

E.I.Tec. GmbH

“energy and the environment“. Recent innovations!

E.I.Tec, a Germany-based company with international subsidiaries and a global agency network, is active in exhaust gas cleaning systems - from dry to wet scrubbing and post combustion (regenerative) to heat exchange technologies:

- › cascade scrubbing systems, mainly for HF and low SO_x/HCL, dust.
- › bag house filters with calcium hydroxide powder injection for high sulphur, HCL, dust (usually accompanied by HF)
- › regenerative thermal oxidizers for post combusting VOCs



»1 Regenerative thermal oxidizers for volatile organic compounds
»1 Thermisch regenerative Nachverbrennungsanlagen für flüchtige Kohlenwasserstoffe

All these systems are employed in the heavy clay, ceramic, glass, fibre, and waste-management industries, etc.

DeNO_x systems (SNCR, SCR) and combination technologies (with wet, dry or semi-wet scrubbing) are also used in various other branches of industry (semi-conductors, photo-voltaics, aero-space engineering and more).

One of the largest (120.000 Nm³/h) regenerative thermal oxidizers in the world for post combusting VOCs was recently (November 2009) commissioned at the Wienerberger plant in Rumst, Belgium. A five-chamber system was installed in order to ensure good thermal regenerative efficiency. A pre-fabricated portable unit was constructed at the same time, yielding a cost-efficient solution in terms of both the initial investment and its subsequent operation.

E.I.Tec. GmbH

Telemannstr. 1 | 95444 Bayreuth | Germany
T +49 (0) 92 08 60 60 | F +49 (0) 92 08 60 6-8
b.wijnbelt@eitec-gmbh.de | www.eitec-gmbh.de

E.I.Tec. GmbH

„Energie und Umwelt“ – neueste Entwicklungen!

E.I.Tec, ein deutsches Unternehmen mit internationalen Niederlassungen und einem weltweiten Vertriebsnetz, stellt Abgasreinigungssysteme von der Trockenabscheidung und Nassreinigung über (regenerative) Nachverbrennungsanlagen bis hin zu Wärmetauschsystemen her:

- › Kaskadenreinigungssysteme, insbesondere für HF und niedrige SO_x/HCL-Konzentrationen, Staub
- › Filteranlagen mit Kalkmehleinspritzung für hohe Schwefelkonzentrationen, HCL, Staub (meist in Begleitung von HF)
- › thermisch regenerative Nachverbrennungsanlagen für VOCs (flüchtige Kohlenwasserstoffe)

Diese Systeme finden Anwendung in der grobkeramischen und keramischen Industrie, in der Glas- und Faserindustrie, aber auch in der Abfallwirtschaft und vielen anderen Bereichen.

Darüber hinaus werden Entstickungssysteme (SNCR, SCR) und kombinierte Systeme (mit Trockenabscheidung, Nassreinigung oder Halbfeuchtreinigung) in einer Reihe von anderen Industriezweigen eingesetzt, so z.B. in der Halbleitertechnik, der Photovoltaik, der Raumfahrttechnik und in vielen anderen Bereichen.



»2 A five-chamber system was installed to ensure good thermal regenerative efficiency
»2 Um eine gute thermisch regenerative Effizienz zu erreichen, wurde ein Fünfkammersystem installiert

Eine der weltweit größten thermisch regenerativen Nachverbrennungsanlagen für flüchtige Kohlenwasserstoffe (120 000 Nm³/h) wurde im November 2009 bei Wienerberger in Rumst, Belgien, in Betrieb genommen. Um eine gute thermisch regenerative Effizienz zu erreichen, wurde in diesem Fall ein Fünfkammersystem installiert und gleichzeitig der Bau eines vorgefertigten transportablen Aggregats veranlasst, wodurch eine hinsichtlich der Investition wie auch des nachfolgenden Betriebs kosteneffiziente Lösung gefunden werden konnte. 

