

Sacmi fait entrer la terre cuite dans une nouvelle ère technologique

La nouvelle technologie de cuisson développée par le groupe Sacmi permet de franchir un nouveau pas en avant vers une meilleure efficacité énergétique.

Le groupe Sacmi est fier de présenter un nouveau concept révolutionnaire en matière de fabrication des tuiles. Cette nouvelle approche offre de nombreux avantages en termes de flexibilité, d'économies d'énergie, de réduction de l'impact environnemental et de coûts en investissements. La ligne de production innovante HRT, récemment présentée à Tecnargilla, offre ces atouts majeurs: à ce titre, elle constitue une alternative sérieuse à la cuisson traditionnelle en four tunnel.

Ces dernières années, les efforts d'optimisation ont surtout été orientés vers l'optimisation des fours tunnels et l'introduction de robots de chargement/déchargement pour wagons. Aujourd'hui, en rompant avec ces tendances, Sacmi propose rien moins qu'une technologie



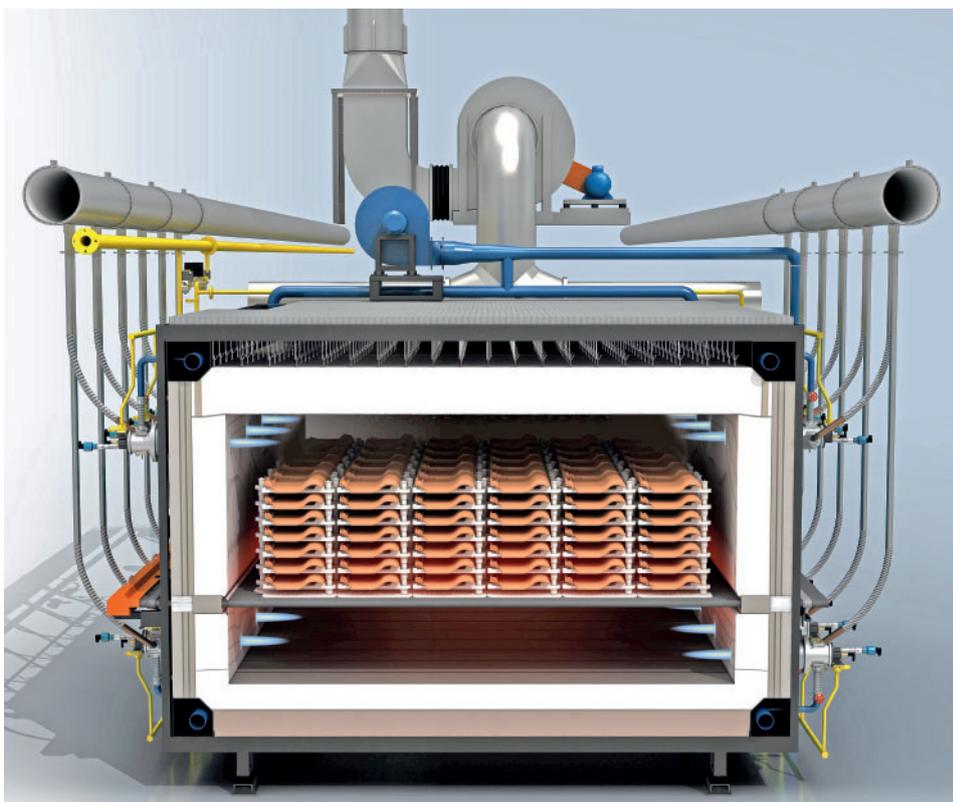
révolutionnaire qui a su surmonter les problèmes les plus critiques du système et optimiser les coûts de production. De nouveaux brûleurs EKO à auto-récupération et des supports réfractaires spécialement conçus pour cette application constituent le cœur du nouveau système de cuisson HRT sur rouleaux avec supports en H.

Associée à l'expérience du groupe en matière de cuis-

son rapide dans des fours à rouleaux de plusieurs étages, cette nouvelle technologie de cuisson performante a permis de réaliser une ligne de production de tuiles dont l'efficacité est exceptionnelle, même dans de petites usines. L'une des caractéristiques les plus remarquables est la réduction des temps de cycle: 3 à 4 heures seulement pour le séchage et 4 à 5 heures pour la cuis-

son. En termes de qualité de production, les points forts du système HRT sont un respect plus strict des tolérances dimensionnelles et un contrôle plus fin et plus efficace des couleurs. Le système HRT offre aussi des atouts considérables en termes d'économies d'énergie et de réduction de l'impact environnemental: seulement 2,7 kg de CO₂ par kg cuit, avec une consommation d'énergie tombant à 560-580 kcal par kg de produit cuit et 860-900 kcal par kg d'eau évaporée.

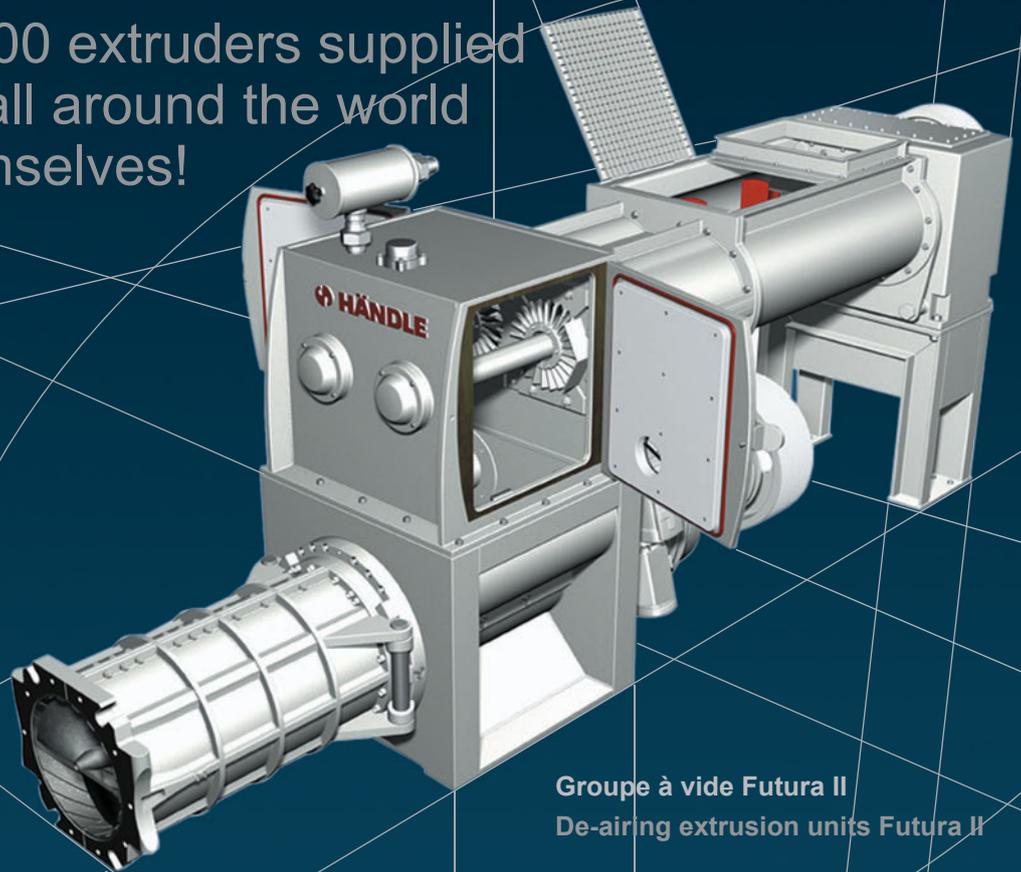
La souplesse d'exploitation est aussi une qualité essentielle. Elle est assurée par des solutions de démarrage rapide et une conception réduisant l'encombrement au sol de près de 40%. L'absence de wagons de four dans le cycle de production permet d'éliminer les coûts liés à leur maintenance et les temps d'arrêt associés à la casse des supports. Et, comme les travaux de génie civil ne sont plus nécessaires, l'installation est plus simple et la ligne peut être assemblée plus vite. 



Sacmi Imola S.C.
www.sacmi.it

Les 5 000 extrudeuses installées dans monde entier parlent pour nous!

More than 5,000 extruders supplied to customers all around the world speak for themselves!



Groupe à vide Futura II
De-airing extrusion units Futura II

HÄNDLE offre un programme complet de groupes à vide qui couvrent un vaste domaine d'applications allant des blocs perforés aux briques de grand format et bien davantage. Cette gamme de produits est conçue de façon modulaire de bout en bout: elle est constituée d'extrudeuses et de mélangeurs sous vide de différentes tailles. Toutes les innovations les plus récentes concernant les machines et les procédés de la technique d'extrusion ont été mises en œuvre lors de la conception de l'extrudeuse HÄNDLE Futura II – c'est ainsi que cette série d'équipements offre un rapport prix / performances avantageux pour le client. Elles sont disponibles avec des diamètres de cylindre allant de 200 à 750 mm, des pressions de compression de 20 à 50 bars et des débits en volume allant de 1,9 jusqu'à 60 m³/h. N'hésitez pas à recourir à notre expérience. Cela en vaut la peine.

HÄNDLE's complete line of combined de-airing extrusion machines covers a broad application spectrum, from panels to hollow blocks and many more. Our units are of modular design, comprising extruders and de-airing mixers of various size. In designing our Futura II extruder, HÄNDLE systematically implemented the latest in mechanical- and process-engineering know-how pertinent to extrusion technology - and the resultant products boast accordingly favorable price-performance ratios and customer-benefit orientation. Available with barrel diameters of 200 to 750 mm, for extrusion pressures of 20 to 50 bar and volumetric throughputs of 1.9 to 60 m³/h. Make use of our operating experience. It'll be worth your while.

Sabo SA fait de l'Algérie un de ses marchés prioritaires

Au cours de la dernière décennie, la croissance de l'industrie algérienne a été positive et a même atteint les 10% en 2006. Les investissements réalisés par le gouvernement mais aussi par les acteurs du secteur privé ont permis la construction de milliers de nouveaux logements. Ils ont de facto favorisé une plus grande demande pour les briques et les briqueteries ont donc commencé à attirer les capitaux. C'est un investissement que de nombreux entrepreneurs, qui n'avaient encore jamais acquis d'expérience dans ce secteur, ont consenti à faire, car l'effort financier qui n'est pas si élevé offre un retour sur investissement supérieur à d'autres secteurs industriels. Au cours de cette même décennie, Sabo SA s'est construit un nom sur le marché algérien et s'est lancée dans la réalisation de nombreuses briqueteries et la rénovation d'usines d'Etat privatisées.

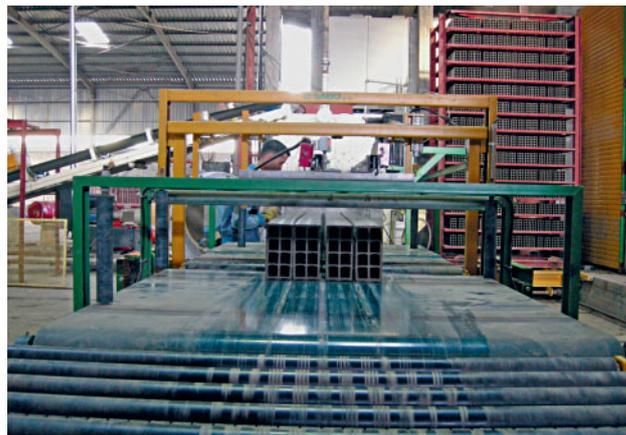
Projets

L'aventure a commencé avec la signature en 2004 d'un premier contrat majeur portant sur la construction de l'usine de GBO Oasis (Sarl) d'une production de 600 t/j située dans le sud de l'Algé-

rie, dans la région de Touggourt. A la même époque, un contrat a été signé pour rénover l'usine BMSD de Saïda dans l'Ouest du pays dont la production devait être portée à 450 t/j.

Quelques mois plus tard, en 2005, un deuxième projet de grande envergure a été signé: l'usine El Barakate, une Sarl (»1). Le site était l'une des très rares usines en Algérie à être équipée d'un séchoir semi-continu capable d'assurer la production de briques de la meilleure qualité possible mais de formats diversifiés qui, jusqu'à présent, n'étaient pas disponibles sur le marché algérien. Bien que l'usine ait été conçue pour produire 350 tonnes par jour, sa capacité réelle est grimpée jusqu'à 450 tonnes par jour, soit 30% de plus que la production contractuelle.

A la fin de l'année 2005, un nouveau contrat de rénovation a été signé avec l'usine de Sobris, située aussi dans la région de Saïda. Cette fois, le challenge était plus grand: Sabo SA devait construire une ligne de coupe pour alimenter deux séchoirs. Le projet a été une réussite. A la fin de l'année 2006, la production avait atteint les 450 tonnes par jour pour



»1 Sarl El Barakate

une valeur contractuelle de 320 tonnes par jour, soit près de 40% de plus que prévu initialement!

Le bouche à oreille a fonctionné et de nouveaux clients se sont rapprochés de Sabo. A cette époque, nouveaux projets ont été étudiés: la rénovation de l'usine d'Aomar ou la construction des usines des frères Amouri. Chez Aomar, Sabo est intervenue sur la rénovation du système d'alimentation en air du séchoir en fournissant les générateurs nécessaires.

En 2006, Sabo SA et un consortium d'industriels, adossé à un groupe bancaire, ont entamé des négociations concernant la rénovation de la briqueterie de Baraki (»2) et de la tuilerie d'Hadjout. Le

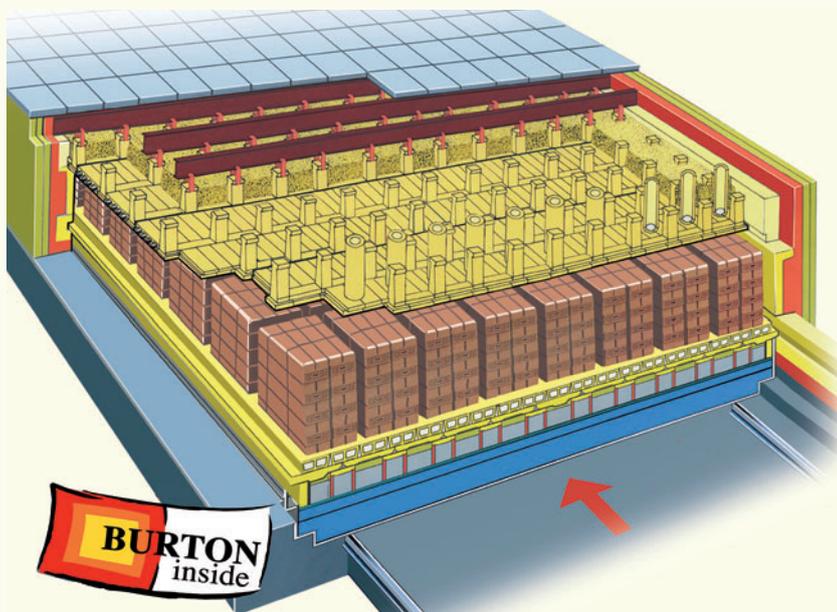
premier des deux projets est déjà opérationnel et produit 350 tonnes par jour. Les séchoirs statiques ont été remplacés par un séchoir rapide. Il s'agit du premier projet en Algérie dont la chaîne de production inclut des robots d'empilage comme de dépilage.

Le projet d'Hadjout n'a en fait démarré qu'il y a quelques mois avec la réalisation des fondations. Le projet doit être considéré comme en cours de réalisation, bien que tout le matériel commandé ait déjà été livré par Sabo SA 2010.

Le projet Amouri (»3) inclut aussi le déploiement de robots. C'est le jalon à compter duquel tous les futurs projets remportés par Sabo SA comporteront des robots. Ce projet a deux tranches. La première tranche, opérationnelle depuis quelque temps maintenant, comprend un séchoir rapide capable de produire 840 tonnes par jour de briques et servira également à la deuxième tranche du projet. Cette première tranche a inclus la construction du premier four, qui traite 50% de la production du séchoir et le montage d'un dépilleur capable de constituer des paquets de briques cerclés avec des trous, sans avoir besoin de palettes. A la même époque, un second dépilleur a été ins-



»2 briqueterie Baraki



BURTON – Systèmes réfractaires pour de longues durées de service



SARL GIPAR (four tunnel: LINGL)

BURTON est synonyme de design original. BURTON peut s'enorgueillir de 125 ans d'expérience dans l'industrie céramique.

Nous vous proposons les solutions adaptées à vos besoins. Peu importe ce que vous recherchez - qu'il s'agisse de systèmes haut de gamme ou de solutions plus avantageuses.

Pavillon U

Batimatec

4. – 8. Mai 2013 - Alger
Palais des expositions Pins Maritimes



Venez nous
rendre visite



BURTON[®]
— feuerfest —

tallé pour permettre au client de vendre aussi des briques en vrac. La deuxième tranche est en cours de construction et comprend un second four identique au premier et l'ajout d'un système de manutention automatique des wagons de four.

Le client de Sabo SA à Saïda lui a fait confiance pour son usine de BMSD et lui a commandé la réalisation d'une deuxième ligne de production de tuiles sur le site existant en utilisant le même four mais en rénovant l'ancien séchoir statique qui n'était pas utilisé pour la production de briques. L'équipement est déjà installé et les derniers réglages doivent être effectués pour assurer le démarrage de la ligne de fabrication.

La région de Touggourt

La région de Touggourt est l'une des zones de production de briques les plus importantes en Algérie, bien que 800 kilomètres séparent la région d'Alger qui concentre la plupart des chantiers. Dans cette région, Sabo S.A. a pris part à bon nombre de nouveaux projets en cours de construction aujourd'hui.

La technologie la plus moderne et l'usage de robots sont employés pour la construction des projets de la Sarl Edhaia (»4) d'une capacité de 800 tonnes par jour



»3 Projet Amouri

et par ligne et de la Briqueterie (Eurl) d'une capacité de 600 tonnes par jour et par ligne. Dans un cas comme dans l'autre, les clients ont décidé de faire deux lignes de production en parallèle avec un atelier de préparation d'argile partagé. Deux séchoirs, deux fours, une double ligne de robots d'empilage/dépilage pour les deux lignes avec une installation commune de manutention automatique des wagons de four et la fabrication de différents types de produits, à la demande.

Edhaia (Sarl) a prévu de démarrer la production de sa première ligne dans les prochains mois, juste après la réalisation des fondations et la construction du bâtiment et des équipements de la deuxième ligne. Par ailleurs, Briqueterie (Eurl) a commen-

cé la construction des deux lignes au même moment, et il est prévu qu'elles soient opérationnelles, quelques mois plus tard que le site d'Edhaia.

Dans la même région, Sabo SA a déjà installé un nouvel empileur qui façonne des paquets cerclés avec des trous pour l'usine Céramique du Sud et elle est sur le point d'installer un autre empileur chez un bon client de Sabo, GBO Oaisis (Sarl). Il est très important pour Sabo SA de gagner de nouveaux clients tout en conservant la confiance de ses anciens clients.

La nouvelle usine qui est en cours de construction pour El Barakate (Sarl), près d'Alger, en est un exemple. L'installation d'une nouvelle ligne de production de 200 tonnes par jour, juste à côté de l'ancienne ligne, a été confiée à Sabo SA. Cette nouvelle ligne

de production comprendra un séchoir rapide au lieu du séchoir tunnel habituel, pour la première ligne, mais également un nouveau four, un poste d'empilage et de dépilage et un nouveau système indépendant de manutention automatique des wagons de four.

Dans la zone d'Alger, Sabo SA a accepté un autre projet d'usine complète, en cours de construction actuellement. Elle est conçue pour produire 600 tonnes par jour. Une autre usine, B.O.S. utilisera la technologie robotique et comportera un séchoir rapide. Sont aussi prévus un four tunnel, un dépilleur avec la création de paquets cerclés avec des trous, comme sur tous les projets les plus récents.

Sabo SA a des projets d'Est en Ouest et du Nord au Sud, comme le projet Ettu (Sarl) dans la région d'Oum El



»4 Sarl Edhaia

Bouaghi et le projet de la Sarl Boumerdès à Tiarret.

Etta (Sarl) est un projet différent de ce qui est normalement installé en Algérie. Le client est obligé d'utiliser un séchoir tunnel en raison de la nature de l'argile. L'usine produira 800 tonnes par jour de briques creuses et la manutention des briques humides pour leur introduction dans le séchoir sera assurée à l'aide d'étagères mobiles. Ce type d'automatisation garantit la qualité optimale du produit fini, dès les premières phases du séchage. Le four tunnel utilisé ainsi que le système de manutention automatique des wagons de four

sont quelques-uns des équipements standard fournis par Sabo SA. Le dépileur est également considéré comme un équipement standard et c'est le même qui est utilisé pour de nombreux projets avec l'utilisation de machines de cerclage pratiquant des trous pour une manutention aisée des paquets finis.

L'usine de Boumerdès (Sarl), quant à elle, est un projet de type plutôt standard (600 tonnes par jour). L'utilisation d'un séchoir rapide et d'un four tunnel doté des dernières avancées technologiques en matière de robotique d'empilage et de dépilage associée à la

robustesse et à la qualité de tous les équipements entrant dans la fabrication des installations de Sabo SA, assurent, comme toujours, un résultat alliant des conditions de production optimales et la meilleure qualité de produits finis possible.

Sabo SA considère l'Algérie comme l'un des marchés les plus importants dans le monde et accorde une grande importance à la satisfaction des besoins de ses clients. Avec la création d'un bureau local situé près de l'aéroport d'Alger et une équipe locale de commerciaux et d'ingénieurs, Sabo SA est prête à fournir

tout conseil commercial ou assistance technique, dont ses clients auront besoin, dans les plus brefs délais. De même, en utilisant les dernières avancées technologiques et les meilleurs matériaux et en se servant exclusivement des composants fournis par les plus grandes entreprises du monde entier (Fanuc, Siemens ou SEW), Sabo SA peut garantir à ses clients l'obtention d'une productivité maximale et la meilleure qualité jamais produite en Algérie. **ZI**

Sabo S.A
www.sabo.gr

Keller HCW construit une briqueterie à Aomar, Algérie

A Aomar au Nord d'Algérie la Division Keller réalisera une installation de production ultramoderne pour briques perforées en longueur et hourdis avec machines de préparation et de façonnage de la marque Rieter ainsi que la technique

pour four, séchoir et de production de Keller HCW pour l'entreprise S.A.R.L. Mactell.

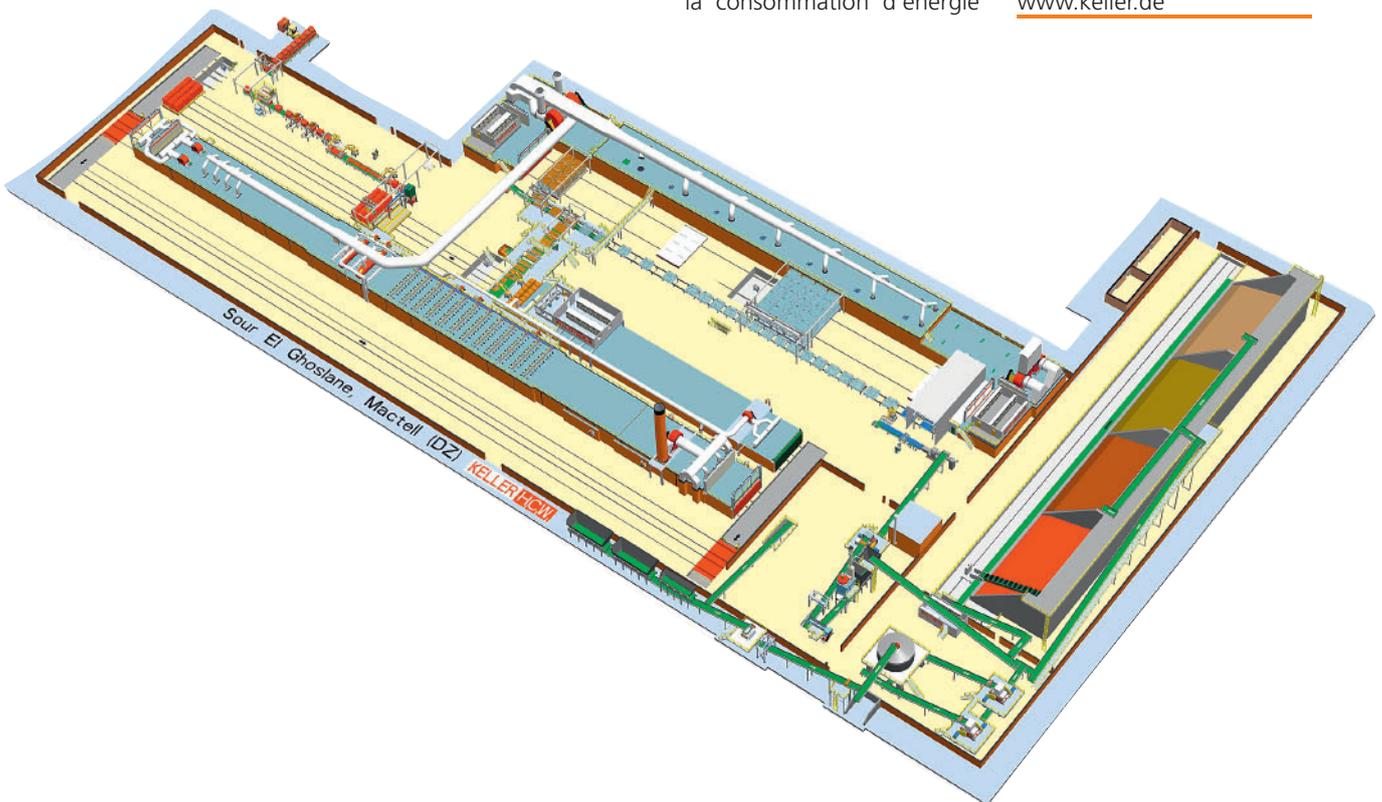
La nouvelle usine est conçue en première étape pour une puissance de 220 000 t/a et peut être élargie en deuxième étape à une puissance de 440 000 t/a.

Le trésor d'expérience de la Division Keller sera projeté sur le projet par la synergie de Keller HCW, Rieter et Morando.

Avec cela le concept d'une installation a été créé qui satisfait des exigences irréprochables concernant la consommation d'énergie

basse pour séchoir, four et machines, l'ingénierie des ressources humaines plus efficient, la flexibilité et la qualité des produits ce qui jouera un rôle précurseur à l'avenir. **ZI**

Keller HCW GmbH
www.keller.de



Equipceramic s'installe en Algérie

Après quatre années d'un travail intense et productif en Algérie, Equipceramic a créé une société de droit algérien pour être en mesure d'offrir un service de proximité à ses clients. Equipceramic ALG est basée à Dar El Beida et peut s'appuyer sur une équipe de quatre personnes et un magasin de pièces de rechange important. Cet engagement sur le marché algérien se veut une réponse à tous les projets en cours en Algérie:

› **Ennadjah 1 et 2** : Equipceramic a fourni le premier projet clés-en-main et la deuxième ligne est en cours de fabrication. Les deux projets comportent un séchoir rapide et un four Gaudí. Le projet est localisé à N'Gaous, dans la région de Batna.

› **Brique Live** : Cette unité de production de 140 000 tonnes/an a été conçue sur la base d'un séchoir Celeris et d'un four Gaudí. Equipceramic a fourni tous les équipements de manutention de four et de séchoir. Le projet est situé à Bordj Bou-Arréridj.

› **Meshas** : Project réalisé clés-en-main depuis la préparation des argiles jusqu'à la palettisation des produits finis. La production est de 210 000 tonnes/an. Le projet est localisé à Bordj Bou-Arréridj.

› **Tuilerie El Moutaza** : cette unité de production de dernière génération fabrique des tuiles pressées (14.000.000 tuiles/an) en utilisant des supports réfractaires pour la cuisson et des robots assurent l'automatisation du processus. Le projet est situé à Boudouaou.

› **Progec-Mac** : Ce projet livré clés-en-main depuis la préparation des terres jusqu'à la paquetisation des produits finis produit 150 000 tonnes/an. Le projet est localisé à Djelfa.

› **Comep** : Ce projet clés-en-main inclut notamment un séchoir Celeris et un four Gaudí construit avec des parois préfabriquées. La production est de 150 000 tonnes/an. Le projet est situé à Chlef.

› **S.P.R.A** : Ce projet livré clés-en-main, depuis

la préparation des terres jusqu'à la paquetisation des produits finis, comporte un séchoir semi-continu. Sa capacité de production est de 218 000 tonnes/an. Le projet est localisé à Oran.

› **La Gare** : Tous les automatismes de l'usine et systèmes de contrôle du four et du séchoir ont été réaménagés. Le projet est localisé à Boudouaou.

› **S.B.N** : Le four préfabriqué a été reconstruit (65 mètres) et remplacé par un four Gaudí. Le projet est situé à Touggourt.

› **Babahoum** : Zone de coupe (Biskra)

› **Ben Azzouz** : Zone de coupe, chargeur, déchargeur et empileuse (Annaba)

› **Lazreg** : Zone de coupe (Mosteganem)

› **Souakri et Frères** : l'usine a été reconstruite (tous les automatismes du séchoir et de la paquetisation). Le projet est localisé à Meftha.

› **El Afaq** : les automatismes de la zone de coupe ont été réaménagés. Idem pour les postes de chargement-déchargement, le séchoir et l'installation d'empilage. Le projet est localisé à Setif.

› **Sitifis** : la zone de coupe, les postes de chargement-déchargement et l'installation d'empilage ont été réaménagés. Le projet est localisé à Setif.

› **S.B.S** : Ce projet clés-en-main a une capacité de production de 400 000 tonnes/an. Il comprend un séchoir Barna et un four Gaudí. Le projet est situé à Sétif.

› **El Afaq Sud** : Ce projet clés-en-main a une capacité de production de 400 000 tonnes/a. Il comprend un séchoir Barna et un four Gaudí. Le projet est localisé à Sidi Aissa.

› **El Afaq Sud** : Ce projet prévoit la restructuration de l'ancienne usine pour atteindre une capacité de production de 150 000 tonnes/an. Le projet est situé à Sidi Aissa. 



Equipceramic, S.A.
www.equipceramic.com

Ceric Technologies ouvre sa filiale en Algérie

Depuis sa création en 1960, Ceric a installé près de 450 usines dans le monde entier dont 66 briqueteries en Algérie. 42 ans après la construction de la première briqueterie en Algérie, Ceric Technologies renforce son implantation algérienne en ouvrant une filiale à Alger. Ceric est présent en Algérie depuis 1971 pour bien servir les briquetiers algériens et y a maintenu sa présence même pendant la période difficile des années 90. Le bureau commercial, créé en 1979, n'a jamais été fermé et cinq ingénieurs commerciaux sillonnent en permanence le pays. Ceric a fait partie des sociétés étrangères à participer au premier salon Batimatec.

L'expertise et connaissance de l'Algérie a valu à Ceric Technologies d'être sélectionnée par le gouvernement français parmi une trentaine de sociétés pour composer la délégation des chefs d'entreprise accompagnant le Président de la République Française lors de son voyage en Algérie les 19 et 20 décembre 2012. Ceric Technologies a ainsi parti-



» Four Ceric Technologies dans une usine algérienne

cipé au forum économique franco-algérien avec les ministres français et algériens, en présence de M. Abdelmajid Tebboune, Ministre de l'Habitat et de l'Urbanisme.

Chaque jour 4,5 millions de briques Ceric construisent l'Algérie de demain

Cette présence continue sur le sol algérien a conduit Ceric à offrir son expertise à un projet national ambi-

tieux et vital pour le bien-être de toute la population : construire des logements neufs, peu énergivores et dotés de tout le confort d'un habitat moderne sur tout le territoire algérien. Pour ce faire, plus d'une dizaine de lignes de fabrication nouvelles (des briqueteries essentiellement) ont été récemment mises en service ou sont en cours de livraison par Ceric Technologies. Ainsi, chaque jour, 4,5 millions de briques issues d'usines « Ceric » aident à construire l'Algérie de demain.

Filiale en Algérie: une nouvelle étape décisive pour un service optimal

Fidèle à sa volonté de s'inscrire dans la continuité de ce partenariat de plus de 40 ans avec les industriels algériens de la terre cuite, Ceric Technologies est heureuse d'annoncer aujourd'hui l'ouverture de sa filiale sur le sol algérien qui aura deux principales missions:

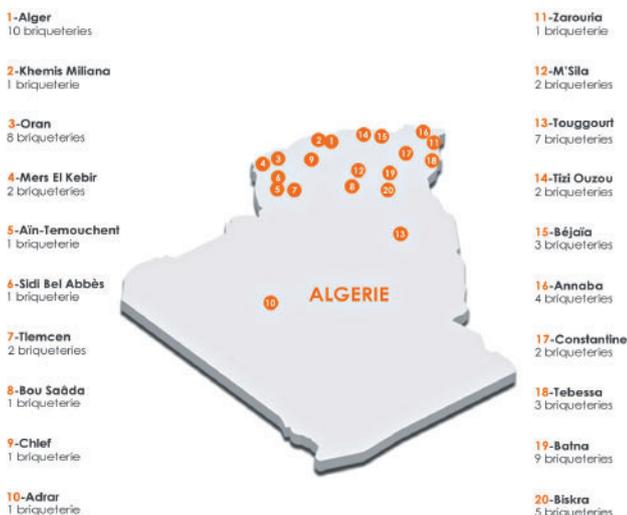
- › fournir des pièces de rechange et des pièces

d'usure. Leur facturation se fera en dinars, pour plus de facilité dans les échanges commerciaux et un stock sera constitué localement,

- › gérer la fabrication locale de pièces métalliques, qui, jusqu'alors, demeuraient à l'entière charge des clients. A terme, cette production locale qui portera essentiellement sur des machines, pièces et composants pour tuileries et briqueteries (ex: balancelles, gaines, châssis de wagons, picots de fours, etc.) pourra être exportée vers les clients européens de Ceric Technologies. Cette production viendra donc compléter les filières de sous-traitance en place actuellement.

Cette production locale apportera un confort supplémentaire aux clients algériens dans leur quotidien d'exploitants industriels et contribuera aussi à la création d'emplois directs et indirects. **ZI**

Usines réalisées par CERIC Technologies en Algérie.



66 réalisations pour une production de 6 000 000 de tonnes de briques/an.

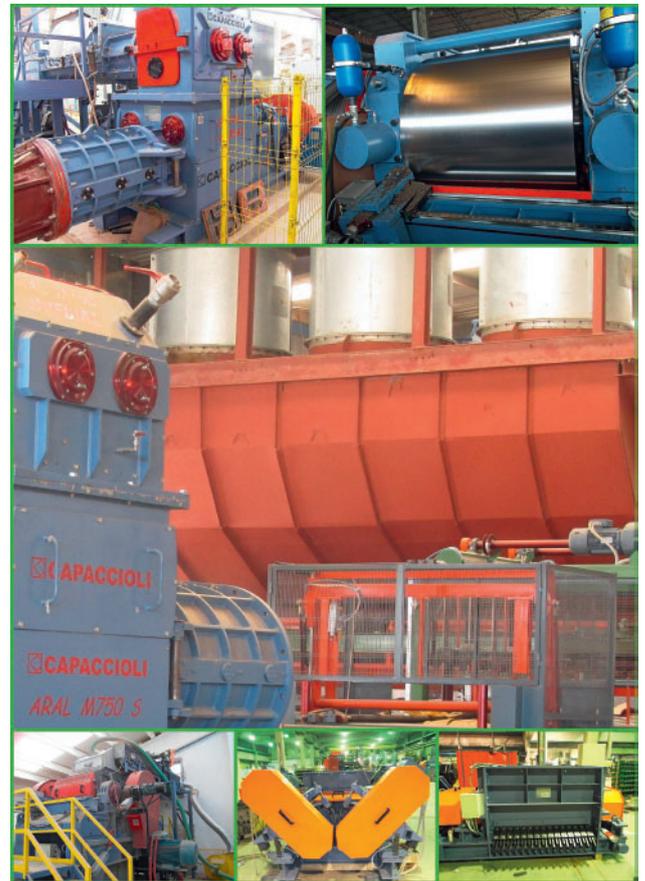
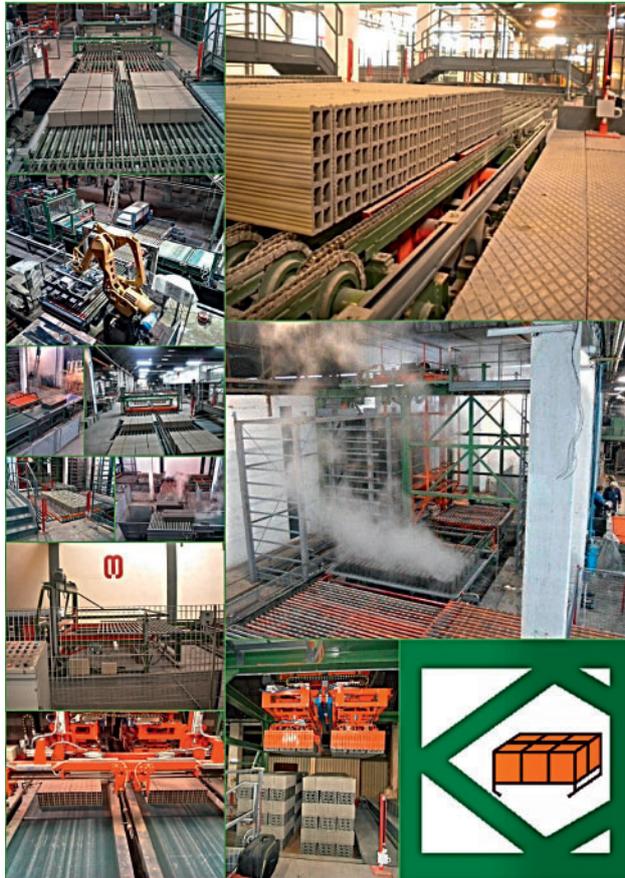
Ceric Technologies
www.ceric.com

Actualités du groupe Capaccioli

- › **Essai de réception chez Cersanit:** En juillet 2012, un essai de l'installation de préparation a été réalisé chez Cersanit en Roumanie. Les machines suivantes ont été fournies: doseurs alimentateurs, concasseur à argile FD6010, broyeur à cylindres LS1008, broyeur finisseur LF1210 (6 mm), malaxeur MF400, étireuse M450/S, installation de mouture de chamotte (0,4 mm). Les objectifs de qualité et de production définis ont été pleinement atteints.
- › **Essai des automatismes chez Kilsan:** La ligne de

18000 pièces/heure a été livrée et testée chez Kilsan en Turquie, en novembre 2012, conformément aux délais convenus. La fourniture comprend deux lignes de coupe qui alimentent un poste de répartition. Un robot, équipé d'une pince en alliage léger, réalise le chargement sur claies du séchoir.

- › **Finalisation de la ligne chez Naili:** La livraison de la ligne complète de la briqueterie Naili (200000 tonnes) a été achevée dans les temps prévus, en novembre 2012. Les travaux d'as-



semblage sont bien avancés. Le démarrage est prévu pour juin 2013.

- › **Concasseur à argile FD6015:** la dernière version du concasseur à argile FD6015 a été élaborée et réalisée dans les ateliers de Capaccioli à Sinalunga. La machine est destinée à être le premier maillon de lignes de préparation d'argile. Conformément à la politique de Capaccioli, cette machine intègre les technologies les plus avancées. Elle a été également conçue avec un matériel de qualité et bénéficie de l'expérience de fournisseurs aguerries.

- › **Mise en marche de la briqueterie de Mes-saoud (400 000 tonnes):** L'usine achevée, située près de Bouira, est entrée dans sa phase de démarrage. Le lancement de la production est prévu pour avril 2013. Pour cette usine, Capaccioli a fourni une ligne de préparation de l'argile, deux lignes de production et de façonnage, deux fours, deux séchoirs, des automatismes de chargement, des installations de déchargement et d'emballage et un poste de chargement sur camions. 

Capaccioli s.r.l.
www.capaccioli.com

Cleia – actif en Afrique du Nord

Groupe Tedjini: Nouvelle Briqueterie SBMT2 en Algérie

La nouvelle briqueterie SBMT2 à Touggourt pour le groupe Tedjini a été mise en service à l'été 2012, seulement 14 mois après la mise en vigueur du contrat, une première en Algérie. Cette nouvelle unité de fabrication de briques creuses et de hourdis en terre cuite est dotée d'un séchoir rapide Sirocco avec dispositif innovant de tension automatique de la chaîne qui facilite l'entretien et augmente la fiabilité des mécanismes d'entraînement (»1).

Côté cuisson, le four Technofast – 100% en pièces réfractaires – répond parfaitement aux exigences de cuisson des argiles agressives de cette région. Et quelques mois après la mise en service, le four produit déjà 150% du nominal.

Cette technologie de four étanche avec une voûte suspendue constitue une première en Algérie et donne entière satisfaction. Les wagons de four également construits en pièces réfractaires complètent l'ensemble du système de cuisson développé par Cleia.

L'innovation Cleia la plus visible est sans conteste



» M. Noredine Tedjini lors de la mise en service

les nouveaux empilages de cubes 1200 x 1200 mm sur les wagons de four (»2). Les paquets sont cerclés sans palette et sont facilement transposables dans les camions de livraison.

Cette nouvelle référence Cleia en Algérie constitue une évolution technologique majeure pour le groupe Tedjini.

La Société al Baraka C.I.E.

Sur un marché en pleine mutation, Cleia s'implante durablement au Maghreb en créant sa première filiale: La Société al Baraka C.I.E. Ce choix a été définitivement acté suite à la mise en vigueur d'un contrat pour la construction de la plus

grosse briqueterie du Sud Tunisien.

Al Baraka C.I.E a deux actionnaires principaux: Cleia, initiatrice du projet, majoritaire, et Al Baraka, ancien atelier de fabrication de filières, de gaines et de sous-ensembles mécano soudés. Son métier consiste à réaliser une partie des équipements conçus par Cleia, pour le marché d'Afrique du Nord. Elle est dotée de moyens pour réaliser des sous-ensembles mécano soudés, des armoires électriques ainsi que des prestations de montage et de câblage.

Al Baraka C.I.E est située près de Sousse, dans une zone industrielle à proximité immédiate d'un port et d'un aéroport. Elle est également très proche des briqueteries locales mais aussi de la zone touristique... Un atout commercial indéniable !

Cette société est la tête de pont du développement de Cleia en Tunisie et en Libye. Elle sera progressivement dotée des compétences nécessaires à la réalisation et à la mise en service d'usines. Elle sera spécialisée pour les briqueteries évolutives adaptées à ce marché. Elle assurera

également le service après-vente sur ces marchés.

Notre démarche est guidée par l'objectif d'élever le niveau technique et de faire progresser les acteurs industriels locaux pour construire des usines haut de gamme tout en assurant le suivi et la maintenance localement.

Pour cela, Cleia a choisi de s'implanter en Tunisie, dans une zone riche en compétences, ouverte sur l'extérieur afin d'être capable de proposer sa technologie en Afrique du Nord, depuis une base proche, à des prix compétitifs.

Nouvelle Briqueterie Évolutive Tejra: 1800 Tonnes/ Jour

La genèse du projet: ce contrat est venu d'une rencontre entre 4 personnes à Tunis, qui s'est rapidement transformée en une volonté commune de travailler ensemble. En effet au fil des réunions, les équipes de Cleia et de Tejra se sont senties en confiance car elles partagent le même état d'esprit. **ZI**

Cleia
www.cleia.fr



» Wagons de four cubes de 1200 x 1200 mm

Le briquetier algérien Amouri renouvelle sa confiance à Tecnofiliere



» Machines lave-filières TF 1000 Evo et Filières modèle CF1-FC

En Algérie, le Groupe Amouri est actuellement le plus important producteur de briques sur le territoire avec 14 sites de production. Il a renouvelé sa confiance à Tecnofiliere S.R.L. qui a

récemment livré aux usines du groupe plusieurs filières de modèle CF1-FC avec gueulard à réglage extérieur ainsi que des machines lave-filières. Les équipements Tecnofiliere ont été choisis pour

leurs performances technologiques et leur résistance à l'usure, ainsi que pour l'assistance clients respectueuse des délais et très professionnelle. Les noyaux et cadres des filières sont constitués d'un métal dur spécial, dont la résistance à l'abrasion approche les 2000 HV. Ces filières, très performantes, ont permis au groupe Amouri d'améliorer sa productivité, sans changements sensibles du poids et de la forme de ses produits. Enfin, grâce à la nouvelle machine lave-filières de modèle TF1000 Evo, les

filières sont entretenues de façon optimale sans que les composants nobles ne soient endommagés. 



» Filières modèle CF1-FC en extrusion

Tecnofiliere S.R.L.
www.tecnofiliere.com

La société Fonderia Galliatese S.r.l est spécialisée dans les matériaux anti-usure pour le secteur des briques

Société présente sur le marché depuis trente années, la Fonderia Galliatese S.r.l (Italie) est spécialisée dans la fabrication de pro-

duits anti-usure pour le secteur des briques.

Son produit phare pour ce secteur est la frette utilisée sur différents types d'installa-

tions de laminage (broyeurs dégrossisseurs, broyeurs de finition, etc.). Des produits complémentaires sont aussi disponibles: anneaux pour

broyeurs à meules et grilles, marteaux pour broyeurs, pouliés, moyeux, flancs latéraux pour broyeurs, etc.

Un stock de plus de 100 frettes, aptes à être montées sur les broyeurs les plus courants sur le marché, permet à la société Fonderia Galliatese de satisfaire très rapidement la plupart des demandes des clients. Les principales caractéristiques de ses produits sont leur durabilité et leur dureté élevée et constante. 



Fonderia Galliatese S.r.l.
www.fonderiagalliatese.it