

High-performance fine roller mill Alpha II by Händle

Hochleistungsfeinwalzwerk Alpha II von Händle

»Tabe1 Technical Data

»Tabelle1 Technische Daten

Type	Roller diameter/width Walzendurchmesser/-breite [mm]	Throughput with 0.5 mm roller gap Durchsatz bei 0,5 mm Walzenspalt [m³/h]	Installed capacity up to Antriebsleistung bis [kW]
WFZH 8100d	800/1000	25	2 x 90
WFZH 8120d	800/1200	30	2 x 110
WFZH 8150d	800/1500	40	2 x 132
WFZH 10120d	1000/1200	33	2 x 132
WFZH 10150d	1000/1500	42	2 x 160

Händle's rollout of the Alpha II in the year 2000 marked the appearance of a whole new generation of hinge-type fine roller mills for ceramic materials. Today, more than 80 Alpha IIs are in service around the world for comminuting plastic and semi-plastic raw materials.

What makes Alpha II roller mills so special is, for one thing, that they allow a roller-gap setting of 0.35 mm and, for another, that they are able to indefinitely maintain an effective roller gap of 0.5 mm under load. In the course of constant product innovation, the Alpha II roller mills have been equipped with a new control system. Now, all standard models come with a Siemens S7 automation system featuring a Siemens standard Color Touch Panel TP 177B plus Ethernet connection, hence enabling hook-up to the company's local computer network. Users of Siemens standard software have ac-



» Alpha II control system with Siemens standard control station Color Touch Panel

» Alpha II Steuerung mit Siemens Standardbedienfeld Color Touch Panel

cess to and can communicate with the control system. The single-rocker roller-gap adjusting assembly has also been improved by addition of two threaded spindles and gear motors. The prior approach to roller-gap adjustment by way of tachometric measurements has been replaced by precise adjustment based on direct position sensing via a linear scale on the spindle.

Für die Feinmahlung keramischer Rohstoffe kam mit dem Alpha II von Händle im Jahre 2000 eine völlig neue Generation von Schwingenwalzwerken auf den Markt. Bis heute sind weltweit über 80 Alpha II zur Feinmahlung plastischer und halbplastischer Rohstoffe in Betrieb.

Die Besonderheit der Alpha-II-Walzwerke liegt unter anderem darin, dass sie einen eingestellten Walzenspalt von 0,35 mm ermög-

lichen und in der Lage sind, einen effektiven Walzenspalt von 0,5 mm unter Last dauerhaft zu halten. Im Rahmen permanenter Produktinnovationen wurden die Alpha II Walzwerke mit einer neuen Steuerung ausgerüstet. Serienmäßig kommt jetzt die Siemenssteuerung S7 mit einem Siemens-Standardbedienfeld Color Touch Panel TP 177B und Ethernetanschluss zum Einsatz. Damit wird der Zusammenschluss mit dem lokalen Firmenrechnernetz möglich. Kunden mit Siemens-Standard-Software haben Zugriff auf die Steuerung und können mit dem System kommunizieren. Eine Verbesserung erfuhr auch die Einzel-Schwingen-Verstellung des Walzenspalts über zwei Gewindespindeln und Getriebemotoren. Anstelle der bisherigen Messung der Motorumdrehungen, erfolgt nunmehr die exakte Einstellung des Walzenspalts durch eine direkte Positionserfassung an der Spindel mittels Längenmaßstab. **Z**

Händle GmbH Maschinen und Anlagenbau

Industriestraße 47 | 75417 Mühlacker | Germany

T +49 (0) 70 41 89 11 | F +49 (0) 70 41 89 12 32

info@haendle.com | www.haendle.com