



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: **2012142758/03, 08.10.2012**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
08.10.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **08.10.2012**

(45) Опубликовано: **20.02.2014** Бюл. № 5

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **BG 44772 A, 15.02.1989. RU 2418765 C1, 20.05.2011. SU 1726441 A1, 15.04.1992. RU 2162830 C2, 10.02.2001. JP 09156994 A, 17.06.1997.**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛИЦОВОЧНОЙ ПЛИТКИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к области технологии силикатов и касается составов керамических масс, которые могут быть использованы для изготовления облицовочной плитки. Керамическая масса для изготовления

облицовочной плитки включает следующие компоненты, мас. %: каолин 40,0-45,0; глина 28,0-29,5; керамический череп 0,5-1,0; полевой шпат 11,0-13,0; маршалит 15,0-17,0. Технический результат изобретения - повышение прочности изделий. 1 табл.

RU 2 507 176 C1

RU 2 507 176 C1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2012142758/03, 08.10.2012**(24) Effective date for property rights:
08.10.2012

Priority:

(22) Date of filing: **08.10.2012**(45) Date of publication: **20.02.2014 Bull. 5**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**(54) CERAMIC MASS FOR PRODUCTION OF FACING TILES**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to field of silicate technology and deals with compositions of ceramic mass, which can be used for production of facing tiles. Ceramic mass for production of facing

tiles includes the following components, wt %: kaolin 40.0-45.0; clay 28.0-29.0; ceramic crock 0.5-1.0; feldspar 11.0-13.0; marshalite 15.0-17.0.

EFFECT: increased strength of products.

1 tbl

Изобретение относится к области технологии силикатов и касается составов керамических масс, которые могут быть использованы для изготовления облицовочной плитки.

5 Известна керамическая масса, содержащая, мас. %: каолин 40,0-55,0; глина 20,0-26,0; мраморная мука 9,0-27,0; керамический череп 10,0-15,0; доломит до 3,0 [1].

Задача изобретения состоит в повышении прочности облицовочной плитки, полученной из керамической массы.

10 Технический результат достигается тем, что керамическая масса для изготовления облицовочной плитки, включающая каолин, глину, керамический череп, дополнительно включает полевой шпат и маршалит, причем компоненты находятся при следующем соотношении, мас. %: каолин 40,0-45,0; глина 28,0-29,5; керамический череп 0,5-1,0; полевой шпат 11,0-13,0; маршалит 15,0-17,0. В таблице приведены составы керамической массы.

Компоненты	Состав, мас. %		
	1	2	3
Каолин	40,0	42,5	45,0
Глина	29,5	28,8	28,0
20 Керамический череп	0,5	0,7	1,0
Полевой шпат	13,0	12,0	11,0
Маршалит	17,0	16,0	15,0
Прочность на сжатие, МПа	40-45	40-45	40-45

25 Для приготовления керамической массы используют качественные каолины, беложгущиеся глины, полевые шпаты любых месторождений.

30 Компоненты дозируют в требуемых количествах, керамический череп, полевой шпат, каолин и глину по отдельности размалывают, смешивают с добавлением маршалита и готовят керамическую массу с влажностью 18-26%, из которой формуют плитку пластическим способом. Плитку сушат до влажности не более 6% и при температуре 1230-1250°C проводят первый обжиг, а при температуре 1060-1100°C - второй (политой) обжиг. Возможно декорирование поверхности плитки керамическими красками.

35 Источник информации

1. А.с. Болгарии №44772 , 1989.

Формула изобретения

40 Керамическая масса для изготовления облицовочной плитки, включающая каолин, глину, керамический череп, отличающаяся тем, что дополнительно включает полевой шпат и маршалит, причем компоненты находятся при следующем соотношении, мас. %: каолин 40,0-45,0; глина 28,0-29,5; керамический череп 0,5-1,0; полевой шпат 11,0-13,0; маршалит 15,0-17,0.

45

50