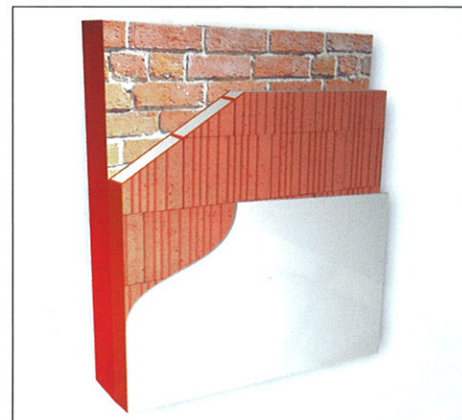


Теплоизоляционный фасад Poroton-WDF

На выставке Bau 2009 в Мюнхене компания Schlagmann представила экологичную систему теплоизоляции фасадов. Poroton-WDF по сути представляет собой двухслойную кирпичную кладку со штукатуркой (стандарт DIN 1053-1:1996-11, раздел 8.4.3). Облицовочный слой состоит из блоков с высокими теплоизоляционными свойствами, которые легко и быстро укладываются перед существующей стеной. Наполнителем для этих теплоизоляционных пустотелых блоков служит минерал перлит – природная вулканическая порода. Благодаря комбинации керамического блока и перлита система Poroton-WDF демонстрирует очень низкую величину теплопроводности 0,065 Вт/мК. При помощи такой высокоэффективной изоляции теплоизолирующий керамический фасад может использоваться для теплоизоляции уже существующих стен, построенных в разные годы, придавая им эксплуатационную способность нового здания. Эффективная система внешней изоляции фасада, описанная выше, состоит из двух слоев: блоки Poroton-WDF плюс легкий слой штукатурки. И, напротив, многие предлагаемые на рынке наружные термоизоляционные композитные системы (ETICS) являются многослойными. Кроме того, проблематично дырчатых повреждений типа «эффектов дятла» и неправильного обращения с ETICS можно исключить установкой в новом теплоизоляционном фасаде солидных защитных перегородок толщиной в 15 мм. Обрастание фаса-



» 1 Теплоизоляционный фасад Poroton-WDF – это прочная кирпичная стена, заполненная перлитом, натуральным теплоизоляционным материалом



» 2 Эффективная внешняя теплоизоляция фасада состоит из слоя блоков Poroton-WDF с обычной легкой штукатуркой в качестве лицевого покрытия. Структура слоя слева направо: существующая стена, блок Poroton-WDF, легкая штукатурка

да мохом и лишайником, а также образование плесени в жилых помещениях предотвращаются, поскольку вся структура остается открытой для диффузного испарения. Кроме того, в случае пожара толстые перегородки обеспечивают более длительное сопротивление огню, чем у конкурирующих систем. Керамические блоки известны своими огнеупорными свойствами и отвечают самым высоким требованиям противопожарной безопасности. Благодаря стабильности системы Poroton-WDF, в сравнении с другими, ее применение весьма долговечный метод обновления старых фасадов. В плане капитальных затрат, прочности и долговечности система может похвастаться высокой экономической эффективностью. С новым теплоизоляционным фасадом Poroton-WDF кирпичный дом остается кирпичным. Кроме

того дома, построенные из легких материалов и обновленные фасадами

Poroton-WDF, могут быть превращены в комфортные кирпичные здания.



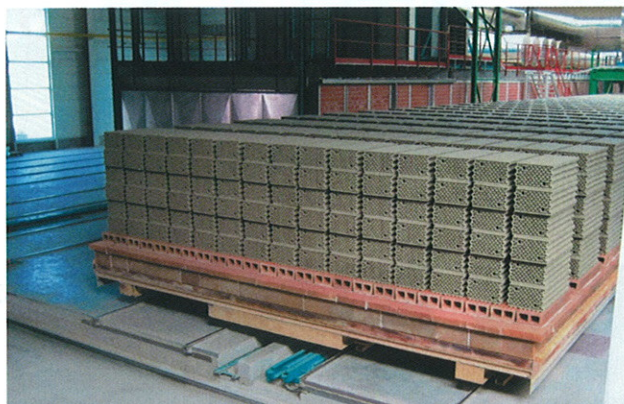
» 3 Укладка блоков производится по высокоточной технологии кирпичной кладки с тонкой растворной постелью и нанесением раствора при помощи салазок

Schlagmann Baustoffwerke GmbH & Co. KG 
 Zentrale Zeilarn Ziegeleistrasse 1 | 84367 Zeilarn | Германия
 Тел.: +49 (0)8 57 21 70 | Факс: +49 (0) 85 72 81 14
info@schlagmann.de | www.schlagmann.de

Пилотный проект компании Lingl на болгарском заводе компании Wienerberger в Луковите

Первая обжиговая печь в модульном исполнении

Кирпичный завод компании Wienerberger в Луковите – это больше, чем просто новый завод. Компания Lingl разработала революционное решение для одновременного производства совершенно разных видов грубокерамических изделий. Ядром нового предприятия является первая обжиговая печь компании Lingl, имеющая модульную конструкцию, в которой проходят обжиг и теплоизоляционный кирпич Porotherm, и горизонтально перфорированный кирпич. Для машиностроительной компании из Крumbaха это был пилотный проект, который удалось успеш-



» 1 Кирпич Porotherm с высокими теплоизоляционными свойствами

но завершить всего через 9 месяцев после начала монтажных работ в апреле 2007 г. Компания

Wienerberger была основана в 1819 г. в Вене. Расширяясь с течением времени, в 1987 г. она пре-

вратилась из австрийского производителя в самую крупную в мире компанию по производству строительной керамики, объединив более 250 заводов и фабрик. Растущий спрос и возрастающие требования к теплоизоляционным свойствам кирпича привели компанию Wienerberger AG к прозорливому решению расположить производство в Луковите, примерно в 120 км от болгарской столицы Софии. Два кирпичных завода, приобретенные в 2006 г., были признаны настолько не соответствующими современному техническому уровню, что было приня-

ция
DF с
ице-
пра-
VDF,

ыть
орт-

кно-
ю и

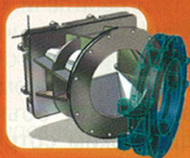
зи
ния

Посетите нас!
Зал В5 Стенд 417



CERAMITEC 2009
New Munich Trade Fair Centre 20 - 23 October

READY FOR THE FUTURE
ЗАДЕЛ НА БУДУЩЕЕ



Головки прессы



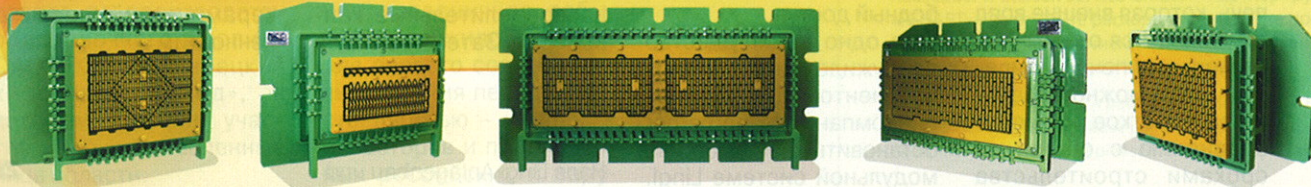
Комплектующие



Установки для
промывки мундштуков



Керны и рамы
из сплава видиа



МУНДШТУКИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА

DIES AND RELATED PRODUCTS FOR THE HEAVY CLAY AND CERAMIC INDUSTRY

FAZZINI FILIERE srl Viale Kennedy 52 - 65010 Moscufo (PESCARA) ITALY
Tel: +39.085.975420 Fax: +39.085.975043 Web: <http://www.fazzinifiliera.it> e-mail: info@fazzinifiliera.it

то решение об их сносе и постройке одного нового предприятия.

Компании Lingl было предложено разработать эффективное экономическое решение, позволяющее сочетать производство двух различных изделий: кирпича с горизонтальной перфорацией, уже хорошо известного в регионе, и легкого кирпича Porotherm с высокими теплоизоляционными свойствами, который компания Wienerberger выпустила на болгарский рынок.

Для этой цели компания Lingl разработала систему оборудования, которая позволяет производить такой ассортимент продукции с минимальным объемом переналадки. Два различных типа резательных автоматов закреплены на общей передвижной в поперечном направлении платформе. Система позволяет производить переналадку в автоматическом режиме, практически без потери времени.

Два следующих в технологической цепочке робота с автоматическими захватными устройствами в непрерывном режиме устанавливают сырые изделия на поддоны для сушки. Садка сухой продукции на вагонетки для обжига в туннельной печи также производится при помощи роботов.

Работающая на газе туннельная обжиговая печь компании Lingl основана на модульной концепции, которая сочетает преимущества хорошо себя зарекомендовавшей, долговечной конструкции со стенами и сводом, оправдавшей себя в сотнях печей, сооруженных компанией Lingl, с новым ускоренным методом строительства.

Благодаря сборным стеновым элементам эту печь, которая внешне вряд ли отличается от обычных туннельных печей компании Lingl, можно возвести за короткое время по сравнению с обычными сроками строительства – большое преимущество в ситуации, когда невозможно избежать сокращения сроков строительства.



» 2 Загрузка и разгрузка поддонов для сушки



» 3 Сборка обжиговой печи модульной конструкции



» 4 Упаковочная линия

Кроме того, изготовление модулей на отдельном производстве позволяет держать строительную площадку практически свободной от строительных материалов, в чистоте и обеспечить к ней свободный доступ.

Еще одно преимущество послужило несомненным аргументом для убеждения компании Wienerberger остановить свой выбор на модульной системе Lingl. В случае передислокации завода модульная конструкция обжиговой печи предусматривает нераз-

рушающую разборку и отправку отдельных элементов.

После обжига два робота компании Lingl гарантируют щадящую разгрузку кирпича с печных вагонеток и его перенос на распределительные конвейеры. Затем еще два

робота-пакетировщика формируют транспортные пакеты, которые в конечном итоге упаковываются в термоусадочную пленку на упаковочной установке KombiPack, также изготовленной компанией Lingl.

Предоставляемая под отдельный заказ дополнительная возможность горизонтальной перевязки пакетов придает им дополнительную прочность и устойчивость.

На заводе в Луковите была установлена полная система управления Lingl, включающая блок управления с персональным компьютером и системой визуализации MBVL в сочетании с системой управления Simatic S7. Система характеризуется простым пользовательским интерфейсом, большим объемом памяти для хранения данных и возможностью быстрой корректировки процесса. Эти преимущества обеспечивают высокую эксплуатационную гибкость предприятия, производящего 300 000 т обожженного кирпича в год.

В Болгарии компания Lingl еще раз блестяще продемонстрировала преимущества своего подхода к решению задач. Так, новый подход машиностроительной компании проявился в дизайне оборудования и модульной конструкции туннельной обжиговой печи. Компания Lingl считает, что успех реализации этой технологии в пилотном проекте во многом объясняется дружеским сотрудничеством директора проекта компании Wienerberger Эрвином Траупманном с научно-техническим персоналом этой компании. Совместная реализация общих целей для взаимной выгоды – так понимает компания Lingl надежное партнерство в керамической промышленности.

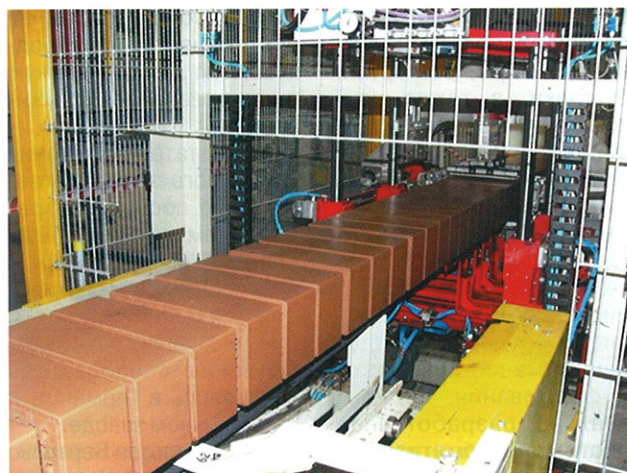
Hans Lingl Anlagenbau und
Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG
Nordstrasse 2 | 86381 Krumbach | Германия
Тел.: +49 (0) 82 82 82 50 | Факс: +49 (0) 82 82 82 55 10
ilingl@lingl.com | www.lingl.com



Официальное открытие нового кирпичного завода в Кирово- Чепецке



» 1 Официальное открытие кирпичного завода



» 2 Универсальное отрезное устройство с трехсторонней фаской

18 декабря 2008 г. в Кирово-Чепецке, втором по величине городе Кировской области, состоялось официальное открытие современного завода по производству облицовочного кирпича ОАО «Кирово-Чепецкий кирпичный завод», в котором приняли участие высокопоставленные лица области. Для известных политиков Кировской области Николая Ивановича Шаклеина, покидающего

пост губернатора, и нового губернатора Никиты Юрьевича Белых, вступившего в должность буквально за несколько часов до открытия завода, данное праздничное событие послужило поводом для первого совместного выступления перед общественностью – к радости инвесторов и приглашенных российских и зарубежных гостей. Обоим губернаторам вместе с генеральным директором ООО «СОЮЗ»

Системные технические решения для керамической промышленности

System solver of ceramic manufacture

Оборудование и принадлежности - всё из одних рук. Полный ассортимент машин: от обогащения сырья до формования изделий.

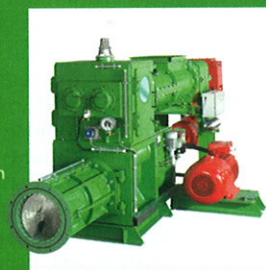
One-stop for machines and accessories: from raw material processing to moulding.

ВАКУУМНЫЙ ЭКСТРУДЕР ТИПА «VAR» И ДВУХВАЛЬНЫЙ ВАКУУМНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

VACUUM EXTRUDER VAR AND VACUUM DOUBLE-SHAFT MIXER

Превосходное сочетание оборудования для производства керамических профилей. Типоразмеры: 350 до 700 мм

An excellent combination of machines for the production of ceramic profiles. Overall sizes 350 to 700 mm.



БЕГУНЫ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ, МОКРОГО ПОМОЛА WET AND PANMILL



Для однородного перемешивания и увлажнения сырья. С возможностью наладки параметра окончательной формовочной влажности.

For consistent mixing and moisture penetration. With a facility for adjusting the ultimate moulding moisture.

КРУГЛЫЙ ПИТАТЕЛЬ С ГРОХОТОМ CIRCULAR FEEDER WITH SCREEN

Оптimalен для гомогенизации, добавления производственных отходов и паропереработки. Разные типоразмеры.

Best possible machine for the homogenisation and blending in scrap materials and additives, including steam input. Available in different sizes.



ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОГРАММЫ THE FULL RANGE

Компания «Petersen Service GmbH» - партнер группы «REHART». Сокращайте расходы и повышайте производительность внедрением нашего оборудования! Мы охотно поможет в достижении этих целей!

Petersen Service GmbH – a partner of REHART-GROUP. Reduce expenditure, increase performance – with our equipment. We would be pleased to demonstrate how.

PETERSEN GMBH
Kreuztaler Straße 7
D-57250 Netphen
(Dreis-Tiefenbach)
Телефон +49 (0) 271 77235-0
Телефакс +49 (0) 271 77235-50
E-Mail mail@petersenservice.de

REHARTGMBH
**PETERSEN
SERVICE GMBH**
TRIBOTEC GMBH



» 3 Закладка первого камня перед воротами завода



» 4 По случаю открытия цеха гости получили в подарок первые кирпичи, сделанные на новой линии

господином Сергеем Леонидовичем Зыковым и менеджером по региональному сбыту фирмы Keller HCW GmbH господином Торстеном Бертельсом выпала особая честь в этот необычный день, а именно: перерезать «красную ленту» и положить, таким образом, начало торжественному открытию.

После официальных речей губернаторов, представителей местных властей области, инвесторов, представителей банка и всех тех фирм, которые приняли непосредственное участие в проекте, состоялось духовное освящение кирпичного завода высокопоставленным служителем церкви.

Фирма ОАО «Кирово-Чепецкий кирпичный завод» открыло производство на том самом месте, где уже в начале прошлого столетия был построен первый кирпичный завод. На сегодняшний день первый ультрасовременный кирпичный

завод был построен – по российским масштабам – в рекордные сроки, установленные в первоначальном контрактном плане-графике. Новый завод, располагающий собственным местным сырьем, будет обеспечивать область и прилегающие регионы высококачественным кирпичом стандартного формата в объеме 42,3 млн шт. в год.

С сегодняшнего дня начинается производство под девизом фирмы ОАО «Кирово-Чепецкий кирпичный завод»: «Мы придаем форму лучшему элементу, созданному однажды природой».

Помимо высококачественного облицовочного кирпича на заводе с высокой степенью автоматизации производства могут также выпускаться качественные теплоизоляционные блоки в соответствии с ГОСТом 530-2008 и EN 771-1.

В ходе строительства был возведен производственный цех площадью 12 000 м² с современным

дизайном, снабжаемый оптимальными энергоносителями и оборудованный самой современной отопительной и вентиляционной техникой. Цех оснащен новаторской техникой «Изготовлено в Германии».

В центре производственной линии находятся новаторская и универсальная камерная сушилка, а также ультрасовременная энергосберегающая туннельная печь с включаемым временем от времени оборудования редуцированного обжига (Flashing). Интересные технологические решения, разумное соединение оборудования отделений массоподготовки и формования, индивидуально разработанная система автоматизации

производства, технические решения машинного оборудования с учетом индивидуальных особенностей и робототехника для подачи и передачи продукции, а также манипуляторная техника между камерной сушилкой и туннельной печью позволили спроектировать «на чистом месте» производственную линию, удобную в пользовании и обслуживании.

В результате сооружения кирпичного завода, отвечающего последним требованиям техники, было создано много новых и интересных рабочих мест для жителей города и прилегающих регионов. Обучение специалистов состоялось в Германии и на кирпичном заводе.

Торстен Бертельс

Keller HCW GmbH | a Keyria Company **ZI**
Carl-Keller-Strasse 2-10 | 49479 Ibbenbüren | Германия
Тел.: +49 (0) 54 51 85-0 | Факс: +49 (0) 5 45 18 53 10
info@keller-hcw.de | www.keller-hcw.de



Актуальная информация по отрасли

www.zi-online.info

Фирмы Keller HCW и Rieter-Werke провели реконструкцию отделения формования на ижевском кирпичном заводе ОАО «Альтаир»

Фирмы Keller HCW и Rieter-Werke в рамках совместного проекта, реализуемого ими, и ОАО «Альтаир», осуществили реконструкцию оборудования по формованию на действующем кирпичном заводе в г. Ижевске, столице Удмуртской Республики РФ.

Ижевск славится не только производством высококачественного стрелкового оружия, например, охотничьего или спортивного, автомата Калашникова, но и выпуском облицовочного кирпича высшего качества.

В наши дни на заводе ОАО «Альтаир», построенном в 90-е годы болгарским подрядчиком под лицензией фирмы Keller HCW, выпускается примерно 30 млн штук усл. кирпича в год по графику «круглосуточно, 7 дней в неделю».

С целью увеличения качества продукции, повышения производительности, улучшения технической безопасности и эксплуатационной надежности, а также сокращения рабочего времени между ОАО «Альтаир» и фирмой Keller HCW был заключен контракт о замене

многострунного режущего устройства и системы автоматической подачи реек.

Новый экструдер

Новый экструдер, изготовленный фирмой Rieter-Werke (г. Констанц), оснащен системой автоматического регулирования влажности и частотно-регулируемым приводом.

Таким образом, гарантировано, что глиняный брус подается универсальному режущему устройству с равномерной скоростью при гомогенной пластичности и без напряжений. Электронно-управляемый универсальный резчик оборудован устройством для нанесения фаски на заготовки с четырех сторон. При этом кирпич разрезается из бесконечного бруса без отходов глиняного материала.

Новая система автоматической подачи реек с боку, поставленная фирмой Keller HCW, обеспечивает приемку заготовок и их передачу на несущие элементы.

Поставленный комплект запчастей, гарантирует надежную работу оборудования в течение минимум двух лет с момента его пуска в эксплуатацию.

Система телесервиса, которой оснащено оборудование машинного отделения, позволяет проводить дистанционное обслуживание и способствует тем самым бесперебойной работе агрегатов.

Поставка оборудования осуществлена в мае 2009 г., а последующий монтаж и пуско-наладка выполнена персоналом ОАО «Альтаир» под руководством специалистов фирмы Keller HCW.



» Новый экструдер, оснащенный автоматикой влагурегулирования и частотно-регулируемым приводом

Keller HCW GmbH
a Keyria Company
Carl-Keller-Strasse 2-10 | 49479 Ibbenbüren | Германия
Тел.: +49 (0) 54 51 85 0 | Факс: +49 (0) 54 51 85 310
info@keller-hcw.de | www.keller-hcw.de



АНГОБЫ и ГЛАЗУРИ

FELIX KÄPPLER GMBH

Postfach 1242 • D-97912 Lauda-Königshofen
Tel.: +49 (0) 93431460 • Fax: +49 (0) 93434043
E-mail: kaeppler.gmbh@freenet.de
Internet: www.felix-kaeppler-gmbh.de

На протяжении 50 лет –
надежный партнер производителей кирпича и черепицы

Компания Talleres Felipe Verdes S.A. в сентябре и октябре 2008 г. отметила свое столетие различными праздничными мероприятиями

19 сентября 2008 г. в теплый и солнечный день испанская компания Talleres Felipe Verdes, больше известная как Verdes, объявила этот день выходным, чтобы отпраздновать свое столетие. Сотрудники компании организовали прямо на улице различные мероприятия, которые были встречены бурными аплодисментами. На торжестве присутствовало почти 200 гостей, потому как были приглашены и сотрудники отделений из Португалии, Марокко и Алжира и несколько бывших работников компании, находящихся на пенсии.

День начался неожиданно: с утреннего поиска сокровищ и фотосафари, когда гости, разбившись на команды по пять человек, исследовали окрестности и близлежащие деревни. Днем последовали другие развлечения: в недалеко расположенной холмистой роще 18 состязаний по пейнтболу и более спокойные игры на территории компании Verdes. Праздничные



» 1 Карлос Горчс и Винсент Ромео, генеральный директор и директор по продажам компании Verdes (оба крайние справа) обсуждают начало дня

столы в честь столетия были накрыты в театре в Игуалада. Торжественный вечер закончился в час ночи – с последним произнесенным тостом.

Вторая часть праздника состоялась 24 и 25 октября, в ней приняли участие клиенты компании Verdes со всего мира, прибывшие за несколько дней до начала праздника. Они наслаждались прекрасной осенней погодой и гос-

теприимством компании Verdes.

На обеде, который проходил в господском доме XIV века, 200 гостей приветствовал председатель правления г-н Фелипе Б. Вердес.

В своей речи г-н Вердес подчеркнул, что проведением торжественных мероприятий, компания хотела своим клиентам выразить уважение и признание. И не только про-

изводителям кирпича, с которыми сотрудничество длится по пятьдесят и сто лет, но также и тем машиностроительным компаниям из Испании и других стран Европы, которые последние 10 лет лояльно поддерживали Verdes на пути к девяностопроцентной экспортной квоте, распространяющейся на четыре континента.

После ланча гости вернулись на территорию компании, где по языковым предпочтениям гостей были организованы группы для посещения заводских цехов. Одним из наиболее интересных объектов оказалась недавно установленная лазерная резательная система.

Многие трогательные моменты прошлых лет вспомнились участникам на торжествах. Представители некоторых кирпичных заводов – по годам старше компании Verdes, как например, сотрудники компании Palau, которая занимается керамическим бизнесом вот уже с 1875 г., вспомнили о первом оборудовании, приобретен-



» 2 Напряженное ожидание во время стартового обратного отсчета



» 3 Воздушные шары в полете