



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2012145519/03, 25.10.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
25.10.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 25.10.2012

(45) Опубликовано: 27.02.2014 Бюл. № 6

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: SU 1165662 A1, 07.07.1985. SU 1530615 A1, 23.12.1989. RU 2345037 C2, 27.01.2009. RU 2351566 C2, 10.04.2009. US 2005/0242477 A1, 03.11.2005.

Адрес для переписки:

153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,  
Ю.А. Щепочкиной

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛИЦОВОЧНОЙ ПЛИТКИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к составам керамических масс, которые могут быть использованы в производстве облицовочной плитки. Техническим результатом изобретения является снижение температуры обжига изделий. Керамическая масса для изготовления

облицовочной плитки включает кирпичную глину, стеклокоролек, фосфат кальция и оксид цинка при следующем соотношении компонентов, мас. %: кирпичная глина - 69,0-71,0; стеклокоролек - 22,0-26,0; фосфат кальция - 4,0-6,0; оксид цинка - 0,5-1,0. 1 табл.



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

**(12) ABSTRACT OF INVENTION**

*According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.*

(21)(22) Application: **2012145519/03, 25.10.2012**(24) Effective date for property rights:  
**25.10.2012**

Priority:

(22) Date of filing: **25.10.2012**(45) Date of publication: **27.02.2014 Bull. 6**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,  
Ju.A. Shchepochkinov**

(72) Inventor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)****(54) CERAMIC MIXTURE FOR MAKING FACING TILE**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: ceramic mixture for making facing tiles contains brick clay, scrap glass, calcium phosphate and zinc oxide, with the following

ratio of components wt %: brick clay - 69.0-71.0;  
scrap glass - 22.0-26.0; calcium phosphate - 4.0-6.0;  
zinc oxide - 0.5-1.0.

EFFECT: low firing temperature of articles.

1 tbl

Изобретение относится к составам керамических масс, которые могут быть использованы в производстве облицовочной плитки.

Известна керамическая масса, включающая, мас. %: глину 66,0-80,0; отход обогащения асбестовой руды 10,0-20,0; уголь 1,0-4,0; стеклокоролек 1,0-10,0 [1].

Задача изобретения состоит в снижении температуры обжига изделий, полученных из керамической массы.

Технический результат достигается тем, что керамическая масса для изготовления облицовочной плитки, включающая глину и стеклокоролек, содержит кирпичную глину и дополнительно - фосфат кальция и оксид цинка при следующем соотношении компонентов, мас. %: кирпичная глина 69,0-71,0; стеклокоролек 22,0-26,0; фосфат кальция 4,0-6,0; оксид цинка 0,5-1,0.

В таблице приведены составы керамической массы.

Компоненты	Состав, мас. %:		
	1	2	3
Кирпичная глина	69,0	70,5	71,0
Стеклокоролек (отход производства стекловолокна)	26,0	24,0	22,0
Фосфат кальция	4,0	5,0	6,0
Оксид цинка	1,0	0,5	1,0

Для приготовления керамической массы используют качественные кирпичные глины любых месторождений.

Компоненты дозируют в требуемых количествах. Стеклокоролек размалывают до порошкообразного состояния, смешивают с фосфатом кальция, оксидом цинка и кирпичной глиной. Из полученной керамической массы (с влажностью 9-11% полусухим способом или с влажностью 18-26% пластическим способом) формуют плитки. На поверхность плиток наносят слой цветного ангоба (приготовленного на основе краснойжгущейся глины, используемой в производстве плитки) и при температуре 930-980°C проводят первый обжиг. Возможна роспись поверхности плиток ангобом. Затем на поверхность обожженных плиток наносят слой прозрачной легкоплавкой глазури и при температуре 750-850°C проводят второй обжиг.

Источник информации

1. SU 1165662, C04B 33/00, 1985.

#### Формула изобретения

Керамическая масса для изготовления облицовочной плитки, включающая глину и стеклокоролек, отличающаяся тем, что содержит кирпичную глину и дополнительно - фосфат кальция и оксид цинка при следующем соотношении компонентов, мас. %: кирпичная глина - 69,0-71,0; стеклокоролек - 22,0-26,0; фосфат кальция - 4,0-6,0; оксид цинка - 0,5-1,0.