



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**

*На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.*

(21)(22) Заявка: **2012139526/03, 14.09.2012**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**14.09.2012**

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **14.09.2012**

(45) Опубликовано: **27.12.2013** Бюл. № 36

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **ПОПОВ К.Н. Материаловедение для каменьщиков, монтажников конструкций. - М.: Высшая школа, 1991, с.189-192. RU 2374206 C1, 27.11.2009. RU 2400445 C1, 27.09.2010. RU 2404938 C1, 27.11.2010. US 6264740 B1, 24.07.2001.**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,  
Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):

**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

**(54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СИЛИКАТНОГО КИРПИЧА**

(57) Реферат:

Изобретение относится к производству строительных материалов. Техническим результатом изобретения является повышение прочности изделий. Сырьевая смесь для изготовления силикатного кирпича включает

кварцевый песок, молотую негашеную известь, волластонит и кремнегель, при следующем соотношении компонентов, мас. %: кварцевый песок - 79,5-89; молотая негашеная известь - 5-10; волластонит - 5-10; кремнегель - 0,5-1,0. 1 табл.

**RU 2 502 706 C1**

**RU 2 502 706 C1**



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

**(12) ABSTRACT OF INVENTION**

*According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.*

(21)(22) Application: **2012139526/03, 14.09.2012**(24) Effective date for property rights:  
**14.09.2012**

Priority:

(22) Date of filing: **14.09.2012**(45) Date of publication: **27.12.2013 Bull. 36**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,  
Ju.A. Shchepochkinov**

(72) Inventor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)****(54) RAW MATERIAL MIXTURE FOR PRODUCTION OF SILICATE BRICK**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: raw material mixture of production of silicate brick includes quartz sand, milled quicklime, wollastonite and silica gel, with

the following component ratio, wt %: quartz sand - 79.5-89; milled quicklime - 5-10; wollastonite - 5-10; silica gel - 0.5-1.0.

EFFECT: increased strength of products.

1 tbl

Изобретение относится к производству строительных материалов.

Известна сырьевая смесь для изготовления силикатного кирпича, содержащая, мас. %: кварцевый песок 90-95; молотая негашеная известь 5-10 [1].

Задача изобретения состоит в повышении прочности силикатного кирпича.

5  
Технический результат достигается тем, что сырьевая смесь для изготовления силикатного кирпича, включающая кварцевый песок и молотую негашеную известь, дополнительно содержит волластонит и кремнегель, при следующем соотношении компонентов, мас. %: кварцевый песок 79,5-89; молотая негашеная известь 5-10;  
10 волластонит 5-10; кремнегель 0,5-1,0.

В таблице приведены составы сырьевой смеси для изготовления силикатного кирпича.

Компоненты	Состав, мас. %		
	№1	№2	№3
15 Кварцевый песок	79,5	84,25	89
Молотая негашеная известь	10	7,5	5
Волластонит	10	7,5	5
Кремнегель	0,5	0,75	1

20 Ниже приведен пример получения силикатного кирпича.

Кварцевый песок смешивают с молотой (до остатка не более 10% на сите №008) негашеной известью, затем добавляют воду, вновь перемешивают и выдерживают (7-10 ч) до полного гашения извести. В полученную массу вводят предварительно  
25 измельченный (до остатка не более 10% на сите №008) волластонит и кремнегель. Из приготовленной смеси с влажностью 6,5-7,5% под давлением 15-17 МПа формируют кирпич, который подвергают автоклавной обработке в атмосфере насыщенного пара при давлении 0,9-1 МПа и температуре 170-175°C в течение 10-12 ч.

Прочность кирпича на сжатие составит ~20 МПа.

30 Источник информации

1. Попов К.Н. Материаловедение для каменщиков, монтажников конструкций. - М.: Высш. шк. - 1991. - С.189-192.

35 Формула изобретения

Сырьевая смесь для изготовления силикатного кирпича, включающая кварцевый песок и молотую негашеную известь, отличающаяся тем, что дополнительно содержит волластонит и кремнегель, при следующем соотношении компонентов, мас. %:  
40 кварцевый песок - 79,5-89; молотая негашеная известь - 5-10; волластонит - 5-10; кремнегель - 0,5-1,0.

45

50