



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 10 2007 053 139 B4** 2010.02.04

(12)

Patentschrift

(21) Aktenzeichen: 10 2007 053 139.9

(22) Anmeldetag: 08.11.2007

(43) Offenlegungstag: 14.05.2009

(45) Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 04.02.2010

(51) Int. Cl.®: **C04B 33/30** (2006.01)

F26B 21/06 (2006.01)

F26B 19/00 (2006.01)

Innerhalb von drei Monaten nach Veröffentlichung der Patenterteilung kann nach § 59 Patentgesetz gegen das Patent Einspruch erhoben werden. Der Einspruch ist schriftlich zu erklären und zu begründen. Innerhalb der Einspruchsfrist ist eine Einspruchsgebühr in Höhe von 200 Euro zu entrichten (§ 6 Patentkostengesetz in Verbindung mit der Anlage zu § 2 Abs. 1 Patentkostengesetz).

(73) Patentinhaber:
Deutsche Solar AG, 09599 Freiberg, DE

(74) Vertreter:
Rau, Schneck & Hübner Patent- und
Rechtsanwälte, 90402 Nürnberg

(72) Erfinder:
Müller, Armin, Dr., 09599 Freiberg, DE; Timm,
Michael, Dr., 13125 Berlin, DE; Henker, Jan, 09599
Freiberg, DE; Bartusch, Rainer, Dr., 09599
Freiberg, DE

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:
DE 39 41 229 A1

(54) Bezeichnung: Trocknungs-Vorrichtung und Verfahren zur Trocknung keramischer Formkörper

(57) Hauptanspruch: Vorrichtung zum Trocknen behälterförmiger, keramischer Formkörper umfassend
a. eine Stütz-Einrichtung (1; 24) zum Stützen eines Formkörpers (2) mit
i. einem Boden (6) mit einer ersten Boden-Fläche (7) und einer dieser gegenüberliegenden zweiten Boden-Fläche (8) und
ii. einer einen Formkörper-Innenraum (10) umfangsseitig umschließenden Umfangs-Wand (9) mit einer dem Formkörper-Innenraum (10) zugewandten, an die erste Boden-Fläche (7) angrenzenden, ersten Umfangs-Wand-Fläche (11) und einer dem Formkörper-Innenraum (10) abgewandten, an die zweite Boden-Fläche (8) angrenzenden, zweiten Umfangs-Wand-Fläche (12),
b. eine von einer der Boden-Flächen (7; 8) und der an diese angrenzenden Umfangs-Wand-Fläche (11; 12) unter Ausbildung eines Strömungs-Kanals (13; 13a) beabstandet angeordnete Trocknungs-Strömungs-Leit-Einrichtung (3; 25) und
c. eine Trocknungs-Einrichtung (4) zur Beaufschlagung des Strömungs-Kanals (13; 13a) mit einem Trocknungs-Fluid zur Trocknung des Formkörpers (2).

