



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**

*На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.*

(21)(22) Заявка: **2012130566/03, 17.07.2012**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**17.07.2012**

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **17.07.2012**

(45) Опубликовано: **10.12.2013** Бюл. № 34

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **SU 500203 A, 25.01.1976. SU 1057470 A1, 30.11.1982. SU 791691 A1, 30.12.1980. JP 9156994 A, 17.06.1997. US 6919289 B1, 19.07.2005.**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,  
Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):

**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

**(54) КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛИЦОВОЧНОЙ ПЛИТКИ**

(57) Реферат:

Изобретение касается составов керамических масс, которые могут быть использованы в производстве облицовочной плитки. Керамическая масса для изготовления

облицовочной плитки включает, мас. %: беложгущаяся глина 74,0-77,0; кварцевый песок 5,0-7,0; пегматит 5,0-7,0; тальк 9,0-11,0; оксид цинка 2,0-3,0. 1 табл.

**RU 2 500 646 C1**

**RU 2 500 646 C1**



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

**(12) ABSTRACT OF INVENTION**

*According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.*

(21)(22) Application: **2012130566/03, 17.07.2012**(24) Effective date for property rights:  
**17.07.2012**

Priority:

(22) Date of filing: **17.07.2012**(45) Date of publication: **10.12.2013 Bull. 34**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,  
Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)****(54) CERAMIC MASS FOR FACING TILE MANUFACTURING**

(57) Abstract:

FIELD: construction.

SUBSTANCE: ceramic mass for facing tile manufacturing includes, wt %: white-burning clay 74.0-77.0; quartz sand 5.0-7.0; pegmatite 5.0-7.0;

talc 9.0-11.0; zinc oxide 2.0-3.0.

EFFECT: production of heat resistant ceramic items.

1 tbl

RU 2 500 646 C1

RU 2 500 646 C1

Изобретение касается составов керамических масс, которые могут быть использованы в производстве облицовочной плитки.

Известна керамическая масса, содержащая, мас. %: глинистое сырье 32,5-84,4; кварцевый песок 12,8-27,5; пегматит 0,2-14,0; малощелочное стекло 5,0-24,5 [1].

Задача изобретения состоит в получении термостойких керамических изделий (плитки).

Технический результат достигается тем, что керамическая масса для изготовления облицовочной плитки, включающая глинистое сырье, кварцевый песок, пегматит, в качестве глинистого сырья содержит беложгущуюся глину и дополнительно тальк и оксид цинка при следующем соотношении компонентов, мас. %: беложгущаяся глина 74,0-77,0; кварцевый песок 5,0-7,0; пегматит 5,0-7,0; тальк 9,0-11,0; оксид цинка 2,0-3,0.

В таблице приведены составы керамической массы для изготовления облицовочной плитки.

Компоненты	Состав, мас. %	
	1	2
Беложгущаяся глина	77,0	74,0
Кварцевый песок	5,0	7,0
Пегматит	5,0	7,0
Тальк	11,0	9,9
Оксид цинка	2,0	3,0
Термостойкость, °С	250-260	250-260

Для приготовления керамической массы используют качественные беложгущиеся глины любых месторождений.

Компоненты дозируют в требуемых количествах. Беложгущуюся глину, кварцевый песок, пегматит, тальк по отдельности размалывают до порошкообразного состояния (удельная поверхность 2500-3500 см<sup>2</sup>/г), смешивают, добавляя оксид цинка, и готовят керамическую массу с влажностью 11-13%, из которой формуют изделия (плитку) требуемой конфигурации. На поверхность изделий напыляют слой цветной глазури и при температуре 1150-1200°С проводят обжиг.

Источник информации  
1. SU 500203 А, 1976.

#### Формула изобретения

Керамическая масса для изготовления облицовочной плитки, включающая глинистое сырье, кварцевый песок, пегматит, отличающаяся тем, что в качестве глинистого сырья содержит беложгущуюся глину и дополнительно тальк и оксид цинка при следующем соотношении компонентов, мас. %: беложгущаяся глина 74,0-77,0; кварцевый песок 5,0-7,0; пегматит 5,0-7,0; тальк 9,0-11,0; оксид цинка 2,0-3,0.