



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: **2012127898/03, 03.07.2012**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
03.07.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **03.07.2012**

(45) Опубликовано: **10.11.2013** Бюл. № 31

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **АВГУСТИНИК А.И. Производство художественной керамики. - Л.: Стройиздат, 1975, с.592. SU 675040 A1, 25.07.1979. RU 2417204 C1, 27.04.2011. RU 2430072 C1, 27.09.2011. WO 2008/012860 A1, 31.01.2008.**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) **АНГОБ**

(57) Реферат:

Изобретение относится к составам ангобов, которые могут быть использованы в производстве изделий строительной керамики (кирпич, плитка и др.). Техническим результатом изобретения является повышение морозостойкости ангоба. Ангоб включает беложгущую глину, молотый бой оконного листового стекла, окрашивающую добавку,

молотый кварцевый песок и сульфитно-спиртовую бражку при следующем соотношении компонентов, мас. %: беложгущая глина - 78,0-82,8; молотый бой оконного листового стекла - 7,0-9,0; окрашивающая добавка - 0,5-5,0; молотый кварцевый песок - 7,0-9,0; сульфитно-спиртовая бражка - 0,8-1,2. 1 табл.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2012127898/03, 03.07.2012**(24) Effective date for property rights:
03.07.2012

Priority:

(22) Date of filing: **03.07.2012**(45) Date of publication: **10.11.2013 Bull. 31**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**(54) ENGOBE**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to compositions of engobes, which can be applied in production of articles of building ceramics (bricks, tiles, etc.). Engobe includes white-burning clay, milled broken window sheet glass, colouring additive, milled quartz

sand and sulfite-alcohol mash with the following component ratio, wt %: white-burning clay - 78.0-82.8; milled broken window sheet glass - 7.0-9.0; colouring additive - 0.5-5.0; milled quartz sand - 7.0-9.0; sulfite-alcohol mash - 0.8-1.2.

EFFECT: increase of engobe frost resistance.

1 tbl

Изобретение относится к составам ангобов, которые могут быть использованы в производстве изделий строительной керамики (кирпич, плитка и др.).

Известен ангоб, содержащий, мас. %: беложгущуюся глину (суспензия Часов-Ярской глины) 70,0-90,0; бой оконного листового стекла 10,0-30,0. Вводом 5 мас. % оксида хрома, 20 мас. % гематита или других окрашивающих добавок в ангоб можно получить окрашенные составы [1].

Задача изобретения состоит в повышении морозостойкости ангоба.

Технический результат достигается тем, что ангоб, включающий беложгущуюся глину, молотый бой оконного листового стекла, окрашивающую добавку, дополнительно содержит молотый кварцевый песок и сульфитно-спиртовую бражку при следующем соотношении компонентов, мас. %: беложгущаяся глина 78,0-82,8; молотый бой оконного листового стекла 7,0-9,0; окрашивающая добавка 0,5-5,0; молотый кварцевый песок 7,0-9,0; сульфитно-спиртовая бражка 0,8-1,2.

В таблицах приведены составы ангоба.

		Таблица 1		
Компоненты	Состав, мас. %:			
	1	2	3	
Беложгущаяся глина	82,8	78,0	80,7	
Молотый бой оконного листового стекла	7,0	8,0	9,0	
Окрашивающая добавка				
- оксид кобальта	-	5,0	-	
- охра	2,0	-	-	
- пиролюзит	-	-	0,5	
Молотый кварцевый песок	7,0	8,0	9,0	
Сульфитно-спиртовая бражка	1,2	1,0	0,8	
Морозостойкость, циклы	90-100	90-100	90-100	

Компоненты дозируют в требуемых количествах. В шаровую мельницу загружают кварцевый песок, бой оконного листового стекла и размалывают в течение 2-3 часов сухим способом, затем загружают беложгущуюся глину (любых месторождений), выбранную окрашивающую добавку, жидкое калиевое стекло, заливают воду, добавляют сульфитно-спиртовую бражку и проводят измельчение компонентов до остатка не более 2% на сетке №008. Влажность ангоба должна составлять 35-50%. Приготовленный ангоб наносят на поверхность отформованных керамических изделий. Ангобированные изделия подсушивают. Обжиг изделий проводят при температуре 950-1050°C.

Источники информации

1. Августиник А.И. Производство художественной керамики. /А.И.Августиник. - Л.: Стройиздат, 1975. - 592 с.

Формула изобретения

Ангоб, включающий беложгущуюся глину, молотый бой оконного листового стекла, окрашивающую добавку, отличающийся тем, что дополнительно содержит молотый кварцевый песок и сульфитно-спиртовую бражку при следующем соотношении компонентов, мас. %: беложгущаяся глина - 78,0-82,8; молотый бой оконного листового стекла - 7,0-9,0; окрашивающая добавка - 0,5-5,0; молотый кварцевый песок - 7,0-9,0; сульфитно-спиртовая бражка - 0,8-1,2.