

Ceramitec: Technologies | Innovations | Materials

Technologies | Innovations | Materials – under this headline, exhibitors at Ceramitec 2012 will be showcasing their new products and services. In this second part of our preview report, we present more companies and the ranges they offer.

Technologies | Innovations | Materials – unter diesem Motto zeigen die Aussteller auf der Ceramitec 2012 ihre Neuheiten. Im zweiten Teil unserer Vorberichterstattung präsentieren wir weitere Unternehmen und ihre Angebote.



- | | | | | |
|---|--|---|--|---|
| <p>Yellow Roh- und Zusatzstoffe, Pulver Betriebs- und Hilfsmittel
Raw materials and additives, powders, production materials and aids
Materie prime e additivi, polveri, mezzi ausiliari e di produzione</p> | <p>Orange Feuerfeste Werkstoffe, Brennhilfsmittel, Öfen und Ausrüstungen / Forschung
Refractory materials, firing aids, kilns and equipment / research
Materiali refrattari, mezzi ausiliari per la cottura, forni e attrezzature / ricerca</p> | <p>Red Maschinen, Anlagen und Geräte für die Grobkeramik
Machinery, plants and equipment for heavy clay ceramics
Macchine, impianti e apparecchiature per la ceramica per l'edilizia</p> | <p>Light Orange Maschinen, Anlagen und Geräte für die Fein- und Feuertechkeramik, Technische Keramik und Pulvermetallurgie
Machinery, plants and equipment for fine and refractory ceramics, technical ceramics and powder metallurgy
Macchine, impianti e apparecchiature per la ceramica fine e refrattaria, ceramica tecnica e metalceramica</p> | <p>Light Blue D'AUTOMATICA
5. Internationale Fachmesse für Automation und Mechatronik
5th International Trade Fair for Automation and Mechatronics</p> |
|---|--|---|--|---|

A&B Impianti

A&B Impianti is an Italian company based in Asti and has been a member of Dragon & Strong Group since 2007. The company is presenting the TRV rotating cutter with continuous rotation of the cutting wires, which was developed in cooperation with a specialist in the cutting technology sector.

Derived from the "flying saw" type cutters, it features an innovative concept based on continuous rotation of the cutting wires, which brings the following advantages:

- › elimination of the wire return movement after the cut
- › reduction in dragging movement on the base of the extruded material
- › elimination of the wire return time, and therefore three times higher working speed than conventional cutters
- › the cutting length can be set directly from the control panel
- › the new chamfering system chamfers three or four faces of the brick, it is extremely precise
- › wire cleaning is performed by a spec profile, no contaminations on the materials by the cutting residues
- › the cut pieces are spaced by belts driven by brushless motors

A&B Impianti

Die Firma A&B Impianti mit Sitz im italienischen Asti gehört seit 2007 zur Dragon & Strong Group. Das Unternehmen präsentiert den Abscheider Typ TRV mit umlaufenden Drähten, der in Zusammenarbeit mit einem Spezialisten aus dem Bereich der Schneidetechnik entwickelt wurde.

Als Weiterentwicklung von Abscheidern vom Typ „Fliegendes Schneiden“ liegt dieser Maschine ein innovatives Konzept zugrunde, das auf dem kontinuierlichen Umlauf der Schneiddrähte basiert und folgende Vorteile mit sich bringt:

- › keine Drahrückführung nach dem Schneidevorgang
- › Verringerung des „Hinterherzieh-Effektes“ auf der Formlingsunterseite
- › keine Drahrückführung und somit dreimal schnellere Arbeitsgeschwindigkeit als bei herkömmlichen Abscheidern
- › Einstellen der Schnittlänge direkt am Bedienpult
- › das neue Anfassystem fast den Ziegel äußerst präzise auf drei oder vier Seiten an
- › Drahtreinigung durch ein spezielles Profil, das auf dem Material keine Verunreinigungen durch Schneidrückstände hinterlässt



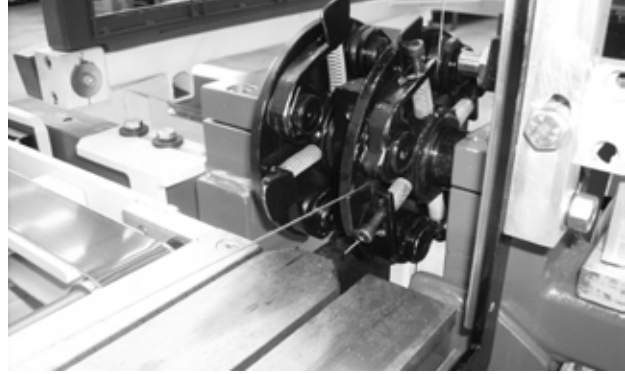
»1 The new TRV cutter
»1 Der neue Abschnaider Typ TRV

- › wire breakage controlled
- › all the brushless motors are integrated into an axis control system
- › the control system is equipped with a user-friendly HMI

The cutting system meets typical needs associated with the production of high-quality facing materials, combining high cutting speed with high precision. The use of components from leading manufacturers ensures reliability and durability together with ease of procuring spare parts.

Hall B5, Stand 104

A&B Impianti S.r.l Unipersonale
www.aebimpianti.com



»2 Wire guiding system
»2 Drahtführungssystem

- › Abtransport der geschnittenen Ziegel über durch bürstenlose Motoren angetriebene Fördergurte
- › automatische Kontrolle auf Drahtbruch
- › Alle bürstenlosen Motoren sind in ein Achsensteuersystem integriert
- › Steuerungssystem ist mit einer benutzerfreundlichen MMS ausgestattet

Das neue Abschnidesystem erfüllt alle typischen Anforderungen, die bei der Herstellung hochwertiger Verblendziegel auftreten. Es vereint eine hohe Schneidegeschwindigkeit mit höchster Präzision. Bauteile namhafter Hersteller gewährleisten eine hohe Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Maschine und erleichtern die Beschaffung von entsprechenden Ersatzteilen.

Halle B5, Stand 104

WE SERVE YOU YOUR SOLUTION ON A PLATE

CERAMITEC
in Munich
22.-25.05.2012
Hall B5,
Stand 100

Innovative Plant Engineering from Germany

For the past 30 years we have been your partner for special solutions in the sectors Material Handling, Drying and Thermal Treatment Units and Filter and Dedusting Systems. Together we will find the solution – challenge us and contact us on: info@muenstermann.com



DRYING



CONVEYING



DE-DUSTING



MÜNSTERMANN

WE DEVELOP SOLUTIONS

www.muenstermann.com/ceramic-industry

Franz Banke GmbH

Since 1978, Franz Banke GmbH has been supplying to and partnering with the roof tile industry. From developing new tile models to designing and building pressing tools and moulds, it is one face to the customer at Banke's. Close integration between tile development, mould construction and specialized production enables short lead times, flexible reaction to the customer's requirements, and cost-effective tool production.

Constant investment in efficient machinery, modern tooling, up-to-date engineering procedures and implements have always been part of the company's basic policy under the auspices of its founder Franz Banke and Thomas Banke, his son and present general manager. Over the past two years, for example, Banke has systematically built up its capacities for skirting production by installing additional wire-cut EDM units, while an old pair of milling machines were replaced with a modern new milling unit, and the optical digitalizing system was retired in favour of a new system. That new optical scanner examines existing tile models more quickly, more precisely and with higher-quality results for subsequent optimization and adaptation. With the thusly obtained data, existing models can be thoroughly optimized, including the applied tile technology (overlap, support on frames, cassettes, stacking, stormproofness, ...). Also, bricks can be examined for weight-saving potentials and modified for use in rain- and windproofing systems.

Just now, an annex is being added to the existing building to give Banke's experienced, well-trained team optimal working conditions. All these investments are geared to maximizing the efficiency and quality of design and production, so Banke can continue offering affordable high-quality tools and services.

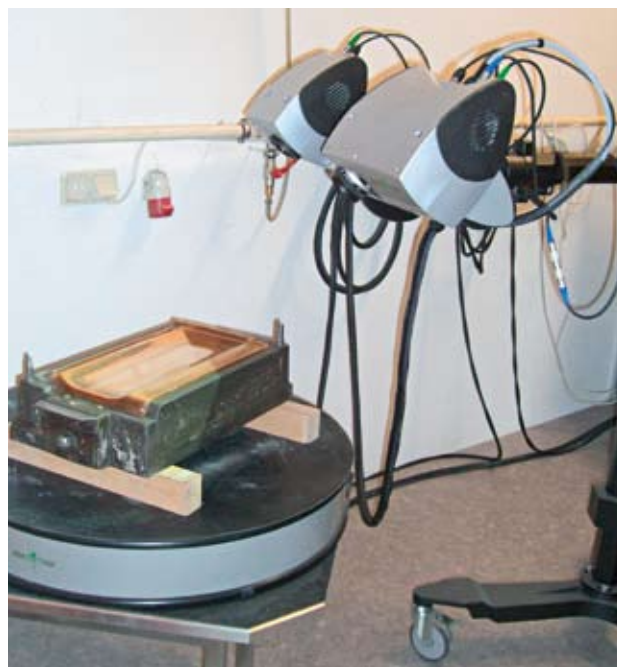
New roof tile models

In the course of the past three years, and in close cooperation with the customers, Banke has developed a number of new models that have already become well established on the market, e.g., Röben's new Piemont, Erlus' curved interlocking SL, the W4v for Walther, Jacobi's J11v and the F12 (north and south versions) for Nelskamp.



»2 Granat 13V

Franz Banke GmbH



»1 Optical digitalizer

»1 Optisches Digitalisiergerät

Seit 1978 ist die Franz Banke GmbH Lieferant und Partner für die Dachziegelindustrie. Von der Entwicklung neuer Ziegelmodelle bis zur Konstruktion und Fertigung der Presswerkzeuge kommt bei Banke alles aus einer Hand. Die enge Verzahnung von Ziegelentwicklung, Formenkonstruktion und spezialisierter Produktion ermöglicht kurze Lieferzeiten, flexible Reaktionen auf Kundenwünsche und eine kostengünstige Fertigung der Werkzeuge.

Stetige Investitionen in einen effizienten Maschinenpark, moderne Werkzeuge, aktuelle Entwicklungsverfahren und -tools sind seit jeher Firmenphilosophie von Firmengründer Franz Banke und seinem Sohn und jetzigem Geschäftsführer Thomas Banke. So wurden in den letzten beiden Jahren die Kapazitäten für die Randleistenfertigung durch zusätzliche Drahterodieranlagen ausgebaut. Zwei ältere Fräsmaschinen wurden durch ein modernes Fräszentrum und das optische Digitalisiersystem Anfang letzten Jahres durch eine neue Anlage ersetzt. Mit diesem neuen optischen Scanner können bestehende Ziegelmodelle noch schneller, präziser und qualitativ hochwertiger aufgenommen werden, um diese im CAD zu optimieren oder überarbeiten zu können. Bestehende Modelle können mit den gewonnenen Daten unter anderem in Bezug auf die Ziegeltechnik (Eindeckung, Unterstützung auf Rahmen und Kassetten, Stapelung, Wind- und Regendichtigkeit) optimiert werden. Ziegel können auch auf Gewichtseinsparpotenziale überprüft oder auch für Windsicherungssysteme umgearbeitet werden.

Derzeit wird die Lager- und Fertigungsfläche durch einen Anbau an das bestehende Gebäude erweitert, um dem erfahrenen und gut ausgebildeten Team optimale Arbeitsbedingungen zu bieten. Durch die Investitionen werden Effizienz und Qualität in Konstruktion und Fertigung erhöht, um weiterhin kostengünstige und qualitativ hochwertige Werkzeuge und Leistungen anbieten zu können.

made in Italy

MARCHELUZZO IMPIANTI

CERAMITEC 2012
Technologies | Innovations | Materials



22.-25. Mai | Neue Messe München
Halle B5, Stand 214

LEADER NELLA REALIZZAZIONE DI IMPIANTI COMPLETI PER LA PRODUZIONE DI LATERIZI, LA MARCHELUZZO IMPIANTI GARANTISCE SEMPRE NUOVE SOLUZIONI AFFIDABILI NEL TEMPO.

LEADER ON THE PRODUCTION OF COMPLETE PLANTS MARCHELUZZO IMPIANTI GIVES THE GUARANTEES AND NEW RELIABLE SOLUTIONS IN THE TIME.



MARCHELUZZO IMPIANTI s.r.l.

via Brenta, 7 - 36033 - Castelnuovo di Isola Vicentina (VI) ITALY - Tel. +39 0444 975385 - Fax +39 0444 977693

www.marcheluzzo.com - info@marcheluzzo.com



»3 Automatic purging system ARA
»3 automatische Ausspritzanlage ARA

For the Creaton facility in Dorfen, Banke redesigned the familiar MZ3 to obtain the new Ratio, and then cooperated with the Wertingen facility to transform the existing Harmonie into the Harmonie Neu. Together with Braas, Banke accommodated the double-trough interlocking Granat 13V to today's criteria. For one thing, that tile's covering clearance (overlap play) was enlarged to make the model more flexible for use in restoration/renovation projects. Just last year, the iF product design award was bestowed on the remodelled Granat 13V.

Plaster preparation systems

Franz Banke GmbH also builds plaster preparation equipment, i.e., the AVM20 gypsum processing machine and a variety of plaster presses. In 2009, after years of collecting ideas, conducting concept studies and engaging in intensive development work, the company successfully commissioned its fully automatic ARA plaster purging plant. A second such system was installed at the same location a year later, and both units have been in productive service ever since. The ARA employs a high-pressure water jet to automatically clean the worn plaster liners of the working mould. The ARA purging system effectively automates an otherwise monotonous, time-consuming, cost-intensive workstep. Of course, that not only requires a set of purging booths, but also an appropriate conveying system for moving the moulds through the plant. The worn working moulds are suspended in workpiece carriers, forwarded to the purging booth, cleaned out and removed to make room for the next plaster liner. Thanks to appropriate buffer sections, all the forms of a complete press load can be mounted all at once and the purged one by one. The ARA purging system is of modular design and can be made up of as many individual booths as may be needed for the respective capacity requirements.

Hall B5, Stand 300



»4 ARA2 buffer section and mould removal
»4 Pufferstrecke und Formenentnahme an der ARA2

Neu entwickelte Ziegel-Modelle

In enger Zusammenarbeit mit den Kunden konnten in den letzten drei Jahren einige neue und im Markt mittlerweile etablierte Modelle entwickelt werden, z.B. der neue Piemont (Röben), der Hohlfalz SL (Erlus), der W4v (Walther), der J11v (Jacobi) oder auch der F12, Nord und Süd, (Nelskamp).

Für den Standort Dorfen von Creaton wurde, nach der Überarbeitung des bekannten MZ3, der Ratio entwickelt. In Zusammenarbeit mit dem Standort Wertingen wurde der bestehende Harmonie überarbeitet und es entstand der Harmonie Neu. Bei der Neuentwicklung des Granat 13V von Braas konnte ein klassischer Doppelmuldenfalz an neue Anforderungen angepasst werden. Unter anderem wurde das Decklängenspiel vergrößert, um das Modell flexibler zum Beispiel bei Sanierungen oder Renovierungen einsetzen zu können. Der neuentwickelte Granat 13V wurde im letzten Jahr mit dem iF product design award ausgezeichnet.

Gipsaufbereitungsanlagen

Die Franz Banke GmbH bietet auch Gipsaufbereitungsanlagen (den Vakuumgipsmischautomat AVM20) und Gipspressen an. Nach mehrjähriger Ideensammlung, Konzeptstudien und intensiver Entwicklungsarbeit wurde 2009 die vollautomatische Gipsausspritzanlage ARA erfolgreich in Betrieb genommen. Ein Jahr später wurde am gleichen Standort die zweite Anlage installiert. Beide Anlagen laufen seit der Inbetriebnahme im produktiven Einsatz. Die abgenutzten Gipseinlagen der Arbeitsformen werden mit einem Hochdruckwasserstrahl automatisiert gereinigt. Mit der Ausspritzanlage ARA kann ein monotoner, zeit- und kostenintensiver Arbeitsschritt automatisiert werden. Dazu ist neben den Ausspritzkabinen vor allem auch ein entsprechendes Fördersystem vorgesehen, mit dem die Formen durch die Anlage bewegt werden. Die abgenutzten Arbeitsformen werden in Werkstückträger eingehängt, zur Ausspritzkabine transportiert, gereinigt und sauber ausgegeben, um eine neue Gipseinlage aufnehmen zu können. Durch entsprechende Pufferstrecken können die Formen einer kompletten Pressenbelegung aufgegeben und schrittweise ausgespritzt werden. Die Ausspritzanlage ARA kann mit Einzelkabinen modular aufgebaut und für die jeweiligen kapazitiven Anforderungen ausgelegt werden.

Halle B5, Stand 300

Franz Banke GmbH
www.banke-gmbh.de

www.witgert.de

witgert

A competitive and an important partner for the ceramic industry and trades around the world.

Ceramic raw materials and prepared bodies
Arno Witgert, OT Wahnscheid, 56414 Herschbach, Germany
Fon: +49 (0) 6435 9223-0. Fax: +49 (0) 6435 9223-33. witgert@witgert.de

get a deeper insight:

ceramitec 2012 - b5.123/222



Wuschek ist der Spezialist für das Trocknen und Brennen grobkeramischer und feuerfester Produkte. Das hat einen guten Grund, denn wir denken immer weiter.

Und das nur zu Ihrem Vorteil: so erhalten wir dank modernster Methoden einen tiefen Einblick in Ihre Produktionsprozesse und entwickeln so maßgeschneiderte Optimierungs-, Modernisierungs- und Werkskonzepte – für jede Anlage und bis ins kleinste Detail.

Mit nur einem Ziel: Ihrem Erfolg.

Bekommen auch Sie einen tieferen Einblick und besuchen Sie uns auf der Ceramitec 2012, Halle B5, Stand 123/222. Wir freuen uns auf Sie!

Weitere Infos unter www.wuschek.com

wuschek
WE THINK DEEPER



Are you
playing it
safe?

FCU 500

For monitoring and controlling central safety functions in multiple burner systems on industrial furnaces. In accordance to EN 746:2010.

kromschroeder



SIL PL

Information about the functional safety of thermoprocessing equipment can be found here:
www.k-sil.de



C Hall A5
Stand 504

Elster GmbH
Postfach 2809
49018 Osnabrück
T +49 541 1214-0
F +49 541 1214-370
info@kromschroeder.com
www.kromschroeder.com

Beralmar präsentiert Nutzung alternativer Energiequellen

Beralmar präsentiert dem Fachpublikum die neuesten Entwicklungen seiner F&E-Abteilung, insbesondere die zur Nutzung alternativer Energiequellen in der keramischen Industrie.

Basierend auf den umfangreichen Erfahrungen seiner nunmehr 48-jährigen Tätigkeit in dieser Branche bietet das Unternehmen heute effiziente Lösungen für folgende Bereiche:

- › Anlagenbau
- › Maschinenbau

Beralmar liefert alle Arten von Maschinen und Anlagen für die Produktionsprozesse Trocknen und Brennen sowie den kompletten Bereich der Automatisierung für die Herstellung von keramischen Produkten in allen Formaten. Alle Maschinen werden von Beralmar selbst an ihrem Firmensitz in Terrassa (Barcelona) entwickelt und gebaut – alles aus einer Hand! Beralmar realisiert zurzeit sechs größere Projekte: drei komplette Produktionswerke in Algerien, wovon das größte für eine Tagesleistung von 900 t ausgelegt ist; zwei Projekte in Amerika und ein Ofen zur Herstellung von feuerfestem Material mit einer Brenntemperatur von 1400°C in Spanien.

Bereits seit seiner Gründung hat sich das Unternehmen auf Feuerungsanlagen spezialisiert und bietet heute ein umfassendes Spektrum von Lösungen unter Verwendung von Biogas, Festbrennstoffen wie Kohle, Petrolkoks oder Biomasse, neben Gas und Öl. Maschinen aus dem Hause Beralmar sind Tag für Tag in über 50 Ländern im Einsatz.

Halle A5, Stand 205

Beralmar presents the use of alternative energies

Beralmar will take advantage of the upcoming Ceramitec to introduce to the professional public the latest news from its R&D department, especially on the use of alternative energies in the ceramics industry.

With 48 years of experience and continuous activity, today Beralmar offers effective solutions in each of its business lines, which are:

- › engineering projects
- › manufacturing of equipment

Beralmar provides all types of equipment and engineering projects for the processes of drying, firing and a whole range of automated systems that enables the production of any format of clay products. All equipment is designed and manufactured by Beralmar, headquartered in Terrassa (Barcelona). All your needs from a single supplier.

Beralmar is currently carrying out six major projects: three integrated factories in Algeria, the largest of them for an expected output of 900 t/day, two projects in America and a kiln to fire refractories at 1400°C in Spain.

Since its inception, Beralmar has been a specialist in firing equipment. Today it offers a very wide range of solutions using bio-gas, solid fuels such as coal, petroleum coke or biomass, besides gas and fuel oil. There is Beralmar machinery working every day in over 50 countries.

Halle A5, Stand 205

Beralmar Tecnologic S.A.
www.beralmar.com

Beumer presents innovative packaging technology for the brick and tile industry

Beumer Group is presenting its innovative stretch hooding system Beumer stretch hood M. It is already used successfully in the clay brick and tile industry and offers a variety of options to meet a broad range of pallet packaging challenges and requirements.

Packaging palletized bricks with the Beumer stretch hood M is quick and safe. In addition, this system accommodates a large variety of film thicknesses and is characterized by more flexible handling of different pallets and film formats compared to other systems. The combination of vertical and horizontal film forces during stretch hooding ensures increased load stability. With low specific energy and compressed-air consumption, as well as compatibility with recyclable packaging films, the Beumer stretch hood M is a cost-effective and environmentally sustainable approach to pallet packaging. The stretch hooding system is equipped with an optimized, user-friendly control terminal, which enables quick changes of operating parameters. Films can be replaced in minimal time.

Hall B5, Stand 229/330

Beumer Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
www.beumergroup.com

Beumer zeigt innovative Verpackungstechnik für die Ziegelindustrie



» The high-capacity packaging system Beumer stretch hood M offers more advantages than comparable systems

» Die Hochleistungs-Verpackungsmaschine Beumer stretch hood M bietet einige Vorteile gegenüber vergleichbaren Anlagen

Die Beumer Group zeigt ihre innovative Haubenstretchanlage Beumer stretch hood M. Diese wird bereits erfolgreich in der Ziegelindustrie eingesetzt. Für die vielfältigen Aufgaben und Anforderungen an Palettenverpackungen bietet sie zahlreiche Optionen.

Der Beumer stretch hood M verpackt auf Paletten gestapelte Ziegel und Steine schnell und sicher und ist für eine Vielzahl von Folienstärken ausgelegt. In der Handhabung unterschiedlicher Paletten und Folienformate ist diese Anlage flexibler als vergleichbare Anlagen. Bei dem Stretchhaubenverfahren sorgt die Kombination aus vertikalen und horizontalen Folienkräften für eine hohe

Ladungsstabilität. Mit seinem niedrigen Energieverbrauch und dem geringen Druckluftbedarf sowie der Möglichkeit, recycelbare Verpackungsfolie zu verarbeiten, stellt der Beumer stretch hood M eine kostengünstige und umweltschonende Variante der Palettenverpackung dar. Die Haubenstretchanlage verfügt über ein optimiertes, anwenderfreundliches Bedienpanel. Damit lassen sich verschiedene Betriebsparameter rasch ändern. Folien können in sehr kurzer Zeit ausgetauscht werden.

Halle B5, Stand, 229/330

Ceric Technologies' APR dryer: more compact, more flexible, higher production capacities

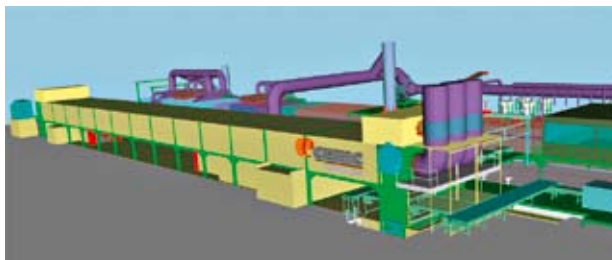
Ceric Technologies has launched an innovative and more compact version of rapid dryer with reduced racks spacing (APR): the spacing between the suspended racks has been reduced and the APR dryer is fitted with a new drive mechanism that ensures a smooth and regular transport of the racks without any risk of collisions between them.

Clay brick or roofing tile manufacturers wanting to build a new plant can achieve a greater production capacity with a limited footprint thanks to APR. For existing lines, it enables increased production capacities or extended use of fast drying to products that until now could not undergo such a drying cycle.

Hall B5, Stand 522

Ceric Technologies
www.ceric.com

APR-Trockner von Ceric Technologies: kompakter, flexibler, leistungsfähiger



» 3D diagram of the innovative and compact APR rapid dryer

» 3-D-Darstellung des innovativen und kompakten APR-Schnelltrockners

Ceric Technologies hat eine innovative und kompaktere Version eines Schnelltrockners mit verkürztem Rahmenabstand (APR) auf den Markt gebracht: Der Abstand zwischen den abgehängten Trockenrahmen wurde verringert und der APR-Trockner mit einem neuen

Antriebsmechanismus ausgestattet. Letzterer gewährleistet einen reibungslosen und gleichmäßigen Transport der Trockenrahmen ohne Kollisionsrisiko.

Ziegel- oder Dachziegelhersteller, die ein neues Werk bauen wollen, haben damit die Möglichkeit, eine höhere Produktionskapazität auf geringerer Fläche zu erreichen. In bestehenden Anlagen können die Produktionskapazitäten durch den APR-Trockner erhöht oder Produkte im Schnelltrocknungsverfahren getrocknet werden, bei denen das bislang nicht möglich war.

Halle B5, Stand 522

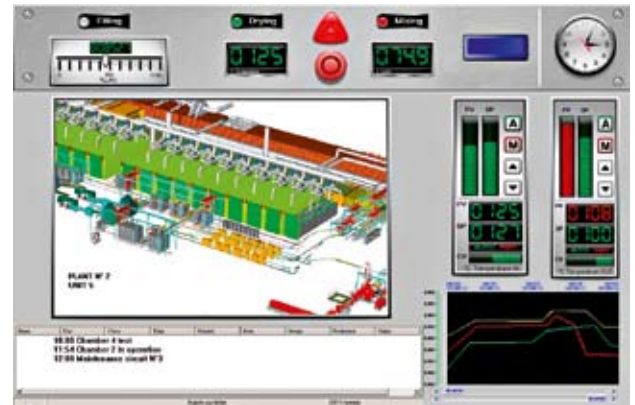
the supporting company



Stafier

www.stafier.com

Cleia presents its new OpenCer PLC control system



- » Screenshot of the new system
- » Screenshot des neuen Systems

Based on Cleia's expertise with Pccer and Wincer PLC control systems (more than 600 running systems worldwide) and the power of Wonderware, the world leader in control systems, Cleia will introduce its new OpenCer PLC control system at Ceramitec.

OpenCer is designed with "Energy" and "Maintenance" modules allowing energy savings and production optimization. It is an open system enabling easy interface with production tools and company networks and dedicated to heavy clay production units. OpenCer is:

- » Upgradable: Easy upgrades functions adapting to the expansion and modernization of plants
- » Secure and dependable: Double core system platform and unlimited storage of production data
- » Intuitive: Ergonomic operator interface with graphic designs
- » Customizable: Easy parameter customization by the users

Halle B5, Stand 323/424

Cleia stellt neues PLC-Steuerungssystem OpenCer vor

Das neue PLC-Steuerungssystem OpenCer wurde mit dem Expertenwissen und den Erfahrungen mit den Steuerungssystemen Pccer und Wincer (die weltweit bislang in mehr als 600 Werken eingesetzt werden) entwickelt. Unterstützung erhielt das Cleia-Team dabei von Wonderware, dem weltweit führenden Anbieter von Steuerungssystemen.

OpenCer ist mit den beiden Modulen „Energie“ und „Instandhaltung“ zur Energieeinsparung und Produktionsoptimierung ausgelegt. Es ist ein offenes System zur leichten Ankopplung an Produktionstools und Firmennetzwerke und wurde speziell für die Ziegelindustrie entwickelt. OpenCer ist:

- » ein ausbaufähiges System: leicht aufrüstbar zur Anpassung an die Erweiterung und Modernisierung von Anlagen
- » sicher und zuverlässig: Doppelkernsystemplattform und unbegrenzter Speicher für Produktionsdaten
- » selbsterklärend: ergonomisches Benutzerinterface mit grafischem Design
- » personalisierbar: einfache Parameteranpassung durch den Benutzer

Halle B5, Stand 323/424

Cleia
www.cleia.fr

Elster Kromschöder presents new Protective System Control FCU 500

With the new Protective System Control FCU 500, Elster Kromschöder is offering a comprehensive all-round package for the implementation of current safety standards. The unit allows essential functions of the central protective system pursuant to EN 746-2:2010 to be implemented in multiple burner applications. Thanks to the appropriate Kromschöder sensors and actuators, the FCU module meets the requirements of EN 298, EN 62061 up to SIL 3 and EN ISO 13849 in accordance with Performance Level PL e.

The new Protective System Control FCU 500 monitors various safety conditions such as minimum and maximum gas pressure and air pressure, and carries out a standard-compliant pre-purge. At the same time, an extended tightness test function monitors the main valves and carries out a system tightness test during system start. A special algorithm allows time-saving testing in the case of large test volumes. For increased operational safety, high-temperature monitoring can be performed in conjunction with Kromschöder burner control units using a twin thermocouple to be directly connected.

The functions combined in the FCU 500 can be precisely adapted to the requirements of the respective heating equipment using parameterization. The Protective System Control FCU 500 has been specially developed for installation in control cabinets and features tried-and-tested operation on the unit and an optical interface for programming and diagnostics using the PC software BCSOFT. In addition, the FCU 500 can be directly controlled from the control cabinet door with the help of a separate operator control unit.

The new Internet-based system planning platform KST is available as planning support for the protective system as well as for the design of the entire heating equipment. KST offers many tools for the effective and safe implementation of heating equipment.

Hall A4, Stand 504

Elster Kromschöder präsentiert neue Ofenschutzsystem-Steuerung FCU 500

Ein Rundum-sorglos-Paket für die Umsetzung aktueller Sicherheitsnormen bietet Elster Kromschöder mit der neuen Ofenschutzsystem-Steuerung FCU 500. Das Gerät ermöglicht in Mehrbrenneranwendungen die Realisierung von wesentlichen Funktionen des zentralen Schutzsystems gemäß EN 746-2:2010. Mit den entsprechenden Kromschöder-Sensoren und -Aktoren erfüllt die FCU-Baugruppe die Anforderungen der EN 298, der EN 62061 bis zum SIL-3-Niveau und der EN ISO 13849, entsprechend dem Performance Level PL e.

Die neue Ofenschutzsystem-Steuerung FCU 500 überwacht verschiedene Sicherheitsbedingungen wie minimalen und maximalen Gasdruck sowie den Luftdruck und führt die normgerechte Vorspülung durch. Parallel dazu überwacht eine erweiterte Dichtheitskontrollfunktion die Hauptventile und führt eine System-Dichtheitsüberprüfung beim Anlagenstart durch. Ein spezieller Algorithmus ermöglicht die zeitsparende Prüfung bei großen Prüfvolumina. Für eine erhöhte Betriebssicherheit kann mit einem direkt anzuschließenden Doppel-Thermoelement eine Hochtemperaturüberwachung zusammen mit den Kromschöder-Brennersteuerungen erfolgen.

Die in der FCU 500 vereinten Funktionen lassen sich durch Parametrierung exakt auf die Anforderungen der jeweiligen Beheizungseinrichtung anpassen. Die Ofenschutzsystem-Steuerung FCU 500 ist speziell für den Einbau in Schaltschränken entwickelt worden und verfügt sowohl über die bewährte Bedienung am Gerät als auch über eine optische Schnittstelle für Parametrierung und Diagnose per PC-Software BCSOFT. Mithilfe einer abgesetzten Bedieneinheit lässt sich die FCU 500 zudem direkt von der Schaltschränktür aus steuern.

Zur Projektierungsunterstützung für das Schutzsystem sowie die Gestaltung der gesamten Beheizungseinrichtung steht die neue, Internet-basierte System-Projektierungsplattform KST zur Verfügung. KST bietet zahlreiche Werkzeuge zur effektiven und sicheren Realisierung von Beheizungseinrichtungen an.

Halle A4, Stand 504

Elster GmbH
www.kromschroeder.de

www.zi-online.info



Spezialisten für Verschleißschutz

Experts in Wear protection

Wir zeigen Ihnen gern, wie sich diese Investitionen schnell bezahlt machen.

Let us show you how quickly these investments will pay off.

HOCHVERSCHLEISSFESTE ERSATZTEILE HIGHLY WEAR-RESISTANT SPARE PARTS

Sparen Sie Kosten. Reduzieren Sie Stillstands- und Wartungszeiten. Wir beraten Sie dabei.
Save costs. Reduce down time and maintenance.
Let us advise you.



VERBUNDPANZERPLATTEN WEAR PLATES



Verbundpanzerplatten als selbsttragende Verschleißschutzkonstruktionen, als Platte auf Maß gefertigt.
Hard faced wear plates as self-supporting wear protection systems, as plate and made to measure.

PROZESSOPTIMIERUNG PROCESS OPTIMISATION

Mit umfassendem verfahrenstechnischen Know-How optimieren wir den Materialfluss und reduzieren Ihren Energieverbrauch.
With our extensive procedural know-how we can optimise material flow and reduce energy consumption.



Besuchen Sie uns:
Halle B5, Stand 217/318



DAS VOLLE
PROGRAMM
THE FULL RANGE

CERAMITEC 2012
Technologies | Innovations | Materials
22. - 25. Mai Neue Messe München

Optimierte Verschleißschutztechnik in erstklassiger Qualität für höchste Ansprüche - zuverlässig, kundenspezifisch und höchst wirtschaftlich.

Optimised high-quality wear protection for highest demands - reliable, customised and economical.

Unternehmen
der RehartGroup



Companies
of the RehartGroup



info@rehart.de
www.rehart-group.de



REHART GmbH
Industriestr. 1 • D-91725 Echingen • Tel. +49(0)9835 9711-0

Equipceramic launches new Barna 2.0 rapid dryer onto the market

The Spanish company Equipceramic has launched a new rapid dryer for high drying rates onto the market. This new dryer evolved from the conventional rapid dryer boasts improved efficiency and productivity. The dryer features a new mechanical concept to facilitate dryer maintenance.

Thanks to its modular concept, the building work required for installation is very simple, so costs and the time required for installation are reduced.

With drying rates of 1 200 t/day and the considerable reduction in investment and production costs, this dryer can meet all the current market requirements. With conventional technology, two dryers would be needed to equal this production rate.

Hall B5, Stand 414

Equipceramic S.A.
www.equipceramic.com

Equipceramic bringt neuen Schnelltrockner Barna 2.0 auf den Markt

Das spanische Unternehmen Equipceramic hat einen neuen Schnelltrockner für hohe Produktionsleistungen auf den Markt gebracht. Diese Weiterentwicklung des bisherigen konventionellen Schnelltrockners zeichnet sich durch eine verbesserte Leistungsfähigkeit und Produktivität aus. Der Trockner verfügt über ein neues mechanisches Konzept, welches die Instandhaltung vereinfacht. Da die erforderlichen Baumaßnahmen durch das modulare Konzept überaus einfach sind, können die Kosten und die Bauzeit verringert werden.

Mit einer Produktionsleistung von 1 200 t/Tag und der bemerkenswerten Reduzierung der Investitions- und Herstellungskosten erfüllt dieser Trockner die derzeit marktüblichen Kundenanforderungen umfassend. Diese gesteigerte Produktionsleistung konnte mit der früheren Technologie nur durch den Einsatz von zwei Trocknern erreicht werden.

Halle B5, Stand 414

Thermal Analysis with optical equipment from Expert System Solutions

Expert System Solutions is a leading manufacturer of optical laboratory equipment for thermal analysis. The company's Misura product line consists of:

- › Optical dilatometers for contactless thermomechanical measurements for determination of the thermal expansion, Tg and Ts temperatures, and sintering behaviour of materials
- › Heating microscopes for studying the softening/melting behaviour of materials during a heating process
- › Optical fleximeters for bending and bending speed analysis without application of loads. It studies bending, coupling temperature and residual stresses caused by differences in thermal expansion between coupled materials, and the pyroplastic deformation that occurs in materials
- › DTA for studying exothermic and endothermic reaction of materials

The R&D Department is able to customize Misura products according to customer needs. And the company offers contract analysis.

Hall B6, Stand 320

Expert System Solutions S.r.L.
www.expertsystemsolutions.com

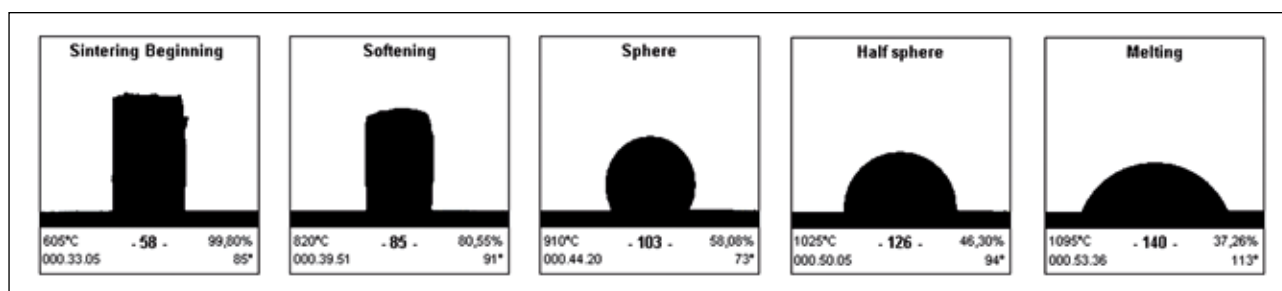
Thermische Analyse mit optischen Instrumenten von Expert System Solutions

Zur Misura-Produktlinie von Expert System Solutions, einem führenden Anbieter von optischen Laborinstrumenten für die thermische Analyse, gehören:

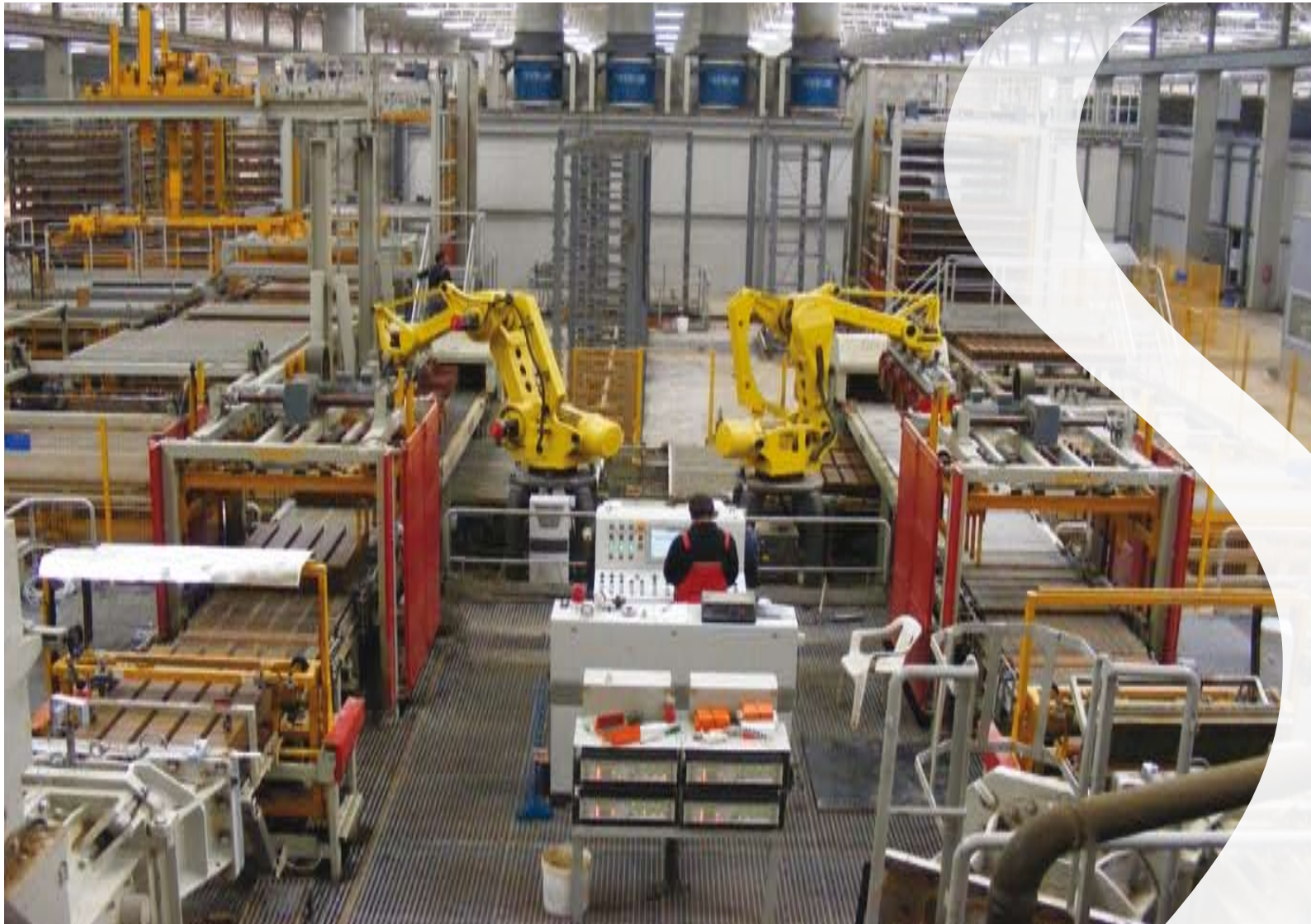
- › Optische Dilatometer für die kontaktlose thermomechanische Bestimmung der Wärmeausdehnung, der Erweichungs- und Schmelztemperaturen sowie des Sinterverhaltens von Stoffen
- › Erhitzungsmikroskope zur Untersuchung des Erweichungs- bzw. des Schmelzverhaltens von Materialien während des Erwärmungsvorganges
- › Optische Fleximeter für Durchbiegungs- und Biegeschwindigkeitsanalysen ohne Lastangriff. Hierbei werden die Durchbiegung, Kopplungstemperatur und Restspannung durch unterschiedliche Wärmeausdehnung zwischen gekoppelten Materialien sowie die in Stoffen entstehende pyroplastische Verformung untersucht
- › DTA zur Untersuchung von exothermen und endothermen Reaktionen von Stoffen

Die F&E-Abteilung kann die Misura-Messeinrichtungen an die jeweiligen Anforderungen des Kunden anpassen und führt darüber hinaus auch Auftragsuntersuchungen durch.

Halle B6, Stand 320



- › Example of the results of sample analysis in the heating microscope
- › Beispiel für Ergebnisse der Probenuntersuchung im Erhitzungsmikroskop



Your investment should not be left to chance. We assure the best return on investment based on specific timetables, the most superior quality in materials, construction and human resources. We create turn-key plants, perfectly customized to your needs and goals, from the research of available clay to the final tuning of the entire production cycle. We do not leave anything to chance or to unpredictable factors.

Leave nothing
to chance.
Leave everything
to us!

RELY ON THE BEST PARTNER!

SABO S.A.
Tel.: +30 22210 51805-9
E-mail: sb_sales@sabo.gr
www.sabo.gr

Forgestal S.L.

Forgestal is a company specializing in the design, manufacture, supply and maintenance of refractory equipment for the heavy clay industry. In addition, the company supplies customized machinery, such as automatic kiln car cleaning installations and cutters for fired bricks. The Forgestal range includes:

- › Refractory installations with special designs and properties, especially with regard to chemical resistance and energy saving
- › Automatic kiln car cleaning installations including precision lifting devices to allow intensive vacuuming and cleaning of joints and surfaces
- › Refractory elements for the construction of kiln walls based on modular extruded push-in fittings
- › Parts for kiln roofs with various solutions for the repair and replacement for existing kilns and new installations



- » Automatic kiln car cleaning installation
- » Automatische Ofenwagenreinigungsanlage

Hall B5, Stand 117/216

Forgestal S.L.

www.forgestal.com

Forgestal S.L.

Die Firma Forgestal hat sich auf die Planung, Herstellung, Lieferung und Instandhaltung von Feuerfestausrüstungen in der Ziegelindustrie spezialisiert. Darüber hinaus liefert das Unternehmen auch kundenspezifische Maschinen, wie z.B. automatische Ofenwagenreinigungsanlagen und Schneidemaschinen für gebrannte Ziegel. Zum Angebot von Forgestal gehören u.a.:

- › Feuerfestausrüstungen mit speziellen Formen und Eigenschaften, insbesondere hinsichtlich Chemikalienbeständigkeit und Energieeinsparung
- › Automatische Ofenwagenreinigungsanlagen mit Präzisionshebewerkzeugen zur intensiven Absaugung und Reinigung von Fugen und Oberflächen
- › Feuerfestelemente für den Bau von Ofenwänden auf Basis von extrudierten Steckverbindungen im Baukastensystem
- › Elemente für die Ofendecke mit verschiedenen Reparatur- und Ersatzteillösungen für bestehende Öfen sowie neue Anlagen

Halle B5, Stand 117/216

Freymatic presenting Leancut: the new generation of cutters

Freymatic, the Swiss plant engineering company, has developed an innovative column-controlled cutter with modular structure, rounding off its range at the lower end.

Leancut is equipped with separate drives for carriage and cutting, with the modular structure being adapted to each respective application. Hence, the cutter may be equipped for cutting multiple extruded hollow blocks, ceiling blocks, wall blocks or even standard bricks. With the appropriate modular structure, the cutter produces accurate clots for closed roofing tile moulds just as well as clay pipes or extremely thin-walled catalyst bodies, the latter by means of oscillating wire.

Although the structure is very simple, the new Leancut features high cutting precision. The new Leancut by Freymatic will be preferred wherever a specific modular structure or an unpretentious low-maintenance cutter is required for a limited range of products.

Hall B5, Stand 321/422



- » The new Leancut: a column-controlled cutter with modular structure
- » Der neue Leancut: ein stranggesteuerter Abschneider mit modularem Aufbau

Freymatic präsentiert neue Abschneidergeneration Leancut

Der Schweizer Anlagenbauer Freymatic hat einen neuen, stranggesteuerten Abschneider mit modularem Aufbau entwickelt und rundet damit sein Programm nach unten ab.

Der Leancut verfügt über separate Antriebe für Wagen und Schnitt, sein Aufbau richtet sich nach dem jeweiligen Bedarf. Er kann ausgelegt werden für das Schneiden von Langlochziegeln im Mehrfachstrang, von Deckenziegeln, Blockware oder Normalformaten. Mit dem entsprechenden Aufbau schneidet er präzise Kuchen für geschlossene Dachziegelformen ebenso wie Keramikrohre oder extrem dünnwandige Katalysatorkörper, letztere mit oszillierendem Draht.

Obwohl sehr einfach im Aufbau, verfügt der neue Leancut über eine hohe Schnittgenauigkeit. Er wird überall dort eingesetzt, wo ein spezieller Aufbau gefordert ist oder, wenn ein anspruchsloser, wartungsarmer Abschneider für ein begrenztes Produktsortiment gefragt ist.

Halle B5, Stand 321/422

Freymatic AG

www.freymatic.com

SOLVAY



Visit us
CERAMITEC 2012
Munich
22. – 25. May 2012,
Hall A6, Stand 200

Enjoy this year's blooming season.

Looking to produce bricks free of efflorescence?
No problem – adding barium carbonate from Solvay can significantly improve the quality of industrial ceramic products.

Leaving the blooming to nature's experts.

To talk with the experts on application technologies and marketing get in touch with us!



Solvay & CPC Barium Strontium
GmbH & Co. KG
P.O. Box 220
D-30002 Hannover
Telephone +49 511 857-2150
Telefax +49 511 857-3109

Solvay & CPC
Barium Strontium
www.solvay-bariumstrontium.com



a Passion for Progress®

A Group active in Chemistry

Goerg & Schneider

The Westerwald-based Goerg & Schneider is presenting its extensive range of raw clays, chamottes, ground clays and ceramic bodies for all applications in building ceramics, earthenware and fine stoneware as well as in the sanitary-ware and refractories industries.

From its recently acquired deposit Stoss (in the North-Eastern Westerwald), the company has been offering special clays with exceptional dry modulus of rupture and firing colour for the use in ceramic tiles and sanitaryware since 2008.

Its established lump and ground chamotte qualities have been qualitatively improved for the use in the ceramics and refractories industries. A clay purifier in the chamotte preparation is used to remove coarse and other harmful components. Besides that, it also improves significantly the homogeneity of the chamotte body. With a new ground chamotte sizing process, a defined fine grain and a large number of individual screen fractions can be produced.

In ceramic bodies for container and building ceramics, Goerg & Schneider is presenting two new products: a porcelain-like-chamotte-containing sculpture body that is stable in firing up to a temperature of 1280°C which clearly brings out the effect of transparent colour glazes. Owing to its low coefficient of thermal expansion and associated good thermal shock resistance, it is also perfectly suitable for raku firing. A new light-firing body containing coarse chamotte for building ceramics can be dried easily and shows a rustic surface structure.

The company always offers extensive technical consulting for all offered raw materials not only at the trade fair.

Hall A6, Stand 301/402

Goerg & Schneider GmbH

www.goerg-schneider.de

Goerg & Schneider

Das Westerwälder Unternehmen Goerg & Schneider präsentiert seine umfangreiche Rohstoffpalette von Roh-tonen, Schamotten, Mahltonen und Massen für alle Anwendungen in der Baukeramik, der Steingut- und Feinsteinzeugkeramik sowie in der Sanitär- und Feuerfestindustrie.

Aus der neu erworbenen Lagerstätte Stoß (nordöstlicher Westerwald) werden bereits seit 2008 Spezialtone mit außergewöhnlicher Trockenbruchfestigkeit und Brennfarbe für die Verwendung in der Fliesen- und Sanitärkeramik angeboten.

Die bekannten Stück- und Mahlschamottequalitäten für den weitgehenden Einsatz in der Keramik- und Feuerfestindustrie wurden qualitativ verbessert. Ein Tonreiniger in der Schamotteaufbereitung sondert grobe und schädliche Bestandteile aus und verbessert darüber hinaus signifikant die Homogenität der Schamottemasse. Eine neue Mahlschamotteklassierung liefert ein definiertes Feinkorn und zahlreiche individuelle Siebfraktionen.

Im Bereich der keramischen Massen für die Gefäß- und Baukeramik werden zwei Neuheiten präsentiert: eine porzellanartige schamottierte Skulpturenmasse ist bis 1280°C stabil im Brand und bringt transparente Farbglasuren klar heraus. Dank niedrigem Wärmeausdehnungskoeffizient und damit verbundener guter Temperaturwechselbeständigkeit ist sie außerdem für den Rakubrand hervorragend geeignet. Eine neue hell brennende, grob schamottierte Baumasse ist trocknungsunempfindlich und ergibt eine rustikale Oberflächenstruktur.

Das Unternehmen bietet nicht nur anlässlich der Messe eine umfangreiche anwendungstechnische Beratung für alle angebotenen Rohstoffe.

Halle A6, Stand 301/402

Innovative use of Händle's forward-looking technologies

"Händle – adding value to the brick and tile industry for over 140 years", is Händle's motto at this year's Ceramitec. It means, of course, that Händle has more to offer customers than high-quality machines and spare parts.

All over the world, the branch's cognoscenti know Händle as a leading manufacturer of clay working machinery. Händle provides the market with high-quality, technically mature products and secures its market position with excellent customer services over the entire lifespan of the machine together with top-notch spare parts.

At Ceramitec, Händle will be welcoming visitors together with their American partner J.C. Steele & Sons. That international team will be showing off their latest developments and telling all about their full array of performant products and services, as well as about their cutting-edge technologies in the field of façade and panel extrusion.



» Innovative panel extruder by Händle

» Innovatives Händle-Extrusionsaggregat zur Paneelenfertigung

Zukunftsweisende Händle-Technologien innovativ nutzen

„Über 140 Jahre Händle – Mehrwert in der Ziegelindustrie“, so lautet die Devise von Händle auf der diesjährigen Ceramitec. Ein Hinweis darauf, dass Händle seinen Kunden mehr als hochwertige Maschinen und Ersatzteile bietet.

Kennern der Branche in aller Welt ist die Firma Händle als einer der führenden Ziegeleimaschinenhersteller bekannt. Händle offeriert am Markt hochwertige und technisch ausgefeilte Produkte. Das Unternehmen behauptet seine Marktposition durch die

Bereitstellung von exzellentem Kundenservice für die gesamte Lebensdauer der Maschine und die Versorgung mit Ersatzteilen in höchster Qualität.

Zusammen mit dem amerikanischen Partnerunternehmen J.C. Steele & Sons heißt Händle die Besucher willkommen. Das internationale Team stellt die neuesten Entwicklungen vor und informiert, neben der gesamten leistungsstarken Produkt- und Leistungspalette, über neueste Technologien im Bereich Fassaden- und Paneelextrusion.

For more than 140 years now, the name Händle has stood for continuity and reliability, hence earning customers' trust and providing them with production security all over the world.

Hall B5, Stand 402

Seit über 140 Jahren steht Händle für Kontinuität und Zuverlässigkeit und schafft so Vertrauen und Produktionssicherheit für seine Kunden in aller Welt.

Halle B5, Stand 402

Händle GmbH Maschinen und Anlagenbau
www.haendle.com

Hellmich GmbH & Co. KG

The environmental engineering specialist Hellmich is focussing on heat exchangers (read: heat recovery) at this year's Ceramitec.

Much of the overall cost in the production of ceramics goes for energy, and that cost pool is bound to expand in the years to come.

One way to keep a lid on it, though, is to recover thermal energy from kiln exhaust gases. With that in mind, Hellmich has come up with a flue gas/air heat exchanger made of rectangular pipes instead of the usual round tube bundles, so Hellmich's heat exchangers can be cleaned by means of a simple, robust, low-maintenance system that ensures consistently good heat transfer. In addition, part of the recovered warm air is added to the cooling air, hence effectively preventing unwanted condensation.

Hall B5, Stand 530

Hellmich GmbH & Co. KG
www.hellmich.com



Hellmich GmbH & Co. KG

Schwerpunkt des auf Umwelttechnik spezialisierten Unternehmens Hellmich auf der Ceramitec ist der Wärmetauscher (Wärmerückgewinnung).

Ein großer Anteil der Kosten bei der Herstellung keramischer Produkte sind die Energiekosten. Dieser Kostenblock wird auch in den nächsten Jahren stark steigen.

Eine Möglichkeit, diese Kosten in den Griff zu bekommen, ist die Rückgewinnung der Wärmeenergie aus den Abgasen des Brennprozesses. Hierfür hat Hellmich einen Rauchgas-Luft-Wärmetauscher entwickelt, der im Gegensatz zu den üblichen Rohrbündelwärmetauschern aus Rechteckrohren besteht. Diese lassen sich durch ein einfaches, robustes und wartungsarmes System reinigen, sodass ein stetig guter Wärmeübergang gewährleistet ist. Außerdem wird ein Teil der gewonnenen Warmluft der Kühlluft beigemischt – und dadurch die unerwünschte Kondensatbildung wirkungsvoll verhindert.

Halle B5, Stand 530



SIBELCO

DEUTSCHLAND

performance minerals for
structural ceramics

Kompetenz in Baukeramik

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Rohstofflösungen für innovative Produkte. Nutzen Sie unsere Multi-Mineral-Plattformen.



Fuchs Mineralische Rohstoffe



Fuchs Keramische Massen



Seilitzer Tone und Kaoline

Kaolin Hlubany



North Cape Minerals

Sibelco Deutschland GmbH
 Sälzer Straße 20
 D-56235 Hansbach/Baumbach

Tel.: +49 (0)2623 33-0
 Fax: +49 (0)2623 33-1499
 E-Mail: kontakt@sibelco.de
www.sibelco.de

Ceramitec 2012
 Besuchen Sie uns!
 Halle A6, Stand 310

main image courtesy of Röben Tonbaustoffe GmbH

Keller – restructured at Ceramatec 2012

A restructured Keller division will present its latest developments and technologies for the heavy clay industry to the sector public.

At Ceramatec 2012, the Keller division, with its well-known brands Keller HCW from Ibbenbüren (Germany), Novoceric from Mellrichstadt (Germany), Rieter from Constance (Germany) and Morando from Asti (Italy), is showcasing trend-setting developments for the manufacture of common bricks, such as stuffing and filling with a variety of insulation materials, and cutting-edge grinding technology.



The service point is focussing on worldwide spare part supplies for clay brick and roofing tile plants, training courses for brickworks employees and the Keller "Predictive Maintenance" scheme. Information will be provided on energy-saving measures, optimization methods and alternative energies for dryers and kilns, and efficient and resource-saving processing of raw materials with Rieter-Morando preparation technology.

Presentations of the new Keller HCW automation system for kilns, dryers, robotics, and preparation plants can be experienced live at the Keller stand.

Hall B5, Stand 209/410

Keramischer Ofenbau Germany: Innovative and trendsetting kilns

With a number of technical developments in recent years, Keramischer Ofenbau GmbH has succeeded on a high level in meeting the ever increasing demands of the international market. The company ensures technically advanced and high-quality solutions and concepts, while focusing on the customers' specific requirements.

In the fields of heavy clay ceramics, Keramischer Ofenbau has stepped up its activities significantly. Different projects with state-of-the-art kiln technology for the production of roofing tiles and clay pipes are either being developed or processed. The successfully installed tunnel kiln for large-sized roofing tiles and accessory tiles convinces in particular with the high surface finish and colour quality of the roofing tiles produced.

Keramischer Ofenbau's competence in the fields of energy efficiency is confirmed by a research project, promoted by the German Federal Ministry of Research and Technology, which has meanwhile been completed successfully. The ORC plant developed in the frame of this project uses industrial residual heat to produce electric energy. Worldwide, it is the first ORC plant in operation with a tunnel kiln for sanitaryware.

The top modern, energy-saving and trendsetting kiln technology by Keramischer Ofenbau is consistently used for all kiln types and for all product areas.

Hall A5, Stand 501

Keramischer Ofenbau GmbH
www.keramischerofenbau.de

Keller – neu strukturiert auf der Ceramatec 2012

Mit neuer Struktur präsentiert sich die Division Keller, um dem interessierten Fachpublikum die neuesten Entwicklungen und Techniken der grobkeramischen Industrie zu präsentieren.

Auf der Ceramatec 2012 präsentiert die Division Keller, mit den gut bekannten Marken Keller HCW aus Ibbenbüren (Deutschland), Novoceric aus Mellrichstadt (Deutschland), Rieter aus Konstanz (Deutschland) und Morando aus Asti (Italien), zukunftsweisende Entwicklungen für die Produktion von Hintermauerziegeln, wie das Stopfen und Füllen mit verschiedenen Isolationsmaterialien, und die neuesten Schleiftechniken.

Am Servicepoint dreht sich alles um die weltweite Ersatzteilversorgung der Anlagen, Schulungen von Ziegelei-Mitarbeitern und das Keller-Programm zum Thema „Predictive Maintenance“. Informiert wird über Energiesparmaßnahmen, Optimierung und alternative Energien für Trockner und Öfen, effiziente und ressourcenschonende Verarbeitung von Rohmaterialien mit der Rieter-Morando-Aufbereitungstechnik.

Die neue Keller-HCW-Automatisierung für Öfen, Trockner, Robotics und Aufbereitungsanlagen können die Kunden live auf dem Stand erleben.

Halle B5, Stand 209/410

Keller HCW GmbH
www.keller.de

Öfen von Keramischer Ofenbau: innovativ und zukunftsweisend

Durch eine Vielzahl technischer Entwicklungen in den letzten Jahren ist es Keramischer Ofenbau GmbH gelungen, sich auf hohem Niveau den ständig steigenden Herausforderungen des internationalen Marktes zu stellen. Das Unternehmen garantiert technisch und qualitativ durchdachte Lösungskonzepte mit Blick auf das spezielle Anforderungsprofil der Kunden.

In der Grobkeramik hat Keramischer Ofenbau seine Aktivitäten massiv verstärkt. Verschiedene Projekte mit neuartiger Ofentechnologie für die Produktion von Ziegeln und

Steinzeugrohren befinden sich in der Projektierungs- oder Abwicklungsphase. Die erfolgreich installierte Tunnelofenanlage für großformatige Flächen- und Zubehörziegel überzeugt insbesondere durch die hohe Oberflächengüte und Farbqualität der hergestellten Dachziegel.

Die Kompetenz von Keramischer Ofenbau im Bereich Energieeffizienz wird durch ein vom BMBF gefördertes und mittlerweile erfolgreich abgeschlossenes Forschungsprojekt bestätigt. Die dabei entwickelte ORC-Anlage zur Verstromung von industrieller Restwärme ist als weltweit erste ORC-Anlage an einem Tunnelofen für Sanitär in Betrieb.

Die hochmoderne, energiesparende und zukunftsweisende Ofentechnologie von Keramischer Ofenbau wird konsequent für alle Ofentypen und für alle Produktbereiche umgesetzt.

Halle A5, Stand 501



- » View of the kiln entrance
- » Ansicht Ofeneinfahrt

Keratek presents newly developed Turbo Kompakt 500

Keratek based in Hohenhameln has been offering competent engineering services and products for the clay brick and tile industry for decades. The portfolio covers expert appraisals to the project planning of entire plants.

In recent years, energy saving, quality and productivity improvements have crystallized as the focus activities. Keratek engineers have evolved into experts in the field of high-temperature gas circulators. Widely known in the industry, with over 50 installed systems, is the now classic Turboblock 800. This hot gas circulator, which disappears almost completely in the suspended ceiling of tunnel kilns, ensures a more homogeneous temperature distribution and a more homogeneous kiln atmosphere in the temperature range to around 850°C. The ceramic used for the hot gas channels guarantees outstanding corrosion resistance.



- » The Turbo Kompakt 500 uses existing stokeholes
- » Der Turbo Kompakt 500 nutzt vorhandene Schürlöcher

The demand for low-cost devices for use to around 500°C has been met by Keratek with the newly developed Turbo Kompakt 500.

Information on further new developments and all other questions regarding clay brick and tile production will be available at the Keratek stand.

Hall B5, Stand 501

Keratek
www.keratek.de

Keratek präsentiert neu entwickelten Turbo Kompakt 500



- » The Turboblock 800 disappears almost completely in the ceiling of the kiln
- » Der Turboblock 800 verschwindet fast vollständig in der Ofendecke

Keratek aus Hohenhameln bietet seit Jahrzehnten kompetente Ingenieurdienstleistungen und Produkte für die Ziegelindustrie. Das Spektrum reicht von Gutachten bis zur Projektierung kompletter Werke.

Als Tätigkeitsschwerpunkte haben sich in den letzten Jahren die Themen Energieeinsparung, Qualitäts- und Produktivitätsverbesserung herauskristallisiert. So haben sich die Keratek-Ingenieure zu Experten auf dem Gebiet der Hochtemperaturumwälzer entwickelt. Branchenweit bekannt ist der mit über 50 installierten Systemen zum Klassiker gereifte Turboblock 800. Dieser Umwälzer, der fast vollständig in der Hängedecke von Tunnelöfen verschwindet, sorgt im Temperaturbereich bis etwa 850°C für eine gleichmäßigere Temperaturverteilung und eine homogenere Ofenatmosphäre. Die keramische Ausführung der Heißgaskanäle gewährleistet dabei eine herausragende Korrosionsbeständigkeit.

Die Nachfrage nach preiswerten Geräten für den Einsatz bis etwa 500°C bedient Keratek mit dem neu entwickelten Turbo Kompakt 500.

Informationen über weitere Neuentwicklungen und zu allen anderen Fragen rund um die Ziegelproduktion gibt es am Keratek-Stand.

Halle B5, Stand 501

Production and Plant Optimization

Optimization:

- Firing process, drying process


Service:

- Kiln and dryer data collection, fuel / mass flow analysis
- Process evaluation and specified problem analysis

Supply:

- Own PC / PLC based control system
- Burner plants for all kilns, dryers and fuels
- Complete kilns, dryers and transport systems

High-Tech Brennsysteme GmbH
 Albrechtstraße 7
 94447 Plattling
 © +49 (0) 9931 89 4580
 info@htbs-gmbh.de



HIGH TECH
 Brennsysteme GmbH
 www.htbs-gmbh.de

CERAMITEC 2012
Technologies | innovations | Materials

C

22.–25. Mai | Neue Messe München
 Halle B5, Stand 529

Lingl – Partner for the Ceramic Building Materials Industry

Today Hans Lingl Anlagenbau und Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG is one of the biggest, independent and privately-run suppliers of machinery and equipment for the ceramic building materials industry, including turnkey plants for the production of bricks, roofing tiles, split tiles, stoneware pipes and refractory products with highly developed know-how. Lingl is characterized by trend-setting innovation activities, reliability and high-quality workmanship. Founded in 1938 by Hans Lingl Sr., today the family-owned company is run by the third generation, namely by Frank Appel and Andreas Lingl. The group of companies employs 650 people all over the world.

Lingl has specialized in the complete value chain of heavy clay production, i.e. cutting, drying, setting, firing, unloading and packaging. From innovative individual components up to computer-controlled complete plant projects the company now covers the full range of competence in the heavy clay industry. The tradition as a German supplier of plants makes Lingl feel obliged to bring constancy in line with innovation towards its customers.

An intense customer service by the specialized and experienced Lingl staff on site ensures trouble-free production of the equipment installed all over the world. The share of exports to all the continents of the earth is at approx. 90%. The group of companies is represented in many countries by more than 30 branch offices, sales partners and licensees.

At Ceramatec Lingl will present its latest developments in the fields of robotics and materials handling as well as thermal process technology. Special emphasis will be devoted to energy-saving technologies along the production chain. This portfolio will be completed with the cross-sectional presentation of currently realized plant projects.

The executive board of Lingl together with the staff of the affiliated companies Trafö, innovatherm and Lingl UK as well as the representatives and service companies operating all over the world will be glad to welcome the visitors. The Lingl brand Novokeram – specialized in the drying technology for high-quality sanitaryware and technical ceramics – will be represented with a separate stand in Hall B6 – Stand 205.

Hall B5, Stand 401/502

Hans Lingl Anlagenbau und Verfahrenstechnik
GmbH & Co. KG
www.lingl.com

Lingl – Partner der keramischen Baustoffindustrie

Die Hans Lingl Anlagenbau und Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG ist einer der größten, unabhängig privat geführten



Anbieter von hoch entwickeltem Know-how bei Maschinen und Anlagen für die keramische Baustoffindustrie bis hin zu schlüsselfertigen Ziegel-, Dachziegel-, Spaltplatten-, Steinzeugrohr- und Feuerfestwerken. Lingl zeichnet sich durch richtungweisende Innovationsfähigkeit, Zuverlässigkeit und hohe Ausführungsqualität aus.

Das 1938 von Hans Lingl sen. gegründete Familienunternehmen wird heute in dritter Generation von Frank Appel und Andreas Lingl geführt. Die gesamte Unternehmensgruppe beschäftigt weltweit ca. 650 Mitarbeiter.

Lingl hat sich auf die gesamte Wertkette der grobkeramischen Produktion in den Bereichen Schneiden, Trocknen, Setzen, Brennen, Entladen und Verpacken spezialisiert. Das Unternehmen deckt mit innovativen Einzelkomponenten bis hin zu computergesteuerten Komplettanlagenlösungen die gesamte Bandbreite an grobkeramischer Kompetenz ab. In seiner Tradition als deutscher Anlagenbauer fühlt sich Lingl seinen Kunden verpflichtet, einen Einklang von Innovation und Beständigkeit zu schaffen.

Ein starker Vor-Ort-Kundenservice durch spezialisiertes und erfahrenes Lingl-Personal sichert eine störungsfreie Produktion der weltweit installierten Anlagen. Der Exportanteil in alle Kontinente der Erde liegt bei ca. 90%. Das Unternehmen wird weltweit durch über 30 Niederlassungen, Vertriebspartner und Lizenznehmer vertreten.

Lingl präsentiert seine neuesten Entwicklungen aus den Bereichen Robotik und Fördertechnik sowie thermische Verfahrenstechnik. Dabei liegt der Schwerpunkt auf Energieeinspar-Technologien entlang der Produktionskette. Abgerundet wird dieses Portfolio mit Querschnittspräsentationen der aktuell realisierten Anlagenprojekte.

Die Lingl-Geschäftsleitung, zusammen mit den Mitarbeitern der Tochterunternehmen Trafö, innovatherm und Lingl UK sowie den weltweit tätigen Vertretungen und Servicegesellschaften, freut sich auf die Besucher. Die Lingl-Marke Novokeram stellt als Spezialist für Trocknungstechnik von hochwertiger Sanitärkeramik und Technischer Keramik mit einem eigenen Stand in Halle B6, Stand 205 aus.

Halle B5, Stand 401/502



»Remember always that the recollection of quality remains long after the price is forgotten.« *H. Gordon Selfridge*



© Invalis, Wendel GmbH Design: wendel.de

Quality and responsibility

Quality and responsibility – these are the pillars of Wendel's company philosophy. Quality in this context is to be understood as permanently optimising the improvement process. This is true for the production and processing of enamels, ceramic frits, glazes, engobes and colouring oxides just as it is for the relationship with and amongst customers, suppliers and colleagues.



Visit us:
Hall A6, Stand 123/222
22nd–25th May 2012,
Munich, Germany
Ceramitec 2012

Wendel GmbH · Email- und Glasurenfabrik · Am Güterbahnhof 30 · 35683 Dillenburg
Telefon +49 (0) 2771 9060 · Fax +49 (0) 2771 906160 · www.wendel-email.de

Messersì Packaging

Besides strapping machines, the product range includes wrapping machines with extended film, hooding machines like the new SH51, thermo-shrinking machines and many others. All the machines are fitted with special safety devices. Thanks to their extreme versatility and reliability they can easily be integrated into existing automatic product handling and conveyor systems.

The strapping machines can be customized according to the specific customer requirements and feature very easy operation. The quality of the materials used guarantees high reliability even for companies with particular demanding work-cycles. The strapping machines are ideal for installation in all automated processes.

Shrinking machines with extended film for palletized products are available in several models. All machines boast high functionality, ease of use and reliability. The company offers customized solutions for packages with dimensions varying in height and length. The machine can be supplied with film reels of different heights: the machine automatically chooses the most appropriate reel size according to the pallet dimensions, thus ensuring cost optimization. Messersì supplies various models of user-friendly and reliable thermo-shrinking machines. Their compact size are another key asset.

The "SH51 shrink hooding machine" supplied by Messersì combines and synchronizes three distinct and independent operations (preparation of the hood, transport of the hood, hooding and heat shrinking) in one process. This minimizes the downtime of the various devices and ensures an exceptional level of productivity (up to 140 packs per hour).

Hall B5, Stand 320

Messersì Packaging

»1 Shrinking machine

»1 Schrumpfanlage

Neben den Umreifungsmaschinen umfasst das Produktprogramm auch Stretchmaschinen, Folienhaubenmaschinen wie die neue SH51, Thermoschrumpffolienmaschinen und vieles mehr. Alle Maschinen sind mit besonderen Sicherheitsvorrichtungen versehen. Durch ihre große Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit können sie problemlos in bereits bestehende automatische Fördersysteme integriert werden.

Die Umreifungsmaschinen können an die jeweiligen spezifischen Anforderungen des Kunden angepasst werden und zeichnen sich durch einfache Bedienung aus. Die Qualität der verwendeten Materialien gewährleistet ein hohes Maß an Zuverlässigkeit, auch für Kunden mit besonders anspruchsvollen Arbeitszyklen. Die Umreifungsmaschinen eignen sich für alle automatisierten Prozesse.

Auch im Bereich der Schrumpffolienmaschinen für Palettenware stehen verschiedene Modelle zur Verfügung. Alle Maschinen zeichnen sich durch hohe Funktionalität, einfache Handhabung und sehr gute Zuverlässigkeit aus. Messersì bietet speziell auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Lösungen für in Höhe und Länge variierende Pakete an. Die Anlage kann mit unterschiedlich hohen Folienrollen ausgestattet werden und wählt automatisch die am besten geeignete Rolle für die jeweilige Palettengröße aus, ein bedeutender Faktor zur Kostenoptimierung. Messersì bietet verschiedene Modelle von benutzerfreundlichen und zuverlässigen Thermoschrumpffolienmaschinen, deren geringe Abmessungen ein Vorteil sind.

Die von Messersì angebotene „Schrumpfhautenmaschine SH51“ kombiniert und synchronisiert drei verschiedene und voneinander unabhängige Arbeitsgänge (Vorbereitung des Folienschlauchs – Transport des Folienschlauchs – Haubenbildung und Thermoschrumpfen) in einem Prozess. So werden die Stillstandszeit der einzelnen Geräte minimiert und ein hoher Produktivitätslevel erreicht (bis zu 140 Pakete pro Stunde).



»2 Stretch film wrapping machine

»2 Stretchanlage

Halle B5, Stand 320

Messersì Packaging

www.messersì.com

www.zi-online.info



innovatherm
Prof. Dr. Leisenberg GmbH + Co. KG
Ein Unternehmen der LINGL-Gruppe

**Komponenten und Systeme
zur Prozessoptimierung**



*Ihr Ansprechpartner:
Herr Peter Krieg
Tel. +49 173 6525880*

*Plastizitäts- und Feuchteregelanlagen
Signiertechnik*

*Beheizungs- und Lüftungssysteme
für Trockner*

**Feuerungs- und Umwälzsysteme
für Öfen**

*Prozessleitsysteme für Trockner und Öfen
Leitsysteme für Umfahrungssteuerungen*



innovatherm
Prof. Dr. Leisenberg GmbH + Co. KG
Am Hetgesborn 20
D-35510 Butzbach
Tel. +49 06033 9696 0
Fax +49 06033 9696 9
pkrieg@innovatherm.de
www.innovatherm.de



DIN EN ISO 9001:2008
Zertifiz. Nr. 136 9008

**Opavsky: frits, glazes and engobes –
innovative for almost 100 years**



Instead of offering other products “as well”, Opavsky concentrates its full attention on the core business. The central focus is always on the customer’s requirements and operating conditions. High-tech-products, developed in the Opavsky laboratory, are realized with the company’s own frit melting plants and highly modern grinding and mixing technology. The medium-sized family enterprise located in Vallendar keeps exploring the limits of ceramic feasibilities.

QR codes have found their way into many areas. Visitors to Ceramitec can see what Opavsky has come up with when it comes to QR codes. Anyone looking for solutions, innovations or simply reliable top quality can find advice from the service and development technicians at the Opavsky exhibition stand.

Hall A6, Stand 501

**Opavsky: Fritten, Glasuren und Engoben –
innovativ seit fast 100 Jahren**



Statt andere Produkte „auch“ anzubieten, konzentriert sich Opavsky voll auf das Kerngeschäft. Im Mittelpunkt stehen stets die Wünsche und Betriebsbedingungen der Kunden. Ermöglicht werden die im Opavsky-Labor entwickelten High-techprodukte durch die eigene Fritten-schmelze und modernste

Mahl- und Mischtechnologie. Das in Vallendar ansässige mittelständische Familienunternehmen lotet immer wieder die Grenzen des keramisch Machbaren aus.

QR-Codes haben in vielen Bereichen Einzug gehalten. Was Opavsky zu diesem Thema eingefallen ist, können die Besucher auf der Ceramitec erleben. Alle, die Lösungen, Innovationen oder einfach nur verlässliche Spitzenqualität suchen, werden von den Opavsky-Technikern, vom Außendienst und der Entwicklung, beim Besuch auf dem Messestand beraten.

Halle A6, Stand 501

Opavsky
www.opavsky-glasuren.de

**Lösungen im
Anlagenbau - Spezialanlagen
von *FREYMATIC***

*Solutions for
plant engineering – specialized
plants by FREYMATIC*



CERAMITEC 2012
Technologies | innovations | Materials
22.-25. Mai | Neue Messe München
Halle B5, Stand 321-422



FREYMATIC AG
Brickmaking Machinery / CH-7012 Felsberg
Phone. +41 81 258 49 00 / Fax +41 81 258 49 01
mail@freymatic.com / www.freymatic.com

Rath AG

Rath is presenting vacuum-formed shapes made of alkaline-earth silica wool with an application temperature of 1500°C. With these products one can counter the problem of the health debate in specific situations. Nevertheless it is essential to check the efficiency of the substitution for each case.

Hall A5, Stand 214

Rath AG

www.rath-group.com

Rath AG

Rath präsentiert Vakuumformteile aus Erdalkalisilikatwolle mit einer Anwendungstemperatur von 1500°C. Damit kann in spezifischen Situationen die Problematik der Gesundheitsdiskussion entschärft werden. Die Substitution ist aber in jedem einzelnen Anwendungsfall auf Tauglichkeit hin zu überprüfen.

Halle A5, Stand 214

Rotho's motto:

„Saving energy – always one step ahead“

Rotho is focusing wholly on the energy-saving potentials to be had by using Rotho products. Their green product support units and dryer cars, for example, are built in application of the SEC method to save energy by means of a lightweight, distortion-resistant type of design that significantly reduces the working weight to be heated.

The patented Quatro construction, for example, has been used in more than 50 chamber/continuous-flow dryer applications. Compared to brick-and-mortar structures, this prefab system unites high leaktightness with very good insulation and low stored-heat volumes.

Rotho's MixAir rotary fan with integrated guide wheel and energy-efficient motor was developed for the ventilation engineering sector. The Rotho MixAir rotary fan enables use of smaller motors for a given volumetric flow.

Rotho has invested special effort in recent years in moving their fast-drying technology forward. The resultant XStream quick dryer lets producers save 10 to 20% thermal energy and roughly 60% on electricity compared to conventional drying methods.

The particularly efficient EcoDry low-energy dryer is also based on rapid drying technology. With an EcoDry quick dryer, thermal energy consumption for drying can be reduced by approximately 70%. This is presently the only such process to offer such huge potentials for energy conservation in brickmaking.

Hall B5, Stand 429

Robert Thomas Metall- und Elektrowerke GmbH & Co. KG

www.rotho.de

Rotho propagiert:

„Saving energy – always one step ahead“

Die Firma Rotho legt den Fokus ganz auf die Energieeinsparmöglichkeiten bei Verwendung der einzelnen Rotho-Produkte. Bei Formlingsträgern und Trocknerwagen wird zur Energieeinsparung das SEC-Verfahren angewendet, das mit einer leichten verwindungssteifen Konstruktion das aufzuheizende Einsatzgewicht deutlich reduziert.

Der patentierte Quatro-Baukörper wurde bereits in über 50 Anwendungen für Kammer- und Durchlauf-trockner eingesetzt. Dieses Fertigteilbausystem vereint gegenüber gemauerten Baukörpern eine hohe Dichtigkeit, eine sehr gute Isolationswirkung sowie geringe Speicherwärmen.

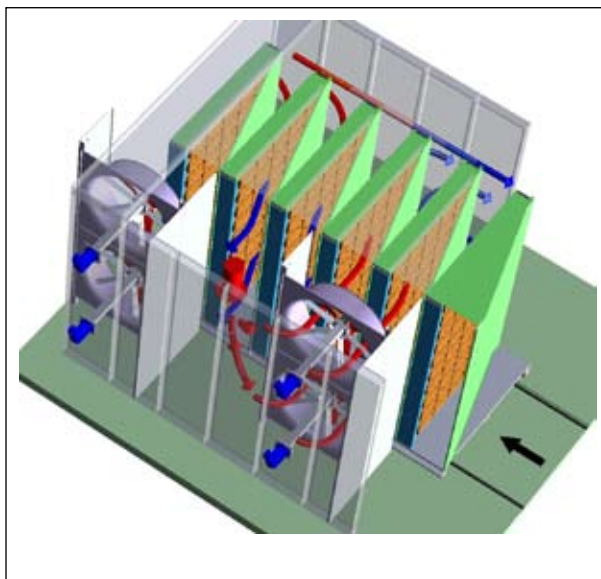
Im Bereich der Belüftungstechnik wurde der Rotho-MixAir-Drehlüfter mit integriertem Nachleitrad und Energieeffizienzmotoren entwickelt.

Der Rotho-MixAir-Drehlüfter ermöglicht bei gleichbleibendem Volumenstrom die Verwendung der nächst kleineren Motorenleistungsstufe.

Besondere Anstrengungen hat Rotho in den letzten Jahren bei der Entwicklung der Schnell-trocknungstechnologie unternommen. Die dabei entstandenen XStream-Schnell-trockner ermöglichen Wärmeenergieeinsparungen von 10 bis 20 % und Strom-einsparungen von ca. 60 % gegenüber konventionellen Trocknungsverfahren.

Die Schnell-trocknungstechnologie ist auch die Grundlage für die besondere Effektivität des Niedrigenergie-trockners EcoDry, der den Wärmeenergiebedarf am Trockner um etwa 70 % senken kann. Er ist derzeit das einzige Verfahren, das derartige Potenziale in der Energieeinsparung im Ziegelwerk eröffnet.

Halle B5, Stand 429



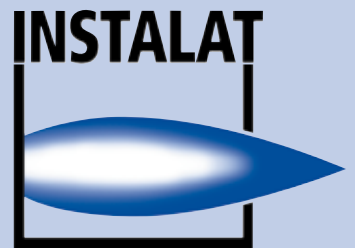
» Air conduction in an XStream quick dryer

» Luftführung im X-Stream-Schnelltrockner

Innovative technologies for the ceramic industry



Custom-made transport lines
www.symbol-united.it



State of the art
 kiln engineering
www.instalat.nl



State of the art
 drying technology
www.ceramdry.de



CERAMITEC 2012
 Technologies | Innovations | Materials
 22 - 25 May, 2012 - Munich
 Hall B5, Stand 417/518
 For free VIP-access,
 please contact us!

"No matter what ceramic products to manufacture, TECTON develops innovative, turnkey ceramic plants, which determine highest standards."

Tecton GmbH is a consolidation of highly specialized companies, whose competences complement each other in an ideal way. TECTON is very experienced in the construction of all facilities for the production of:

- All kinds of bricks
- Refractory products
- Split tiles
- Roof tiles
- Vitrified clay pipes
- Sanitary ceramics

TECTON GmbH
 Keramikanlagen
 Allgäuer Straße 20
 D-86381 Krumbach
 Germany
 Tel.: +49 (0)8282-88199-0
 Fax: +49 (0)8282-88199-89
info@tecton-germany.de
www.tecton-germany.de

RTE Akustik + Prüftechnik GmbH: Acoustic testing for strength verification

RTE Akustik + Prüftechnik is showcasing their new SonicTC component tester at work. This testing technology enables decentralized T+E coupled with centralized evaluation for the serial production environment.

Prior to each use, reusable ceramic crucibles and backing plates have to be checked for good condition and the ability to withstand mechanical and thermal in-kiln stress levels. Acoustic material testing ("sound testing") does that objectively and automatically, thereby ensuring that a cracked crucible or backing plate is not used again. Through pulsed excitation at several different points, SonicTC generates a comprehensive strength profile of the test object. Any change in an object's resonant frequency must be attributable to changes within. Thus, by comparing fresh data with previous test results, SonicTC calculates a forecast of when components have to be retired from service before they become unable to withstand the imposed loads.

Hall B5, Stand 525

RTE Akustik + Prüftechnik GmbH
www.rte.de

RTE Akustik + Prüftechnik GmbH: Akustische Prüftechnik kontrolliert Festigkeit

Die RTE Akustik + Prüftechnik zeigt die neue Mess- und Prüftechnik SonicTC für die Komponentenprüfung direkt in der Anwendung. Die Prüftechnik ermöglicht das dezentrale Prüfen mit zentraler Auswertung in der Serienfertigung.

Bei mehrfach verwendeten keramischen Schmelztiegeln oder Trägerplatten muss vor jedem neuen Einsatz sichergestellt sein, dass er in Ordnung ist und den mechanischen und thermischen Belastungen im Ofen standhält. Die akustische Materialprüfung („Klangprüfung“) kann dieses objektiv und automatisch überprüfen und so verhindern, dass Tiegel oder Trägerplatten mit Rissen erneut verwendet werden. SonicTC erzeugt durch die impulsartige Anregung an mehreren Stellen ein umfassendes Festigkeitsprofil des Prüfobjektes. Eine Veränderung der Resonanzfrequenz hat ihre Ursache in Bauteilveränderungen. Durch Vergleich der Werte mit früheren Messungen und Vorhersageberechnung ist SonicTC in der Lage, rechtzeitig Bauteile auszuschleusen, die möglicherweise den Belastungen nicht mehr standhalten.

Halle B5, Stand 525

Stafier – "The Supporting Company"



In its 50th jubilee year "Stafier – the Supporting Company" – will of course be present at Ceramitec.

Stafier's stand will show examples of almost all Stafier's supports for drying ceramic products such as bricks, pavers, (roofing) tiles and fireproof materials. New applications of materials and developments in drying ceramic products will be presented.

On show at the stand will also be the solar products Stafier supplies to the manufacturers of roofing tiles. Various types and sizes of the integrated solar panels, for which a patent has been issued to Stafier Solar Systems, will be on display.

To celebrate Stafier's 50th anniversary, festivities will be organized at the stand in Munich. All Stafier's loyal and new customers as well as other partners and interested trade fair visitors are welcome.

The management and sales team together with Stafier's worldwide agents would like to show all visitors again everything Stafier can offer as the "Supporting Company". Stafier will share the stand with the company De Boer Machines Nederland.

Hall B5, Stand 406/408

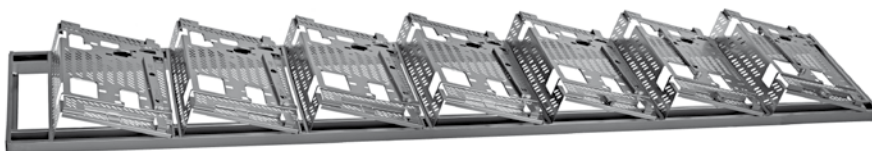
Stafier Holland BV
www.stafier.com

Stafier – „The Supporting Company“

Im Jubiläumsjahr anlässlich seines 50-jährigen Bestehens wird das Unternehmen „Stafier – the Supporting Company“ selbstverständlich auch bei der Ceramitec präsent sein.

Am Messestand werden Beispiele für nahezu alle Produkte aus dem Hause Stafier zum Trocknen von keramischen Erzeugnissen, wie z.B. Ziegeln, Pflasterklinkern, Dachziegeln und feuerfesten Materialien, gezeigt. Innovative Materialanwendungen und Neuentwicklungen für den Bereich der Trocknung von keramischen Produkten werden präsentiert.

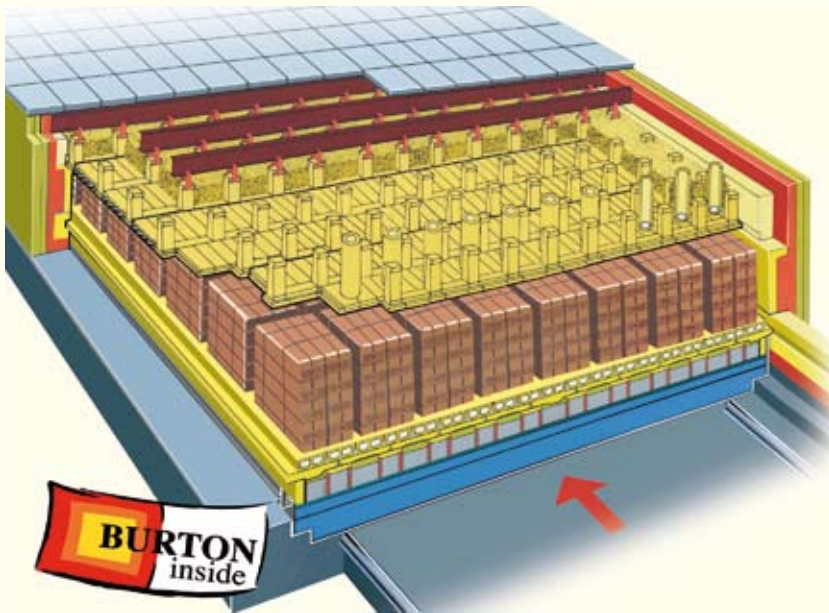
Daneben sind die Solarprodukte für Dachziegelhersteller ein weiteres Highlight auf dem Stafier-Stand. Diese integrierten Solarmodule, für die der Firma Stafier Solar Systems ein Patent erteilt wurde, werden in verschiedenen Bauarten und Größen gezeigt werden.



» Drying frame
» Trockenrahmen

Anlässlich des 50-jährigen Firmenjubiläums werden auch einige Festveranstaltungen auf dem Stafier-Stand stattfinden. Alle langjährigen und neuen Stafier-Kunden und Geschäftspartner sind hierzu herzlich willkommen. Die Geschäftsleitung und die Vertriebsmannschaft freuen sich gemeinsam mit den Stafier-Handelsvertretern aus aller Welt darauf, den Besuchern alles zu zeigen, was „Stafier – the Supporting Company“ zu bieten hat. Das Unternehmen teilt sich den Stand mit der Firma De Boer Machines Nederland.

Halle B5, Stand 406/408



Visit us:
Hall B5, Stand 405/506



CERAMITEC 2012
22. – 25. Mai 2012 Neue Messe München

BURTON refractories

– no replications



BURTON stands for original design.
BURTON stands for 125 years
experience in the ceramic industry.

We offer solutions for your needs.
No matter what you are looking
for – high-end systems dedicated
to energy efficiency or low cost
solutions.



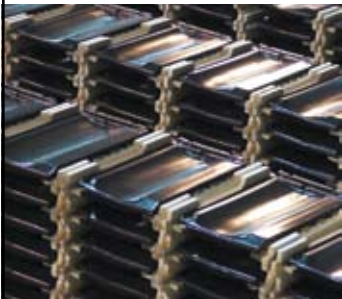
BURTON[®]
— feuerfest —



BURTON GmbH + Co. KG · Germany · Phone: +49 5427 81-0 · www.burton.de · info@burton.de



The CLEIA Quality



Why we won the most prestigious plants?

**Expertise, commitment, reliability
from 50 years experience
& 600 plants worldwide**

**From rewamping to full turn-key plants
& full service**

Engineering turn-key solutions

+ 33 3 80 26 71 00

www.cleia.fr

Modern materials handling by VHV

VHV Anlagenbau GmbH's exhibition stand has a whole new slant this time: Until now, the company has always "kept the balls rolling", but now „the monitors are running“. Animated images and films let visitors take a deep dive into system engineering work. Conveying systems have to fit their as-found structural situation, so modularity is a must.


The VHV stand will be manned with expert staff to help visitors find their own, optimal technology in the way of belt conveying systems.

Hall B5, Stand 225/326



Moderne VHV-Fördertechnik

Der Messestand der VHV Anlagenbau GmbH zeigt sich in einem ganz neuen Licht: Bislang hat das Unternehmen immer die „Bälle rollen lassen“, nun werden die „Monitore laufen“. Mit animierten Bildern und Filmen werden Besucher in die Tiefe der Anlagenplanung und Projektierung entführt. Fördertechnik muss sich den baulichen Gegebenheiten anpassen und lebt deshalb von der Modularität.

Damit Besucher die optimale Systemtechnik an Gurtförderanlagen finden, steht das fachkundige VHV-Personal für Fragen zur Verfügung. 

Halle B5, Stand 225/326

VHV Anlagenbau GmbH
www.vhv-anlagenbau.de