



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2012124653/03, 14.06.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
14.06.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 14.06.2012

(45) Опубликовано: 27.09.2013 Бюл. № 27

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: АВГУСТИНИК А.И. Производство художественной керамики. - Л.: Стройиздат, 1975, с. 592. SU 675040 A1, 25.07.1979. RU 2417204 C1, 27.04.2011. RU 2430072 C1, 27.09.2011. WO 2008/012860 A1, 31.01.2008.

Адрес для переписки:

153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
Ю.А. Щепочкиной

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) АНГОб

(57) Реферат:

Изобретение относится к составам ангобов, которые могут быть использованы в производстве изделий бытовой керамики (блюда, бочонки, банки, подставки и др.). Техническим результатом изобретения является повышение термостойкости ангоба. Ангоб включает беложгущую глину,

молотый бой оконного листового стекла, окрашивающую добавку, пегматит и фосфат кальция при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина - 70,0-80,0; молотый бой оконного листового стекла - 3,0-4,0; окрашивающая добавка - 0,5-9,0; пегматит - 11,0-13,0; фосфат кальция - 3,0-4,0. 1 табл.

RU 2 494 071 C 1

RU 2 494 071 C 1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2012124653/03, 14.06.2012**(24) Effective date for property rights:
14.06.2012

Priority:

(22) Date of filing: **14.06.2012**(45) Date of publication: **27.09.2013 Bull. 27**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**(54) ENGOBE**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to engobe compositions which can be used in making household ceramic articles (dishes, casks, jars, racks etc). The engobe contains white-burning clay, ground scrap sheet window glass, a colouring additive,

pegmatite and calcium phosphate, with the following ratio of components, wt %: clay - 70.0-80.0; ground scrap sheet window glass - 3.0-4.0; colouring additive - 0.5-9.0; pegmatite - 11.0-13.0; calcium phosphate - 3.0-4.0.

EFFECT: high heat resistance of the engobe.

1 tbl

RU 2 4 9 4 0 7 1 C 1

RU 2 4 9 4 0 7 1 C 1

Изобретение относится к составам ангобов, которые могут быть использованы в производстве изделий бытовой керамики (блюда, бочонки, банки, подставки и др.).

Известен ангоб, содержащий, мас. %: беложгущую глину (суспензия Часов-Ярской глины) 70,0-90,0; бой оконного листового стекла 10,0-30,0. Вводом 5 мас. % оксида хрома, 20 мас. % гематита или других окрашивающих добавок в ангоб можно получить окрашенные составы [1].

Задача изобретения состоит в повышении термостойкости ангоба.

Технический результат достигается тем, что ангоб, включающий беложгущую глину, молотый бой оконного листового стекла, окрашивающую добавку, дополнительно содержит пегматит и фосфат кальция при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина 70,0-80,0; молотый бой оконного листового стекла 3,0-4,0; окрашивающая добавка 0,5-9,0; пегматит 11,0-13,0; фосфат кальция 3,0-4,0.

В таблице приведены составы ангоба.

Компоненты	Состав, мас. %;		
	1	2	3
Глина	80,0	80,0	70,0
Молотый бой оконного листового стекла	3,0	3,5	4,0
Окрашивающая добавка			
- оксид кобальта	-	-	9,0
- оксид хрома	3,0	-	-
- пирролизит	-	0,5	-
Пегматит	11,0	12,5	13,0
Фосфат кальция	3,0	3,5	4,0
Термостойкость, °С	не менее 200	не менее 200	не менее 200

Компоненты дозируют в требуемых количествах. В шаровую мельницу загружают бой оконного листового стекла, пегматит и размалывают в течение 2-3 часов сухим способом, затем загружают беложгущую глину (любых месторождений), выбранную окрашивающую добавку, фосфат кальция, заливают воду и проводят измельчение компонентов до остатка не более 2% на сетке №008. Влажность ангоба должна составлять 35-50%. Приготовленный ангоб наносят на поверхность отформованных керамических изделий. Ангобированные изделия подсушивают, после чего на их поверхность напыляют слой прозрачной глазури. Обжиг изделий проводят при температуре 1050-1200°С.

Источник информации

1. Августиник, А.И. Производство художественной керамики. - Л.: Стройиздат, 1975. - 592 с.

Формула изобретения

Ангоб, включающий беложгущую глину, молотый бой оконного листового стекла, окрашивающую добавку, отличающийся тем, что дополнительно содержит пегматит и фосфат кальция при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина - 70,0-80,0; молотый бой оконного листового стекла - 3,0-4,0; окрашивающая добавка - 0,5-9,0; пегматит - 11,0-13,0; фосфат кальция - 3,0-4,0.