

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2012137619/03, 03.09.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
03.09.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 03.09.2012

(45) Опубликовано: 27.12.2013 Бюл. № 36

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 2231505 C1, 27.06.2004. SU 1502532 A1, 23.08.1989. RU 2099307 C1, 20.12.1997. RU 2340579 C2, 10.12.2008. US 2003/0050180 A1, 13.03.2003.

Адрес для переписки:

153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
Ю.А. Щепочкиной

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА

(57) Реферат:

Изобретение относится к составам керамических масс, которые могут быть использованы в производстве облицовочной плитки, черепицы. Техническим результатом изобретения является повышение прочности изделий. Керамическая масса включает глину,

стеклокоролек, сульфитно-спиртовую бражку, кварцевый песок и тальк при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина - 67,85-74,85; стеклокоролек - 2,0-3,0; сульфитно-спиртовая бражка - 0,1-0,15; кварцевый песок - 11,0-15,0; тальк - 11,0-15,0. 1 табл.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(51) Int. Cl.
C04B 33/132 (2006.01)
C04B 33/16 (2006.01)

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2012137619/03, 03.09.2012**

(24) Effective date for property rights:
03.09.2012

Priority:

(22) Date of filing: **03.09.2012**

(45) Date of publication: **27.12.2013 Bull. 36**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(54) CERAMIC MASS

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to compositions of ceramic mass, which can be applied in production of facing tile, tiling. Ceramic mass includes clay, glass bead, sulfite-alcohol mash, quartz sand and

talk with the following component ratio, wt %: clay 67.85-74.85; glass bead - 2.0-3.0; sulfite-alcohol mash - 0.1-0.15; quartz sand - 11.0-15.0; talk - 11.0-15.0.

EFFECT: increase of product durability.
1 tbl

RU 2 502 699 C 1

RU 2 502 699 C 1

Изобретение относится к составам керамических масс, которые могут быть использованы в производстве облицовочной плитки, черепицы.

Известна керамическая масса, включающая, мас. %: глину 40,0-95,0; стекломатериал (крупка стекла) 5,0-60,0; сульфитно-спиртовую бражку 0,3-0,5 (сверх 100%) [1].

Задача изобретения состоит в повышении прочности изделий, полученных из керамической массы.

Технический результат достигается тем, что керамическая масса, включающая глину, стекломатериал, сульфитно-спиртовую бражку, в качестве стекломатериала содержит стеклокоролек и дополнительно - кварцевый песок и тальк при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина 67,85-74,85; стеклокоролек 2,0-3,0; сульфитно-спиртовая бражка 0,1-0,15; кварцевый песок 11,0-15,0; тальк 11,0-15,0.

Для приготовления керамической массы используют качественные глины любых месторождений (Веселовское, Часовъярское и др.).

В таблице приведены составы керамической массы.

Компоненты	Состав, мас. %:		
	1	2	3
Глина	67,85	71,4	74,85
Стеклокоролек (отход производства стекловолокна)	2,0	2,5	3,0
Сульфитно-спиртовая бражка	0,15	0,1	0,15
Тальк	15,0	13,0	11,0
Кварцевый песок	15,0	13,0	11,0
Прочность на сжатие, МПа	~55	~55	~55

Компоненты дозируют в требуемых количествах. В шаровую мельницу загружают стеклокоролек, кварцевый песок, тальк, глину, сульфитно-спиртовую бражку, заливают воду и проводят измельчение компонентов. Степень измельчения готового шликера должна соответствовать остатку 2% на сите 008. Обезвоживание суспензии до получения коржей с влажностью 20-25% производят на фильтрах-прессах периодического действия. Из полученной керамической массы пластическим способом формируют изделия, которые сушат до влажности 1-7%, напыляют на их поверхность слой глазури и при температуре 1200-1270°C проводят обжиг.

Источник информации

1. RU 2231505, 2004.

Формула изобретения

Керамическая масса, включающая глину, стекломатериал, сульфитно-спиртовую бражку, отличающаяся тем, что в качестве стекломатериала содержит стеклокоролек и дополнительно - кварцевый песок и тальк при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина - 67,85-74,85; стеклокоролек - 2,0-3,0; сульфитно-спиртовая бражка - 0,1-0,15; кварцевый песок - 11,0-15,0; тальк - 11,0-15,0.