

Coveri S.p.A., Oriago di Mira, Italia

# Produzione di materiali refrattari per l'industria dei laterizi da 40 anni

Quest'anno l'impresa italiana Coveri può festeggiare i 40 anni della sua tradizione nella produzione di materiali refrattari per l'industria dei laterizi. Con uno staff di 15 persone alla sua sede a Oriago di Mira la ditta Coveri produce rivestimenti per le pareti e volte di forni a tunnel e materiali refrattari per carrelli utilizzati in forni a tunnel.

## 1 Sviluppo

L'impresa di famiglia fondata nel mese di dicembre del 1970 è molto conosciuta in Italia, il suo mercato di patria. Tutto è cominciato con il commercio/la vendita di prodotti refrattari. Poi l'impresa si è concentrata sulla fabbricazione dei prodotti in casa propria. Coveri si è specializzata nell'industria dei laterizi e fornisce diversi materiali refrattari che però non sono offerti come prodotti standardizzati, ma fabbricati specificamente per soddisfare le esigenze di ogni singolo caso di utilizzo o progetto.

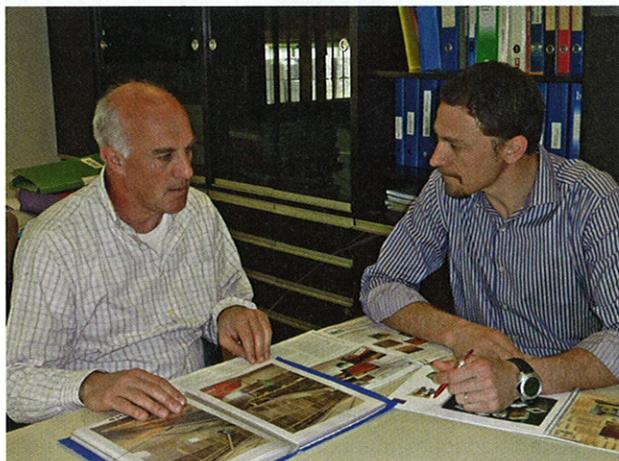
L'impresa è gestita da tre direttori: Paolo Baldo (organizzazione/produzione), Oscar Barbierato (amministrazione/finanze) e Roberto Simoncini (vendita/marketing).

Nel corso degli ultimi 15 anni il mercato di vendita è cambiato. Mentre alla fine degli anni 80 circa l'80% dei prodotti erano forniti al mercato italiano e solo il 20% erano esportati all'estero, dal 2005 a oggi si verifica il contrario. Oggi la ditta Coveri fornisce i suoi prodotti in tutto il mondo e funge da fornitore di prodotti refrattari per le grandi imprese impiantistiche come Sacmi o Lingi negli affari progettuali.

La crisi finanziaria ed economica ha segnato anche questa impresa dell'Italia settentrionale: mentre nel 2008 aveva prodotto circa 6500 tonnellate di materiali refrattari, nel 2009 erano solo 2500 tonnellate. Per il 2010 però si prevede una leggera ripresa, e la ditta Coveri spera di poter aumentare il volume produttivo per raggiungere un totale di 4000 tonnellate.

## 2 Produzione e prodotti

I prodotti della ditta Coveri sono suddivisi in due gruppi principali che sono offerti in parecchie variazioni: i blocchi tradizionali in calcestruzzo refrattario, legato idraulicamente con cemento ad alto tenore di allumina, per le applicazioni a tem-



»1 Due dei tre direttori: Roberto Simoncini e Paolo Baldo

perature fino ai 700°C, ed i blocchi di chamotte cotti per temperature fino a 1200°C.

La chamotte utilizzata è macinata nello stabilimento; le materie prime poi sono stoccate in diversi silos e miscelate, secondo le varie composizioni. I blocchi sono prodotti con tre presse idrauliche per vibrazione con altezze di pressatura di 350 mm, 400 mm e 450 mm e una forza di pressatura massima di 5000 kg/cmq per tutti i formati. Sulle attrezzature di vibrazione disponibili nello stabilimento è anche possibile produrre blocchi monolitici con pesi complessivi fino a 2500 kg.

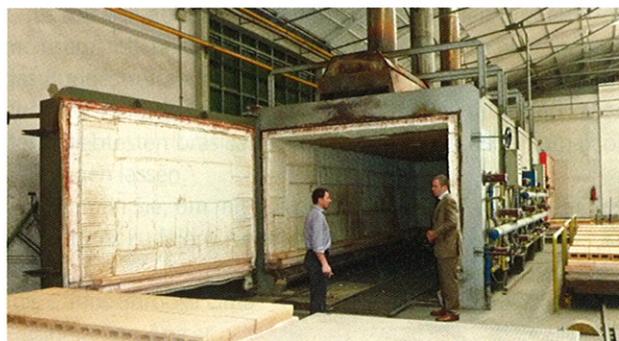
I prodotti legati in modo ceramico sono cotti in quattro forni diversi (capacità: 2 metri cubi, 6 metri cubi, 15 metri cubi e 22 metri cubi). I controlli sistematici eseguiti durante l'intero processo di produzione garantiscono l'alta qualità del prodotto finito.

I due prodotti principali sono Isoblock (utilizzato soprattutto in carri e volte per forni a tunnel) e C.R.V. (utilizzato in carri per forni a tunnel).

La ditta Coveri fornisce l'intera gamma dei prodotti, dalle volte del forno a tunnel, al rivestimento delle pareti, ai blocchi per il telaio dei carrelli, e agli elementi prefabbricati per pareti di forni in strutture modulari. Per la prefabbricazione di pareti modulari, la ditta utilizza una linea di vibrazione con



»2 Le materie prime sono dosate tramite cassoni dosatori



»3 Il forno a 22 metri cubi per grandi lotti



»4 In questi due forni più piccoli è possibile cuocere anche numeri inferiori dei pezzi

una capacità di 25 tonnellate al giorno. Nello stabilimento della fornace è poi sufficiente posare i pannelli prefabbricati che si legano l'uno all'altro con un sistema ad incastro speciale, lavoro che può essere fatto da due operai.

I moduli sono offerti in due formati diversi: altezza: larghezza = 1,2 m : 1,5 m e 2 m : 0,8 m. Un tale progetto è stato realizzato per esempio in Tunisia per la ditta B.M.B.



»6 Struttura di un carro per forni a tunnel



»5 Volta sospesa di forno realizzato da Coveri

Per le volte dei forni, la ditta Coveri offre un sistema esclusivo di volte sospese – per larghezze fino a 10 metri.

### 3 Progetti

È lunga la lista dei progetti già realizzati. Tra il 1976 ed il 2010 la ditta ha realizzato 40 progetti per volte e 53 progetti per pareti di forni in Italia e, tra il 1984 ed il 2010, 44 progetti per volte e 48 progetti per pareti di forni all'estero. Per quanto riguarda i carrelli di forno, ha fornito a 78 progetti in Italia e 20 progetti all'estero.

In linea di massima, la ditta Coveri coopera con tutte le grandi imprese impiantistiche, come per esempio Lingl o Sacmi. Nel 2007, per esempio, ha collaborato per la prima volta con la ditta Lingl per realizzare un forno a tunnel modulare nello stabilimento Lukovit della Wienerberger in Bulgaria. **ZI**

Dipl.-Ing. Anett Fischer

### CO.VE.RI. spa

Via Ghebba, 65/h | 30030 Oriago di Mira (VE) | Italy

T +39 0 41 42 94 66 | F +39 041/5630422

[info@coveri.it](mailto:info@coveri.it) | [www.coveri.it](http://www.coveri.it)