

Händle GmbH

Händle – Les solutions les plus modernes pour l'industrie de la briqueterie-tuilerie

Händle, fort d'une tradition de plus de 140 ans dans la préparation et le façonnage de l'argile, compte, de tout temps, parmi les leaders du marché et joue un rôle pilote dans le domaine technologique.

Comment obtient-on de telles performances? La valeur ajoutée unique qu'Händle offre à ses clients est le fruit:


- › d'un centre technologique et laboratoire d'application pour essais semi-industriels orienté sur la pratique qui, depuis plus de 60 ans, fait partie intégrante de l'entreprise Händle en particulier pour le soutien de projets et les prestations de service
- › de compétences spécifiques dans le domaine du développement et de la conception qui conduisent Händle non seulement à mettre au point de nouvelles machines mais encore à optimiser les processus, à minimiser l'usure et à réduire la consommation d'énergie
- › d'une gestion de projet orientée client conçue, d'une part, pour réagir rapidement et précisément aux besoins particuliers et, d'autre part, pour assurer, pendant toute la durée de vie des équipements, un suivi qui va du conseil et de l'élaboration d'une solution in situ à la mise en service de la machine ou de la ligne et au service après-vente
- › d'un service de 24 heures sur 24 heures et d'un conseil à la clientèle sur place. Notre agence Händle Algérie à Alger se tient, en tout temps, à la disposition de nos clients algériens pour les approvisionner, simplement et rapidement, des pièces d'usure et de rechange nécessaires.

- › d'un respect scrupuleux des délais de planification, de construction et de montage

Dans le monde entier, des briques de remplissage, des briques légères poreuses, des briques de parement, des carreaux fendus et des carrelages sont fabriqués à l'aide de machines et de lignes de production Händle.

Le fait que de nombreuses machines et des lignes de production aient été livrées sans interruption dans la quasi totalité des pays du monde depuis des dizaines d'années parle pour soi. Rien qu'en Afrique du Nord, plus de 200 machines de la société Händle sont actuellement en service et font, jour après jour la preuve de leur fiabilité.

Les projets les plus récents tels que ceux de SARL GIPAR, Sidi Embarek; Briqueterie Amouri, Khemis El Khechna; EURL UMABT Oran, Briqueterie Zenata W. de Tlemcen montrent que Händle ne jouit pas seulement d'une excellente réputation comme un fournisseur de machines de préparation et de façonnage mais aussi comme société de construction mécanique et d'équipements.

En optant pour Händle, les clients se décident en faveur d'un partenaire indépendant qui propose et fournit des solutions individualisées et complètes sous un même toit. 

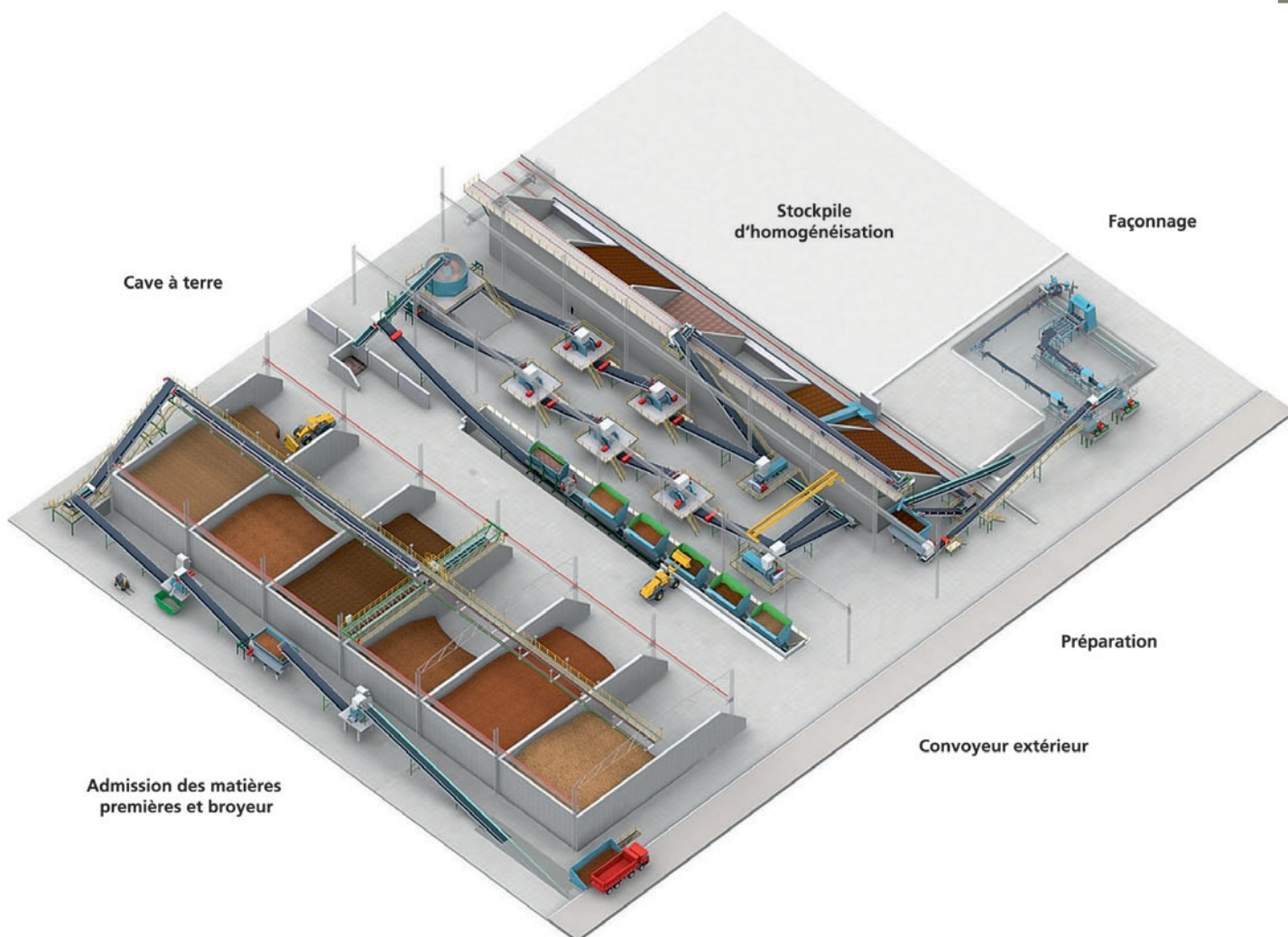
Händle GmbH
www.haendle.com



Ligne de préparation constituée d'un broyeur-malaxeur du type HMI 2170c, d'une installation de dépoussiérage, d'un laminoir fin équipé de paliers à réglage axial du type Beta WF 1080e ainsi que d'un laminoir oscillant du type Alpha II WFZH 10120d

Une technologie de manutention innovante Made in Germany pour le marché algérien

VHV Anlagenbau construit des convoyeurs à bandes pour tous les secteurs, où des opérations de manutention sur vrac sont effectuées (céramique, industrie du ciment, du béton ou mines et carrières). On trouve les convoyeurs à bandes de VHV Anlagenbau partout.



VHV Anlagenbau est un constructeur renommé d'installations de manutention et de convoyage modulaires et il a prouvé qu'il était un véritable partenaire des industriels algériens.

La société assure le développement, la conception, la fabrication et le montage d'installations de manutention et de convoyage pour tous les secteurs de l'industrie des matières premières et du vrac.

Les systèmes de manutention et de convoyage modulaires sont développés en interne, ce qui permet aux utilisateurs de disposer d'une gamme étendue de modèles répondant sur mesure à leurs besoins de manutention. VHV Anlagenbau livre des convoyeurs à bandes pour briqueteries.

La gamme de produits proposée par VHV Anlagenbau inclut des doseurs à bande caoutchouc, des broyeurs, des bandes transporteuses pour la préparation de l'argile, des convoyeurs à bandes et des bandes transporteuses sur portique pour les caves à terre ainsi que des convoyeurs à bandes pour les déchets.

Par ailleurs, les convoyeurs à bandes capotés et les convoyeurs à double courroie sont aussi utilisés avec succès dans les installations de reprise à forte pente.

S'adapter aux exigences des clients est essentiel. VHV livre et monte aussi des installations pour le compte d'ensembliers comme Händle, Keller HCW, Rieter Werke, Ceric Technologies, Cleia, Eirich, etc.

Fournir une technologie robuste adaptée à une utilisation industrielle. Ce sont les éléments majeurs que vous apporte VHV Anlagenbau.

Venez rencontrer VHV Anlagenbau sur le salon Batimatec à Alger du 4 au 8 mai 2013 et découvrez l'excellence des installations de manutention et de convoyage de VHV.

Nos experts seront à votre disposition et répondront à vos questions avec plaisir.



VHV Anlagenbau GmbH
www.vhv-anlagenbau.de

Bongioanni Macchine S.p.A

Kurdistan : La nouvelle frontière de la terre cuite au Moyen-Orient

Le Kurdistan, appelé aussi « région autonome du Kurdistan », est une entité du gouvernement fédéral et autonome du Nord de l'Irak. Le Kurdistan irakien est divisé en 6 gouvernorats. Trois sont sous le contrôle direct du gouvernement régional du Kurdistan : Souleimaniyeh, Erbil, Dahuk, tandis que les gouvernorats de Diyala, Kirkouk, Ninawa (Ninive), Salah ad-Din et Wâsit sont encore revendiqués, en tout ou en partie, par le gouvernement régional du Kurdistan. Ces dernières années, des milliards de dollars ont été investis sur des projets de développement dans la région. Dans le secteur du bâtiment, comme il y a une forte demande du marché, l'entrepreneur qui soumet un projet viable au gouvernement, reçoit gratuitement des terrains sur lesquels bâtir son projet, sous réserve qu'il soit approuvé et conforme à la nouvelle loi d'investissement. À ce jour, peu de projets ont été accomplis. Le groupe Halabja, implanté en région à Souleimaniyeh (gouvernorat de Souleimaniyeh), qui est l'un des groupes multisectoriels du secteur privé, a été séduit par les avantages proposés et a confié à la société Bongioanni Macchine S.p.A (Fossano, Italie) la construction d'une briqueterie d'une capacité de production de 1 000 tonnes / jour pour pouvoir à terme satisfaire la forte demande de la région kurde.



» L'usine actuelle du groupe Halabja, la "briqueterie ASO", a été construite en 2005

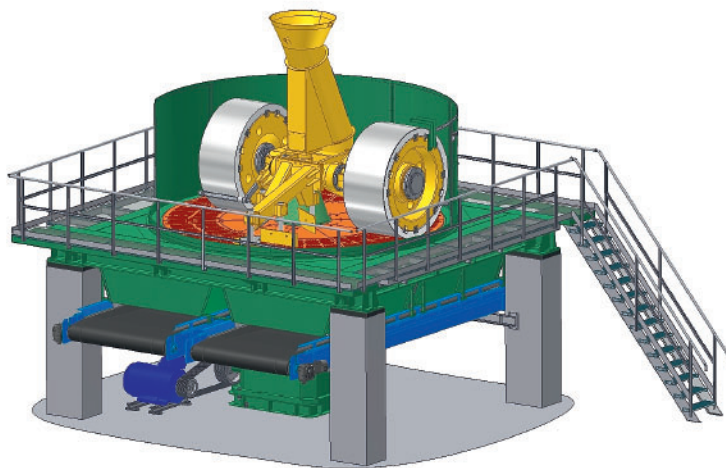
Le groupe Halabja est implanté non seulement dans la région kurde et en Irak, Erbil, Bagdad, Dahuk et Zakho, mais également dans les Emirats Arabes Unis, en Turquie et en Chine. Son président, Aso Mohammed Ali, un homme d'affaires originaire de la ville kurde de Halabja, a porté son choix sur la société Bongioanni, une des sociétés spécialisées dans l'ingénierie de la terre cuite depuis plus de 100 ans. Bongioanni conçoit et fabrique des machines et des équipements pour la préparation de l'argile et son utilisation dans la production de matériaux de terre cuite (briques et tuiles) à l'échelle internationale.

La briqueterie actuelle du groupe Halabja, baptisée « briqueterie ASO » a été construite en 2005 pour une capacité de production de 400 tonnes/jour. L'usine est située à 55 km à l'ouest de la ville de Souleimaniyeh, sur la route qui mène à la ville de Kirkouk. Le nouveau site sera installé à proximité de l'usine existante. La première étape de production de 1 000 tonnes / jour, organisée sur 2 postes de travail par jour, consistera dans la préparation de l'argile jusqu'à son stockage en silos. Ensuite, la ligne de production alimentée en argile extraite des silos, travaillera sur 3 postes

de travail par jour. Les deux unités de production travailleront 6 jours sur 7.

La ligne de préparation comprend un broyeur à meules en voie humide, la nouvelle version du modèle 38M, afin de mieux broyer et mélanger la matière première qui alimentera l'usine.

La ligne de production, ainsi que toutes les autres machines nécessaires à la préparation du mélange



» La ligne de préparation comporte la nouvelle version du broyeur à meules en voie humide 38M




» L'extrudeuse Bongioanni Tecno 750

d'argile utilisées pour façonner les matériaux de construction, comporte une extrudeuse Bongioanni Tecno 750 au système breveté de contrôle de la qualité d'extrusion obtenue grâce au réglage automatique de la vitesse de rotation des hélices.

Ce système breveté permet de délivrer une quantité constante d'argile à la filière de façon à obtenir une densité plus homogène de la colonne d'argile, une surface de poussée plus uniforme et une amélioration de la qualité du produit extrudé.

Il en résulte également une meilleure performance de l'extrudeuse, une diminution de la puissance absorbée, en maintenant les hélices à la vitesse optimale la plus basse.

Compte tenu de l'importance du groupe Halabja dans la région, le succès de ce nouveau projet encouragera également d'autres entrepreneurs à investir dans la reconstruction tant attendue, non seulement de la région kurde, mais aussi de l'ensemble du pays, l'Irak, où, traditionnellement, la brique a toujours été très demandée. 

Bongioanni Macchine S.p.A
www.bongioannimacchine.com



Un **bon résultat** ne dépend pas seulement de la technologie de pointe des équipements, mais aussi de la bonne conception du projet, d'un conseil efficace en termes de rendement énergétique et de consommation de matières premières ainsi que d'une excellente gestion du temps et des ressources humaines. Tous ces points apportent une valeur ajoutée et une solidité au projet tout en assurant le succès de nos clients.



Ctra. de La Pobla, n° 64 · 08788 Vilanova del Camí Barcelona (España)
Tel. +34 93 807 07 17 · Fax +34 93 807 07 20 · info@equipceramic.com
www.equipceramic.com