich Hoffmann, inventor of the annular kiln	11/22
Seifert, Jutta		Seifert, Jutta	
Tauben, Trinker, Reitersmänner	1-2/13	Pigeons, drinkers, horsemen	1-2/13
Silva, João		Silva, João	
Qualitäts- und Zukunftssicherung mit neuer Zentralfabrikation	5/16	Quality assurance and future safeguard with new centralized preparation	5/16
Sterzik, Jürgen		Sterzik, Jürgen	
Flexibilität als oberstes Gebot	10/45	Flexibility as the first commandment	10/45
Šveda, Mikuláš		Šveda, Mikuláš	
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 1	1-2/40	The influence of Chepalit admixture on the pore structure of the clay body	10/63
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 2	4/30	Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 1	1-2/40
Der Einfluss von Sägemehl auf die physikalischen Eigenschaften eines keramischen Scherbens	11/29	Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 2	4/30
Der Einfluss des Zusatzstoffes Chepalit auf die Porenstruktur des keramischen Scherbens	10/63	The influence of sawdust on the physical properties of a clay body	11/29
Thomsen, Jörg P. A.			
Uruguay – Ziegel im Mercosur	5/31		

Tribius, Volker Produktentwicklung – der Wettlauf zwischen Hase und Igel	12/43	Thomsen, Jörg P. A. Uruguay – bricks in the Mercosur	5/31
Wenda, Richard Eine kleine Geschichte des Enthalpie-Sauerstoff-(h-O)-Diagramms	7/45	Tribius, Volker Product development – The race between the hare and the hedgehog	12/43
Xu Luoyi Die Förderung energiesparender Wandbaustoffe in China	6/47	Wenda, Richard A brief history of the Enthalpy-Oxygen-(h-O)-Diagram	7/45
		Xu Luoyi Promotion of energy-saving wall materials in China	6/47

Sachverzeichnis

Subject Index

Abluftreinigung Flexibilität als oberstes Gebot	10/45	Additives Additives in the brick and tile industry	12/25
Automatisierung Automatisierungstechnik – durchgängig und kommunikationsstark	9/47	The influence of Chepalit admixture on the pore structure of the clay body	10/63
Bariumkarbonat Solvay Barium Strontium GmbH – ein Spezialist für Bariumcarbonat	8/33	The influence of sawdust on the physical properties of a clay body	11/29
Betriebslabor Das Betriebslabor – unerlässlich für konstante Produktqualität	3/13	The preparation of sawdust	9/35
Blähglasgranulat Porosierung von Ziegelton mittels Blähglasgranulat	5/41	Automation Automation technology – universal in design and a powerful communication medium	9/47
Brenntechnik Der Teufel steckt im Detail – Teil 1	6/29	Barium carbonate Solvay Barium Strontium GmbH – a specialist for barium carbonate	8/33
Der Teufel steckt im Detail – Teil 2	9/23	Carbonates Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 1	1-2/40
Carl Otto Pels Leusden Durchströmungstrocknung von Hochlochziegeln	7/35	Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 2	4/30
Eine kleine Geschichte des Enthalpie-Sauerstoff-(h-O)-Diagramms	7/45	Carl Otto Pels Leusden A brief history of the Enthalpy-Oxygen-(h-O)-Diagram	7/45
Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – Seine Zeit als Hochschullehrer	7/42	From the empirical to the computer solution – The works by Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden on extrusion	7/27
Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – Seine Zeit am Institut für Ziegelforschung in Essen	7/14	Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – His time as university teacher	7/42
Von der Empirie zur Rechenlösung – Über die Arbeiten von Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden zur Extrusion	7/27	Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden – His time at the institut für Ziegelforschung Essen	7/14
Ceramitec 2000 Aufbruch in ein neues Jahrtausend, Teil 1	8/13	Through-flow drying of vertically perforated clay bricks and blocks	7/35
Aufbruch in ein neues Jahrtausend, Teil 2	9/55	Ceramitec 2000 Starting put into a new millennium, Part 1	8/13
Aufbruch in ein neues Jahrtausend, Teil 3	10/21	Starting out into a new millennium, Part 2	9/55
Eine großartige Messe in perfektem Ambiente	12/10	Starting out into a new millennium, Part 3	10/21
China Die Förderung energiesparender Wandbaustoffe in China	6/47	An excellent exhibition in perfect surroundings	12/10
Dachschmuckziegel 30 Jahre Schnorr Keramik	1-2/18	China Promotion of energy-saving wall materials in China	6/47
Tauben, Trinker, Reitersmänner	1-2/13	Clay roofing tile 30 years of Schnorr Keramik	1-2/18
Dachziegel 30 Jahre Schnorr Keramik	1-2/18	Company profile From regeneration to press construction – Rehart GmbH at D-Ehingen	10/38
Dachziegelzubehör 30 Jahre Schnorr Keramik	1-2/18	Decorative roofing tile 30 years of Schnorr Keramik	1-2/18
Durchströmungstrocknung Durchströmungstrocknung von Hochlochziegeln	7/35	Pigeons, drinkers, horsemen	1-2/13
Enthalpie-Sauerstoff-Diagramm Eine kleine Geschichte des Enthalpie-Sauerstoff-(h-O)-Diagramms	7/45	Dryer scumming Solvay Barium Strontium GmbH – a specialist for barium carbonate	8/33
Extruderbau Extrusionstechnik für das 3. Jahrtausend	10/83	Drying Through-flow drying of vertically perforated clay bricks and blocks	7/35
Extrusionstechnik Extrusionstechnik für das 3. Jahrtausend	10/83	Enthalpy-Oxygen-Diagram A brief history of the Enthalpy-Oxygen-(h-O)-Diagram	7/45
Feuchtemessung Feuchtemessung an keramischen Rohstoffen	8/25	Environment policy Health- and environmentally compatible building materials	5/54
Firmenportrait Vom Regenerieren zum Pressenbau – Rehart GmbH in D-Ehingen	10/38	Environmental protection Flexibility as the first commandment	10/45
Formgebung Extrusionstechnik für das 3. Jahrtausend	10/83		

Steigerung der Produktqualität durch Pressschneckenoptimierung	4/17	Exhaust air decontamination Flexibility as the first commandment	10/45
Strömungssimulation in der Keramikindustrie	4/13	Expanded glass granules Pore-forming in brickmaking clay by means of expanded glass granules	5/41
Von der Empirie zur Rechenlösung – Über die Arbeiten von Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden zur Extrusion	7/27	Extruder construction Extrusion technology for the 3rd millennium	10/83
Vom Regenerieren zum Pressenbau – Rehart GmbH in D-Ehingen	10/38	Extruder optimization Increasing product quality by optimization of the extruder	4/17
Forschung Eine Partnerschaft der amerikanischen Ziegelindustrie – The National Brick Research Center	3/42	Extrusion presses From the empirical to the computer solution – The works by Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden on extrusion	7/27
Frankreich Tauben, Trinker, Reitersmänner	1-2/13	Extrusion technology Extrusion technology for the 3rd millennium	10/83
Frostbeständigkeit Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 1	1-2/40	Firing technology The real snag lies in the detail – Part 1	6/29
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 2	4/30	The real snag lies in the detail – Part 2	9/23
Geschichte Das Leben und Wirken von Friedrich Hoffmann, dem Erfinder des Ringofens	11/22	France Pigeons, drinkers, horsemen	1-2/13
Tauben, Trinker, Reitersmänner	1-2/13	Frost resistance Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 1	1-2/40
Interview Eine Allianz, die neue Impulse gibt – ein Gespräch mit Jean Merienne und Jochem Händle	10/30	Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 2	4/30
Tecton – gemeinsam stark und innovativ	6/16	History The life and work of Friedrich Hoffmann, inventor of the annular kiln	11/22
Karbonate Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 1	1-2/40	Pigeons, drinkers, horsemen	1-2/13
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 2	4/30	Interview An alliance which gives new impetus – a discussion with Jean Merienne and Jochem Händle	10/30
Knickarm-Roboter Chancen und Grenzen des Robotereinsatzes in der Ziegelindustrie	4/36	Tecton – jointly strong and innovative	6/16
Korngrößenmessung Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38	Kosovo EU Production assistance for Kosovo	11/37
Kosovo EU-Produktionshilfe für Kosovo	11/37	Laboratory The works laboratory – indispensable for constant product quality	3/13
Labor Das Betriebslabor – unerlässlich für konstante Produktqualität	3/13	Laser diffraction Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Länderberichte EU-Produktionshilfe für Kosovo	11/37	Mass changes From the native clay to the ceramic body	4/21
Die Förderung energiesparender Wandbaustoffe in China	6/47	Material transformation process From the native clay to the ceramic body	4/21
Eine Partnerschaft der amerikanischen Ziegelindustrie – The National Brick Research Center	3/42	Measurement of grain size Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Uruguay – Ziegel im Mercosur	5/31	Measurement systems Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Laserbeugung Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38	Moisture measurement Moisture measurement on ceramic raw materials	8/25
Masseänderungen Vom gewachsenen Ton zum gebrannten Scherben	4/21	One-arm robots Opportunities and limitations of the use of robots in the brick and tile industry	4/36
Messen Aufbruch in ein neues Jahrtausend, Teil 1	8/13	Optimization Product development – The race between the hare and the hedgehog	12/43
Aufbruch in ein neues Jahrtausend, Teil 2	9/55	Plank bricks Through-flow drying of vertically perforated clay bricks and blocks	7/35
Aufbruch in ein neues Jahrtausend, Teil 3	10/21	Pore-forming Pore-forming in brickmaking clay by means of expanded glass granules	5/41
Eine großartige Messe in perfektem Ambiente	12/10	Pore-forming agents The influence of sawdust on the physical properties of a clay body	11/29
Messmethoden Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38	Pore structure The influence of Chepalit admixture on the pore structure of the clay body	10/63
Normung, europäische Gesundheits- und umweltverträgliche Baustoffe	5/54	Pores Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 1	1-2/40
Optimierung Produktentwicklung – der Wettlauf zwischen Hase und Igel	12/43		
Plankenziegel Durchströmungstrocknung von Hochlochziegeln	7/35		
Poren Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 1	1-2/40		
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 2	4/30		

Porenstruktur				
Der Einfluss des Zusatzstoffes Chepalit auf die Porenstruktur des keramischen Scherbens	10/63		Influence of calcium carbonate on the physical properties of clay body – Part 2	4/30
Porosierung			Pressing tools	
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 1	1-2/40		Flow simulation in the Ceramic industry	4/13
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 2	4/30		Properties of the clay body	
Porosierung von Ziegelton mittels Blähglasgranulat	5/41		Influence of calcium carbonate on the physical properties of a clay body – Part 1	1-2/40
Porosierungsmittel			Influence of calcium carbonate on the physical properties of a clay body – Part 2	4/30
Der Einfluss von Sägemehl auf die physikalischen Eigenschaften eines keramischen Scherbens	11/29		Regeneration	
Pressschneckenoptimierung			From regeneration to press construction – Rehart GmbH at D-Ehingen	10/38
Steigerung der Produktqualität durch Pressschneckenoptimierung	4/17		Regional reports	
Presswerkzeuge			America's Brick and Tile Partnership – The National Brick Research Center	3/42
Strömungssimulation in der Keramikindustrie	4/13		EU Production assistance for Kosovo	11/37
Produktentwicklung			Promotion of energy-saving wall materials in China	6/47
Produktentwicklung – der Wettlauf zwischen Hase und Igel	12/43		Uruguay – bricks in the Mercosur	5/31
Regenerieren			Research	
Vom Regenerieren zum Pressenbau – Rehart GmbH in D-Ehingen	10/38		America's Brick and Tile Partnership – The National Brick Research Center	3/42
Robotereinsatz			Roofing tile accessories	
Chancen und Grenzen des Robotereinsatzes in der Ziegelindustrie	4/36		30 years of Schnorr Keramik	1-2/18
Sägemehl			Sawdust	
Der Einfluss von Sägemehl auf die physikalischen Eigenschaften eines keramischen Scherbens	11/29		The influence of sawdust on the physical properties of a clay body	11/29
Sägemehlaufbereitung			Sawdust preparation	
Die Aufbereitung von Sägemehl	9/35		The preparation of sawdust	9/35
Scherbeneigenschaften			Sedimentation methods	
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 1	1-2/40		Particle measurement techniques compared – Tests on the grain size determination of clayey raw materials	6/38
Einfluss von Kalziumkarbonat auf die physikalischen Eigenschaften des Scherbens – Teil 2	4/30		Shaping	
Schneckenpressen			Flow simulation in the Ceramic Industry	4/13
Von der Empirie zur Rechenlösung – Über die Arbeiten von Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden zur Extrusion	7/27		From regeneration to press construction – Rehart GmbH at D-Ehingen	10/38
Sedimentationsmethoden			From the empirical to the computer solution – The works by Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden on extrusion	7/27
Partikelmesstechniken im Vergleich – Untersuchungen zur Korngrößenbestimmung toniger Rohstoffe	6/38		Increasing product quality by optimization of the extruder	4/17
Stoffumwandlungsprozess			Standards, european	
Vom gewachsenen Ton zum gebrannten Scherben	4/21		Health- and environmentally compatible building materials	5/54
Texturen			Textures	
Von der Empirie zur Rechenlösung – Über die Arbeiten von Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden zur Extrusion	7/27		From the empirical to the computer solution – The works by Prof. Dr. Carl Otto Pels Leusden on extrusion	7/27
Trockenausblühungen			Through-flow drying	
Solvay Barium Strontium GmbH – ein Spezialist für Bariumcarbonat	8/33		Through-flow drying of vertically perforated clay bricks and blocks	7/35
Trocknen			Trade fairs	
Durchströmungstrocknung von Hochlochziegeln	7/35		Starting out into a new millennium, Part 1	8/13
Tunnelofen			Starting out into a new millennium, Part 2	9/55
Der Teufel steckt im Detail – Teil 1	6/29		Starting out into a new millennium, Part 3	10/21
Der Teufel steckt im Detail – Teil 2	9/23		An excellent exhibition in perfect surroundings	12/10
Umweltpolitik			Tunnel kiln	
Gesundheits- und umweltverträgliche Baustoffe	5/54		The real snag lies in the detail – Part 1	6/29
Umweltschutz			The real snag lies in the detail – Part 2	9/23
Flexibilität als oberstes Gebot	10/45		Uruguay	
USA			Uruguay – bricks in the Mercosur	5/31
Eine Partnerschaft der amerikanischen Ziegelindustrie – The National Brick Research Center	3/42		USA	
Volumenänderungen			America's Brick and Tile Partnership – The National Brick Research Center	3/42
Vom gewachsenen Ton zum gebrannten Scherben	4/21		Use of robots	
Würzburger Ziegellehrgang			Opportunities and limitations of the use of robots in the brick and tile industry	4/36
Ein Forum für die Weiterbildung – 39. Würzburger Ziegellehrgang 2000	11/11		Volume changes	
Zusatzstoffe			From the native clay to the ceramic body	4/21
Die Aufbereitung von Sägemehl	9/35		Works laboratory	
Der Einfluss von Sägemehl auf die physikalischen Eigenschaften eines keramischen Scherbens	11/29		The works laboratory – indispensable for constant product quality	3/13
Der Einfluss des Zusatzstoffes Chepalit auf die Porenstruktur des keramischen Scherbens	10/63		Würzburg Brick and Tile Training Course	
Zusatzstoffe in der Ziegelindustrie	12/25		A forum for further education – 39th Würzburg Brick and Tile Training Course 2000	11/11

Werksbeschreibungen

Company profiles

Ceramica Ctibor SA Ein neues, hoch technisiertes Ziegelwerk in Argentinien	5/36	Brickworks GCP Hock Lam German brick paver sizes produced in Malaysia	10/76
Coelho da Silva, Lda. Qualitäts- und Zukunftssicherung mit neuer Zentralaufbereitung	5/16	Ceramica Ctibor SA A new high-tech brickworks in Argentina	5/36
Creaton Großgotttern Werk III Der „Magnum“-Ziegel – durchgängig produziert in einer Linie	10/50	Coelho da Silva, Lda. Quality assurance and future safeguard with new centralized preparation	5/16
Gres Acueducto, S.A. in Otero de Herreros (Segovia) Werk und Produkt – rundherum gelungen	5/23	Creaton Großgotttern Works III The „Magnum“-Tile – universally produced in one line	10/50
P. J. Korzilius Söhne GmbH, D-Mogendorf Innovative Fertigungslinie in Rekordzeit fertiggestellt	6/22	Facing Brickworks Zakład Produkcyjny Rudak High flexibility for low expenditure on machinery	8/40
Schnorr Keramik GmbH 30 Jahre Schnorr Keramik	1-2/18	Gres Acueducto, S.A. in Otero de Herreros (Segovia) The works and products – an unqualified success	5/23
Triangle Brick Co., Merry Oaks Werk 2 Einfache Lösungen und hohe Leistung	3/34	P. J. Korzilius Söhne GmbH, D-Mogendorf Innovative manufacturing line completed in record time	6/22
US Brick, Werk Elgin Ziegel für Texas	3/52	Schnorr Keramik GmbH 30 years of Schnorr Keramik	1-2/18
Walther Dachziegel GmbH Werk 4 Alternative zur H-Kassette	1-2/26	Triangle Brick Co., Merry Oaks Works 2 Simple solutions and high output	3/34
Vormauerziegelwerk Zakład Produkcyjny Rudak Hohe Flexibilität bei geringem Maschinenaufwand	8/40	US Brick, Works Elgin Bricks for Texas	3/52
Ziegelwerk GCP Hock Lam Deutsche Pflasterklinkerformate in Malaysia produziert	10/76	Walther Dachziegel GmbH Works 4 Alternative to H-cassettes	1-2/26

Neues aus der Forschung

Research news

Anisotropie der Wärmeleitung in Ziegelscherben	10/94	Anisotropy of thermal conductivity in brick ceramic bodies	10/94
Einfluss der Brennbedingungen auf die Wärmeleitfähigkeit	12/49	Extension of the optimum product firing curve to through-flow firing	6/60
Einfluss von Mineralbestandteilen und Brennführung auf die Feuerwiderstandsfähigkeit	9/74	Increasing the frost resistivity of facing bricks and clay roofing tiles by changes to the raw material	5/60
Erhöhung der Frostwiderstandsfähigkeit von Vormauer- und Dachziegeln durch rohstoffseitige Maßnahmen	5/60	Influence of mineral components and firing procedure on the fire resistance	9/74
Erweiterung der optimalen Produktbrennkurve auf den Durchströmungsbrand	6/60	Influence of the firing conditions on the thermal conductivity	12/49
Verminderung von Trockenausblühungen durch Beeinflussung der Trocknungsbedingungen	8/48	Reduction in dryer scumming by influencing the dryer conditions	8/48
Wärmetechnisches Verhalten geschäumter Ziegelmassen	11/44	Thermal engineering behaviour of foamed clay bodies	11/44

Sonderhefte / Special sections

Firmennachrichten/Company news

Acme Brick Company, USA-Elgin, Texas	9/12	Goerg & Schneider GmbH & Co. KG, D-Siershahn	1-2/74
Allgaier Werke GmbH, D-Uhingen	3/72	GSP – Machinefabrik, NL-KL Pannerden	3/73
Brabender Technologie KG, D-Duisburg	10/127	Händle GmbH, D-Mühlacker	1-2/68
Burton-Apta, H-Hódmezövásárhely	1-2/69	Hässler Anlagenbau GmbH, D-Erbach	9/92
Capaccioli s. r. l., I-Pieve di Sinalunga	5/83; 9/96	Hüning-Elementbau, D-Olfen	4/57
Ceric S.A., F-Paris	7/59; 12/70	innovatherm Prof. Dr. Leisenberg GmbH & Co. KG, D-Butzbach	1-2/71; 3/68; 4/54, 60; 7/60; 12/71
Costruzioni Meccaniche Isola s.r.l., I-Isola Vicentina	11/60	Insulcon GmbH, D-Viersen	12/68
Creaton AG, D-Ichenhausen/Autenried	1-2/72; 3/71	Jacobi Tonwerke GmbH, D-Bilshausen	8/71
CTP – Chemisch Thermische Prozesstechnik, A-Graz	3/74	Ernst Jungk & Sohn GmbH, D-Wöllstein/Rhh.	6/70
Machinefabrik De Boer B. V., NL-Nijmegen	10/119	Keller GmbH, D-Ibbenbüren-Laggenbeck	3/65; 4/64; 7/67; 10/126
Deutsche Steinzeug Cremer & Breuer AG, D-Alfter-Witterschlick	7/65; 12/66	Keller Lufttechnik GmbH & Co., D-Kirchheim unter Teck	8/70
Erlus Baustoffwerke AG, D-Neufahrn/NB.	8/70	KWS Strohmenger GmbH, D-Neunkirchen a. Br.	1-2/73; 3/72
F. v. Müller Dachziegelwerke GmbH & Co. KG, D-Eisenberg/Pfalz	7/66	Lachenmeier A/S, DK-Sønderborg	8/63
		Liapor GmbH & Co. KG, D-Pautzfeld/Hallerndorf	10/123

Hans Lingl Anlagenbau und Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG, D-Neu-Ulm	1-2/75; 3/68, 71; 4/55, 59; 5/82, 85; 6/71; 9/93; 12/65
Lufttechnik Bayreuth GmbH, D-Goldkronach	11/59
Marx Bergbau GmbH & Co., D-Ruppach-Goldhausen	7/61
Josef Meindl GmbH & Co., D-Dorfen	4/58; 11/62
Ingenieurbüro Naerger, D-Minden	3/74
Erich Netzsch Gerätebau GmbH & Co., D-Selb	3/73; 5/84
Nosenzo Consortium, I-Asti	10/131
Novokeram Max Wagner GmbH, D-Krumbach	1-2/67
PAB Projektierung und Anlagenbau GmbH, D-Bautzen	7/64
Petersen Service GmbH, D-Netphen	10/131
Pfleiderer Dachziegelwerke GmbH & Co. KG, D-Winnenden	8/71
Reymond Products International, Inc., USA-New Philadelphia	4/58
Rupp Keramik, D-Buchen-Hainstadt	10/124
Sander GmbH, D-Wuppertal	7/59
Schlagmann Baustoffwerke GmbH & Co. KG, D-Tann	3/70; 4/60; 12/68
H. Aug. Schmidt Transportanlagen GmbH, D-Wurzen	1-2/79
Stephan Schmidt Gruppe, D-Dornburg-Langendernbach	4/55
Paul Schneider GmbH, D-Rödental	5/83; 9/95
Steuler-Industriewerke GmbH, D-Höhr-Grenzhausen	5/86
TBI Thater KG, D-Schwarzenbeck	3/75
Thermal Ceramics Dtl. GmbH & Co. KG, D-Reinbek	1-2/76
Thermoplan GmbH, D-München	8/70
Trost GmbH & Co. Dachziegel, D-Rauenberg	1-2/66
VHV Anlagenbau GmbH, D-Hörstel	8/68; 10/129
Walther Dachziegel GmbH, D-Langenzenn	6/72
Wassmer Spezialmaschinen GmbH, D-Heitersheim	4/62
Watts Blake Bearne & Co. PLC, GB-Newton Abbot	1-2/69, 77; 3/76
WBB Fuchs GmbH & Co. KG, D-Ransbach-Baumbach	1-2/72; 5/79; 9/94; 10/128; 11/64
Wery GmbH, D-Zweibrücken	10/130
Reinhold Wichmann, Maschinen, Anlagen und Formenbau, D-Schwalmtal/Waldniel	9/93
Wiekor Dachprodukte GmbH, D-Langenzenn	1-2/70
Wienerberger Ziegelindustrie GmbH, D-Hannover	1-2/77
Wienerberger Baustoffindustrie AG, A-Wien	12/70
Zibatra Beteiligungen AG, CH-Rickenbach	5/82
ZU Bayerische Ziegelunion GmbH & Co. KG, D-Rohrdorf	7/64
Zweischalige Wand Assekuranzvermittlung und Dienstleistung GmbH, D-Bremen	11/63

Neuheiten/Innovations

Eclipse Combustion GmbH, D-Hagen	9/89; 10/110
Maschinenfabrik Gustav Eirich, D-Hardheim	11/56; 12/63
Gerlach Anlagenbau GmbH, D-Herschbach	9/91; 10/114
Keller GmbH, D-Ibbenbüren-Laggenbeck	9/88
Kromschröder AG, D-Osnabrück	11/56
Hans Lingl Anlagenbau und Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG, D-Neu-Ulm	10/112; 10/117; 11/54, 57
Medav Digitale Signalverarbeitung, D-Uttenreuth	5/78
Micromeritics GmbH, D-Mönchengladbach	4/54; 9/90
Reis GmbH & Co. Maschinenfabrik Obernburg, D-Obernburg	10/111
Sander GmbH, D-Wuppertal	8/61
Thermal Ceramics Europe, GB-Bromborough, Merseyside	12/64

Personalien/Personalia

B Bader, Kastulus Berg, Werner von	7/57 11/52
D Dieste, Eladio	9/84
E Eckardt, Hans-Georg Ehbrecht, Alois	12/59 4/51
G Göbel, Klaus	8/56
H Hanske, Bernd Heiken, Stephan Hentschke, Wolfgang Hess, Walter Hollmann, Hermann	9/86 3/62 3/60 7/55 5/76
J Jacobi, Helmut	5/73
K Klaas, Helmut	12/59
L Laumanns, Stephan Löffler, Günter	10/106 3/62
P Paselt, Heiko	5/76
R Röhrs, Manfred Roeke, Peter	5/71 5/74
S Schultheiss, Dieter Simon, Manfred Stepien, Hans	7/55 5/77 9/85
T Teufel, Johann Thater, Anna Thater, Ulrich Tysinger, Howard	10/104 12/62 8/56 3/60
V Vandermaelen, André	3/62
W Wöckener, Hans-Günther	8/58